

DAFTAR PUSTAKA

- Agustriani, J., Wulandari, Y., & Wulandari, R. (2022). Pengelolaan Sarana Dan Prasarana Kelompok Bermain (KB). *Jurnal Multidisipliner Kapalamada*, 1(03), 351-362.
- Amutha, K. (2016). *A practical guide to textile testing*. CRC Press.
- Anis, dkk. (2007). Jurnal Ilmiah Teknik Industri 5 (3). Jurnal Ilmiah, 133-143.
- Assauri, Sofyan, 2008. Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi REvisi, Jakarta: LP.FEVI.
- AYU, D. (2022). Kasus Praktik: Perbandingan Kualitas IPI Benang Ring Spinning Type Toyoda RY Apabila Menggunakan Active Creadle Pin (ACP) dan Distance Clip Pada Benang CD 30.
- Buvanesh Kumar, K., Vasantha Kumar, R., & Dr. Thilagavathi, G. (2006). Optimization of Break Draft, Pin Spacer and Rubber Cots Hardness to Improve Yarn Quality in Ring Spinning. *Journal of Engineered Fibers and Fabrics*, 13(2).
- Febrian, W. D., Ardista, R., Kutoyo, M. S., Suryana, Y., Febrina, W., Kusnadi, K., ... & Irwanto, I. (2022). Manajemen sumber daya manusia.
- Gaspersz, V. (2001). Total Quality Management. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hadari Nawawi. (2016). Manajemen Sumber Daya Manusia Untuk Bisnis Yang Kompetitif. Yogyakarta: Gadjah Mada University Press.
- Hidayat, S. (2003). Pengaruh Variasi Pembebanan Front Top Roller Dan Distance Clip Pada Mesin Ring Spinning Howa Tipe Va-72 Terhadap Kekijatan Dan Ketidakrataan Benang Kapas Ne.40 S.12.
- Radianza, J., & Mashabai, I. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Quality Di PT. Borsya Cipta Communica. *Jurnal Industri dan Teknologi Samawa*, 1(1), 17-21.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Distribusi tenaga kerja.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Logo Perusahaan.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Pemeliharaan Mesin.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Persentase tingkat pendidikan karyawan.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Tabel Parameter Mesin
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Tata Letak Mesin *Back Process*.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Tata Letak Mesin Gedung *Front Procces*.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Tipe dan Jumlah Mesin.
- PT Tantra Textile Industry. (2024). Standar Kualitas RY 30
- Pujaastawa, I. B. G. (2016). Teknik wawancara dan observasi untuk pengumpulan bahan informasi. *Universitas Udayana*, 4.

- Kementerian Perindustrian. (2021). *Tekstil dan Produk Tekstil Edisi III Mendorong Kinerja Industri Tekstil dan Produk Tekstil di Tengah Pandemi: Buku Analisis Pembangunan Industri*.
- Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2015). *Menguji Kekuatan Tarik Dan Mulur Benang Per Helai: Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2015). *Menguji Ketidakrataan Benang: Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Maryadi. (2018). Pengaruh Variasi Diameter ACP dan Pembebanan Weightin Arm Terhadap Kekuatan Tarik Benang Per Helai, Per Lea Dan Ketidakrataan Benang Cotton Ne1 32s Pada Mesin Ring Spinning Type Toyota. p. 96.
- Nasution, Arman Hakim. (2003). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Edisi Pertama, Surabaya: Guna Widya.
- Purwito, D. D. (2023). Pengambilan Keputusan Memilih 'Spacer' Terbaik pada Proses Pemintalan Pembuatan Benang Cotton NE1 28S 100% Menggunakan Analisa Statistik 'T' Test dan 'F' Test. *Knowledge: Jurnal Inovasi Hasil Penelitian dan Pengembangan*, 3(1), 76-83.
- Razzaque, A., Saha, J., Asif, A. K. M. A. H., & Rahman, M. (2015). Influence of pin spacer on yarn quality in a ring frame. *International Journal of Current Engineering and Technology*, 5(4), 2380-2382.
- Sayed, A. (2014). Ring Spinning: Definition, Objects and Main Operations. Textile Apex. <https://textileapex.com/ring-spinning-definition-objects-and-main-operations>, diakses pada 04 Juli 2024 Pukul 20. 25.
- Sondang P.Siagian. (2003). *Teori Praktek Kepemimpinan*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Sulistiyadi, S., Sukisno, S., & Subiyati, S. (2021). Setting Variasi Distance Clip dengan Roller Gauge Drafting Roll untuk Peningkatan Kualitas Roving Ne11. 08 pada Mesin Flyer Toyota FI 6. *Teknika*, 7(1), 7-12.
- Susanto, A., Daryanto, A., & Sartono, B. (2017). Pemilihan strategi peningkatan daya saing industri tekstil dan produk tekstil dengan pendekatan ANP-BOCR. *Arena Tekstil*, 32(1).
- Wahjono, S. I. (2022). *Struktur organisasi*.
- ZAHRO, T. N. A. (2024). *Struktur Organisasi di Organisasi Bisnis Digital*.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Data Pengujian Peralatan *Pin Spacer*

