

DAFTAR PUSTAKA

- Kusnadi, Bambang. (2024): *Power Point* Pembelajaran Mesin *Carding*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Kusnadi, Bambang. (2024): *Power Point* Analisis Hasil *Uster* dan *Classimate*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Kusnadi, Bambang. (2024): *Power Point* Maintenance Mesin *Carding*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- PT Kusuma Sandang Mekarjaya. (2024): Tata Letak Mesin *Spinning* (1) 2024. Unit *Spinning* 1 PT Kusuma Sandang Mekarjaya, Yogyakarta.
- PT Kusuma Sandang Mekarjaya. (2024): Tata Letak Mesin *Spinning* (2) 2024. Unit *Spinning* 2 PT Kusuma Sandang Mekarjaya, Yogyakarta.
- PT Kusuma Sandang Mekarjaya. (2024): Bentuk Struktur Organisasi *Spinning* (1 & 2) 2024. Unit *Spinning* 1 & 2 PT Kusuma Sandang Mekarjaya, Yogyakarta.
- PT Kusuma Sandang Mekarjaya. (2024): Jumlah Karyawan Berdasarkan Pendidikan *Spinning* (1 & 2) 2024. Unit *Spinning* 1 & 2 PT Kusuma Sandang Mekarjaya, Yogyakarta.
- PT Kusuma Sandang Mekarjaya. (2024): Distribusi Tenaga Kerja *Spinning* (1 & 2) 2024. Unit *Spinning* 1 & 2 PT Kusuma Sandang Mekarjaya, Yogyakarta.
- PT Kusuma Sandang Mekarjaya. (2024): Jumlah Tenaga Kerja *Spinning* (1 & 2) 2024. Unit *Spinning* 1 & 2 PT Kusuma Sandang Mekarjaya, Yogyakarta.
- Pahlephi, Rully Desthian. (2020): Mengenal *Fishbone* Diagram: Fungsi dan Cara Membuatnya. <https://www.detik.com/bali/berita/mengenal-fishbone>, diakses pada tanggal 20 Juni 2024.
- Buku Pedoman Penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Afifuddin, Mokh. (2020): Analisis Penyebab Ketidakrataan *Sliver Carding* pada mesin *Carding JWF 1204* di Departemen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk: <https://jute.ak-tekstilsolo.ac.id/index.php/jurnal/article/view/25>, diakses pada tanggal 18 Juli 2024.
- Seputar *Tekstil*, <http://seputar-tekstil.blogspot.com/p/carding.html?m=1>, diakses pada tanggal 18 Juli 2024.
- Ahli Desain Tekstil, <https://ahliidesaintekstil.blogspot.com/2018/11/mesin-carding-pada-pemintalan-benang>, diakses pada tanggal 18 Juli 2024

LAMPIRAN

Lampiran 1: Gambar Alat Pembersih Coiler



Lampiran 2: Gambar Kegiatan Pembersihan Coiler



Lampiran 3: Gambar *Calender Roll* Dalam Kondisi Bersih



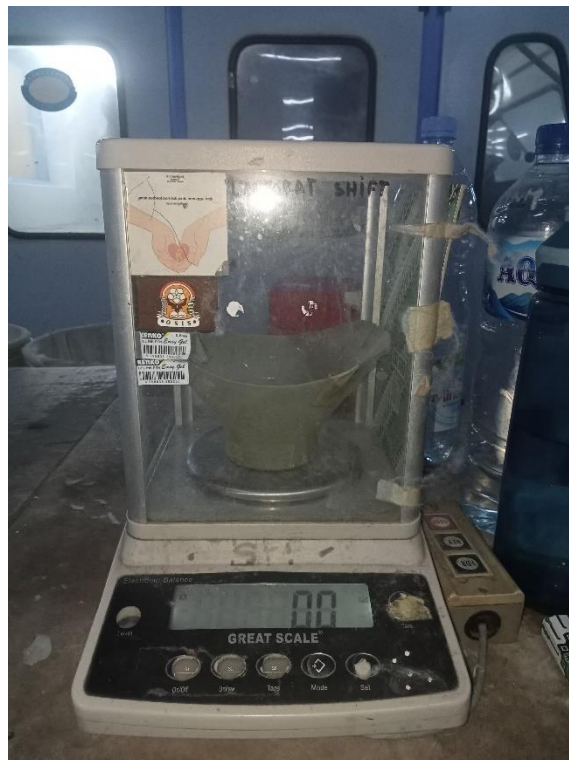
Lampiran 4: Gambar *Coiler* Dalam Kondisi Bersih



