

DAFTAR PUSTAKA

- Adiratna, T. (2018) : Reduksi Six Big Losses Menggunakan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Pabrik Amdk K3pg.
- Assauri, S. (2004) : Manajemen produksi dan operasi, penerbit: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta.
- Eunike, A., Rahmi Y., et al. (2021): Perencanaan produksi dan pengendalian persediaan edisi revisi, penerbit: [Universitas Brawijaya Press](#), Surabaya.
- Fordebi dan Adesy, Ekonomi dan Bisnis Islam: Seri konsep dan aplikasi ekonomi dan bisnis islam.,269.
- Gitosudarmo, I. (1982) : Sitem perencanaan dan pengendalian produksi, penerbit: Fakultas Ekonomi Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Govil, A.K. (1983) : Reliability Engineering, penerbit: Tata McGraw-Hill, California.
- Hartono & Fathkhurozi. (2021) : Implementation Of Kaizen To Reduce Loss Time In Improving Productivity Of Infrared Welding Machine (Case Study Of PT. Mitsuba Indonesia).
- Heizer, J., & Render, B. (2011). Operation Management. New Jersey: Pearson Education, Inc.
- Modul perencanaan dan pengendalian proses produksi, (2015). Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Nakajima, S. (1988): Introduction to Total Productive Maintenance. Penerbit: Productivity Press Inc, Portland, p. 21.
- Reksohadiprodjo, S. (2000): Kasus Manajmen Perusahaan, penerbit: BPFE Yogyakarta, Yogyakarta.
- Suzuki, T. (1992). TPM in Process Industry. New York: Productivity Press.
- Wibowo, P. A & Padilah, I. (2023) : Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Pada Mesin Length Adjustment Line 3 Departemen Belt Assy PT XYZ.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Saran SOP pada proses *warping*

Standar Operasional Prosedur (SOP) <i>Warping</i> /Penghanian
Penanggung Jawab 1. Operator Prosedur 1. Melakukan pemeriksaan sebelum dimulai 2. Menyiapkan benang yang akan diproses. 3. Memasang benang di <i>creel</i>. 4. Melakukan pengecekan pada mesin <i>warping</i>. 5. Memasang <i>beam warping</i>. 6. Mengoperasikan mesin. 7. Mengontrol jalannya proses penghanian. 8. Melakukan patroli dan membersihkan area sekitar. 9. Melakukan pengekresan dan persiapan <i>beam</i> turun. 10. Menurunkan <i>beam warping</i>. 11. Mengambil sisa gulungan benang pada <i>creel warping</i>. 12. Melakukan penimbangan pada sisa gulungan benang.

Lampiran 2 Contoh *checklist* perawatan yang disarankan

KARTU PERAWATAN MESIN WARPING (HARIAN)																																		
NO. MESIN : _____ MERK : _____ BUATAN : _____																TAHUN : _____ PEMBUATAN : _____ TYPE MESIN : _____ NO. SERI : _____																		
DEPARTEMEN : _____ BULAN : _____																																		
NO	JENIS PERAWATAN	JENIS PEMERIKSAAN	TANGGAL PELAKSANAAN																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Solenoid Valve	Penyaluran suhu berjalan sesuai dengan standar																																
2	Sisir / Comb	Sisir tidak tajam																																
3	Counter / Brake Counter	Conter dapat menghitung hasil gulungan dengan tepat.																																
4	Speed Control	Kecepatan mesin stabil dan tidak mengalami penurunan pada saat proses berlangsung																																
5	Brake	Pemeriksaan kampas rem dan tekanan																																
6	Press Gauge	Pengecekan tekanan pada press drum sesuai dengan yang diinginkan																																
7	Press Beam	Pemeriksaan press beam dengan beam berjarak 3 mm																																
8	Beam Up / Down	Pemeriksaan tekanan untuk menaik turunkan beam																																
9	Oil Brake	Pemeriksaan kapasitas oli di rem																																
10	Indicator Lamp	Lampu indikator menyala sesuai dengan masalah yang terjadi																																
11	Stop Motion	Kebersihan pada stop motion																																
12	Tension Ring	Kebersihan pada tension ring																																
13	Kompresor	Tekanan dan kebersihan pada kompresor																																
	Paraf																																	
☒ Baik ☐ Penggantian Part			☒ Perbaikan / Setting ☐ Pelumasan / Penambahan Grease																															
Penanggung Jawab, _____			Dibuat Oleh, _____																															
(_____)			(_____)																															