Produk	RY30	Lot ID	R20			
Mesin	D20		<i>Pin Spacer</i>			
No. Pengujian	<i>U%</i>	<i>Thin -50%</i>	<i>Thick 50%</i>	<i>Neps 200%</i>	<i>Hairiness</i>	<i>Strength</i>
1	9,90	1	29	91	4,55	15,60
2	10,06	1	27	58	4,18	17,87
3	9,88	2	13	34	3,99	16,09
4	9,85	1	31	89	4,58	16,25
5	10,01	1	25	57	4,14	16,15
Rata-rata	9,95	1,25	24	59,50	4,22	16,59

Sumber: Data diolah, 2024

Lampiran 2. Data Pengujian *Distance Clip*

Produk	RY30	Lot ID	R20			
Mesin	D21		<i>Distance Clip</i>			
No. Pengujian	<i>U%</i>	<i>Thin -50%</i>	<i>Thick 50%</i>	<i>Neps 200%</i>	<i>Hairiness</i>	<i>Strength</i>
1	10,03	1	31	52	5,35	16,14
2	10,00	2	28	56	4,33	14,28
3	10,00	2	19	47	4,22	15,91
4	10,67	3	42	78	4,74	15,13
5	9,87	1	24	83	4,49	15,57
Rata-rata	10,11	1,80	28,80	63,20	4,63	15,41

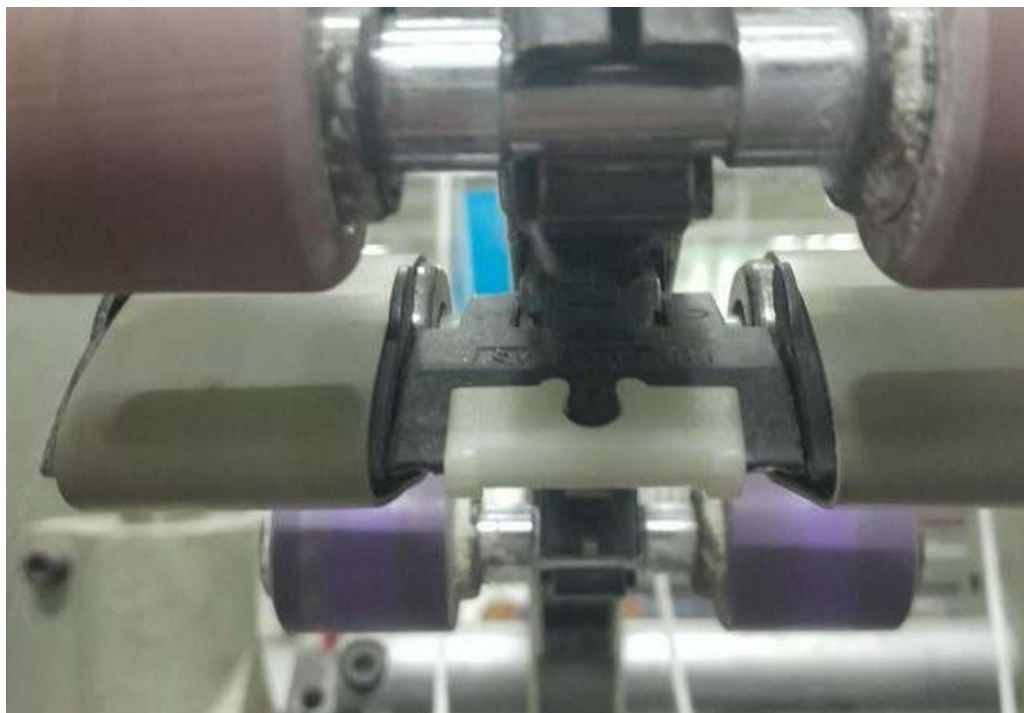
Sumber: Data diolah, 2024

Lampiran 3. *Pin Spacer*



Sumber: Dokumentasi pribadi, 2024

Lampiran 4. *Distance Clip*



Sumber: Dokumentasi pribadi, 2024



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Anggit Setiyojati
NIM : 2201031
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG
Judul Laporan PKL : PERBAIKAN PENGUNCIAN PIN SPACER dan DISTANCE CLIP PADA MESIN RING SPINNING
MARZOU DTM129-5165 TERHADAP KUALITAS BENANG RAYON WASTE 30s LOT P20