Lampiran 5: Gambar Alat Pengujian *Grain*



Lampiran 6: Gambar Timbangan





Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Hanifa Putri
NIM : 2201038
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL : Pengamatan kalender roll dan cover kawat yg berpengaruh thdp kualitas grain dan U% Cuneveness pada sliver di mesin carding Dingaro FA 206B dgn metode diagram Perbone

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Perhatikan tata tulis - Penggunaan FJD - Kalimat efektif
2.	Daftar Pustaka gunakan format yang benar

uee
Penguji 1

Sih P.

Surakarta, 30 / 07 / 2024

Penguji,

(Dra Sih. Parnawati, M.M)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

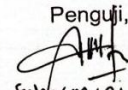
Nama Mahasiswa : Harifa Putri
NIM : 2201038
Program Studi : Pengamatan calender roll & calculator yg berpengaruh thd p
keualitas grain dan u% (unevenness) pd sliver di mesin carding
Judul Laporan PKL : Qingdao FA 2068 dgn metode diagram fishbone
TPB

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	- Pengamatan. ke ketahanan material. di cut peed. - Kebersihan di area. cylinder & wire. (Hisapan. kotoran dari mo yg masuk ke Dust filter). - Pengamatan. sliver. canding jika. masih banyak potongan. apa tindakan di area blowing

Surakarta, 30 / 07 / 2020


Sri Suharmini

Penguji,

(Sri Suharmini)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir :
Pengamatan Calender Roll dan Colter Kotor yang Berpengaruh Terhadap Kualitas Grain dan U% (Unevenness) Pada Silver di Mesin Carding Qingdao FA 206B dengan Metode Diagram Fishbone

Sesi / Bahasan : ke-1 / Setelah adanya info dari bagian Akademik terkait pembagian (Dosen Pembimbing 1 & 2), segera menghubungi tiap Dosen yang terkait, dan dibuat grup khusus untuk memudahkan dalam konsultasi terkait Tugas Akhir.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-1 / Setelah adanya info dari bagian Akademik terkait pembagian (Dosen Pembimbing 1 & 2), segera menghubungi tiap Dosen yang terkait, dan dibuat grup khusus untuk memudahkan dalam konsultasi terkait Tugas Akhir.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing :** 8825223419 - MUAS TURYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Seiring berlangsungnya Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya, mulai menemukan dan terfikirkan beberapa topik permasalahan yang ingin di bahas dalam Tugas Akhir yaitu meliputi: a. Topik 1 Analisa penyebab grain carding tidak stabil b. Topik 2 analisa pengaruh penggunaan larutan detergen (lisapol) pada top roll dan apron di mesin flyer c. Topik 3 analisa pengaruh jumlah lilitan pada mesin flyer terhadap tingkat kepadatan atau hardness pada benang

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Seiring berlangsungnya Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya, mulai menemukan dan terfikirkan beberapa topik permasalahan yang ingin di bahas dalam Tugas Akhir yaitu meliputi: a. Topik 1 Analisa penyebab grain carding tidak stabil b. Topik 2 analisa pengaruh penggunaan larutan detergen (lisapol) pada top roll dan apron di mesin flyer c. Topik 3 analisa pengaruh jumlah lilitan pada mesin flyer terhadap tingkat kepadatan atau hardness pada benang

