

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan yang sedang ditempuh dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya Indonesia terletak di Jogja tepatnya. Lokasi PT Kusuma Sandang Mekarjaya cukup strategis untuk perluasan perusahaan karena lokasi perusahaan ini terletak dekat dengan pemukiman warga. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan dari tanggal 25 Maret 2024 sampai dengan 21 Juli 2024. Kapasitas produksi untuk Departemen Pemintalan sebanyak 16.971 ribu bal per tahun. Dengan target dan kapasitas produksi yang terhitung cukup tinggi, tidak semua proses dapat berjalan sesuai rencana. Selama proses berlangsung terdapat suatu permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan. Untuk proses pemintalan semua alurnya hampir sama semua yaitu dimulai dari mesin *blowing*, *carding*, *drawing breaker*, *drawing finisher*, *rovning*, *Ring spinning* dan *winding*. Pada mesin *blowing* material akan dibersihkan dan digulung menjadi gulungan lap yang mana nantinya akan menjadi bahan baku dari mesin *carding*. Pada mesin *blowing* diperlukan pengendalian mutu agar mendapat kualitas yang baik. Untuk mendapatkan kualitas yang baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu dan perawatan mesin. Pokok pembahasan yang diambil adalah Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Nomor Benang (Ne) pada Mesin Ring Spinning LMW 4 Proses CMC 24k di PT Kusuma Sandang Mekarjaya.