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing :** 8825223419 - MUAS TURYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Persiapan terkait dokumen yang dibutuhkan dalam Tugas Akhir nantinya, dari Dosen Pembimbing 2 memberikan info terkait bagaimana prosedur atau langkah-langkah yang harus dilakukan mahasiswa dalam pengisian data dan bimbingan Tugas Akhir.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Setelah menyelesaikan susunan laporan Tugas Akhir (Bab 1 - Bab 2), coba untuk konsultasikan dengan Dosen Pembimbing 1 dan 2 kiranya point apa saja yang perlu diperbaiki lebih lanjut.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing :** 8825223419 - MUAS TURYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pada pertemuan "by gmeet" kali ini, Dosen memberikan arahan dan penjelasan terkait pedoman penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan yang benar, mulai dari susunan awal sampai dengan akhir beserta point-point pembahasan tiap bab apa saja yang dibutuhkan.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Setelah mencoba menyusun Tugas Akhir dari awal bab sampai dengan akhir bab, coba untuk konsultasikan langsung dengan pembimbing, supaya nanti kiranya ada perbaikan, bisa segera dilakukan perbaikan. Dari hasil konsultasi offline hari ini ada beberapa hal yang perlu diperbaiki meliputi : a. kelengkapan data permodalan dan pemasaran perusahaan b. kelengkapan data distribusi jumlah karyawan di perusahaan. c. kelengkapan data spin plan d. perbaikan beberapa posisi gambar terlampir dari yang semula portrait dibuat lanscape supaya kelihatan lebih jelas. e. perbaikan point diagram fishbone yang sudah dibuat sebelumnya.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 8825223419 - MUAS TURYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Sesi gmeet kali ini sharing terkait progres penyusunan Tugas Akhir masing-masing individu sudah sampai sejauh mana, dan kiranya ada kendala apa dalam Praktik Kerja Lapangan saat ini, nantinya dari Dosen memberikan saran dan masukan untuk masing-masing individu.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Mengajukan hasil revisi Tugas Akhir yang diajukan sebelumnya

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 8825223419 - MUAS TURYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Meminta tanda tangan sebagai bukti ACC file Tugas Akhir dari Dosen Pembimbing 1

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 8825223419 - MUAS TURYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Setelah melewati hari PKL sebelumnya, mulailah terfikirkan untuk ambil Tugas Akhir di mesin carding terkait kualitas hasil pengujian U% dan Grain sliver carding yang hasilnya melebihi standart yang sudah ditetapkan perusahaan. Setelah melakukan observasi dan tanya jawab di lapangan, mulailah faktor penyebab satu per satu dipahami. Tapi topik yang saya ambil lebih mengerucut terkait kebersihan area atau bagian mesin carding yang membri pengaruh pada hasil pengujian sliver.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Setelah menyelesaikan susunan laporan Tugas Akhir (Bab 1 - Bab 2), coba untuk konsultasikan dengan Dosen Pembimbing 1 dan 2 kiranya point apa saja yang perlu diperbaiki lebih lanjut.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Setelah mencoba menyusun Tugas Akhir dari awal bab sampai dengan akhir bab, coba untuk konsultasikan langsung dengan pembimbing, supaya nanti kiranya ada perbaikan, bisa segera dilakukan perbaikan. Dari hasil konsultasi online hari ini ada beberapa hal yang perlu diperbaiki meliputi : 1. pada bagian bab 4 , tabel hasil pengujian Uster dan Grain perlu penambahan satuan dan juga penambahan tabel standart pengujian yang harus dicapai. 2. pada bagian bab 4 pula, perlu adanya tambahan dasar teori sekaligus mekanisme kerja dan kualitas yang harus dicapai pada mesin carding 3. daftar pustaka perlu adanya penambahan 4. ada beberapa point di pembahasan latar belakang pindah ke bagian identifikasi masalah

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing** : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Sesi gmeet kali ini membahas terkait kelengkapan berkas apa saja yang harus terpenuhi pada saat pengumpulan draft laporan PKL sekaligus deadline untuk masing masing bagian.

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing** : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Mengajukan hasil revisi Tugas Akhir yang diajukan sebelumnya

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing** : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / Meminta tanda tangan sebagai bukti ACC file Tugas Akhir dari Dosen Pembimbing 2

Mahasiswa : 2201038 - HANIFA PUTRI **Dosen Pembimbing** : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

PAPER NAME

BAB IV DISKUSI_HANIFA PUTRI.docx

AUTHOR

Hanifa Putri

WORD COUNT

3957 Words

CHARACTER COUNT

24153 Characters

PAGE COUNT

22 Pages

FILE SIZE

747.8KB

SUBMISSION DATE

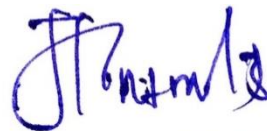
Jul 23, 2024 1:41 AM GMT+7

REPORT DATE

Jul 23, 2024 1:42 AM GMT+7**● 7% Overall Similarity**

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

- 7% Internet database
- 1% Publications database
- Crossref database
- Crossref Posted Content database
- 0% Submitted Works database

**IRHAM A.**

Summary