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
①	Data Strength u/ (hal 36).
②	Kesimpulan ~ data perbandingan.
③	Struktur organisasi
④	Dasar pengambilan judul : potus wrapping tingg'

Surakarta, 29/07/2024

Penguji,

Zuli Adi P

FORMULIR

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

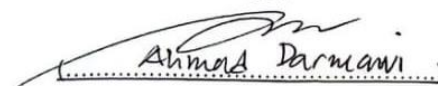
Nama Mahasiswa : Anggit Setyo Jati
NIM : 2201031
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Perbandingan Penggunaan In Spacer dan Distance Cup pada mesin Ring Spinning
Merzodi DTM129-5165 Terhadap Kualitas Benang Rayon waste 30s kot 210

Harus melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
-	Hal-hal yg perlu diperbaiki sudah dicantumkan didalam Naskah, Silakan lakukan perbaikan sesuai dengan yg diuraikan
-	Perbaiki data sesuai dengan yang telah disarankan oleh penguji
-	Harap menggunakan Nomor urut yg berturut

Surakarta, 29 / 07 / 2024

Penguji,


Ahmad Darmawan



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Perbandingan Penggunaan Pin Spacer Dan Distance Clip Pada Mesin Ring Spinning Marzoli DTM 129-516s Terhadap Kualitas Benang Rayon Waste 30s Lot R20

Sesi / Bahasan : ke-1 / mengajukan topik pembahasan Tugas Akhir untuk pengaruh pemasangan pin spacer di mesin ring spinning marzoli pada proses benang rayon waste ne 30

Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Dosen Pembimbing

Selasa, 4 Juni 2024, 11:49:50

agar tulisan jelas, salin hasil konsultasi di WA di kolom percakapan konsultasi

Sesi / Bahasan : ke-2 / pengarahannya terhadap topik yang akan dibahas untuk menghindari plagiasi

Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Selasa, 4 Juni 2024, 11:50:02

agar tulisan jelas, salin hasil konsultasi di WA di kolom percakapan konsultasi

Sesi / Bahasan : ke-3 / membahas tentang metode penelitian yang akan digunakan

Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Mahasiswa

Selasa, 2 Juli 2024, 16:59:54

[2/7 09.48] A.: selamat pagi pak ijin mau tanya kalo metode penelitian untuk perbandingan menggunakan apa ya pak?

[2/7 09.52] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Bisa dibuat tabel kemudian dari tabel dibuat grafik

[2/7 09.56] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Iya. Atas bandingkan dengan bawah grafiknya

[2/7 09.56] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Grafik bisa dipecah per bagian

[2/7 09.58] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Misal grafik perbandingan U% antara yg menggunakan distance clip vs pin spacer

[2/7 09.58] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Grafik berikutnya thin -50%

[2/7 09.58] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Terus grafik thick 50%

[2/7 09.58] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Dst

[2/7 09.58] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Dibawah masing2 grafik diberi penjelasan grafiknya dan fenomena apa yg terjadi

[2/7 09.59] A.: berarti nanti grafik satu persatu U% dalam lima hari antara pin spacer dengan distance clip dan seterusnya

[2/7 10.00] A.: nanti saya tambah lagi data untuk kekuatan benang pak

[2/7 10.01] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: 5 hari bisa dlm 1 grafik untuk mesin nomor 1 SD 5 perbandingan u% nya antara distance clip vs pin spacer

Sesi / Bahasan : ke-4 / mengecek progres penulisan BAB4

Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Dosen Pembimbing

Kamis, 4 Juli 2024, 10:21:39
cek koreksi di bimbingan 5

Sesi / Bahasan : ke-5 / cek di komen word
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / mengecek penulisan bab4
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / perbaiki isi bab 4.
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Rabu, 10 Juli 2024, 10:05:28
1. cek ukuran font dalam tabel, pastikan ukurannya 10.
2. sub bab hasil; hanya membahas hasil penelitian, jangan dicampur lagi dengan teori. semua teori masukkan ke sub bab dasar teori
3. semua sumber tabel dan sumber gambar yang bukan dokumentasi pribadi masukkan ke daftar pustaka

Sesi / Bahasan : ke-8 / konsultasi format penulisan daftar pustaka
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Mahasiswa

Senin, 15 Juli 2024, 09:46:06
[10/07/2024 10:55] A.: sitasinya seperti ini pak?
[10/07/2024 10:59] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Kementerian perindustrian, 2021
[10/07/2024 10:59] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Jngn lupa masukkan di daftar pustaka
[10/07/2024 11:00] A.: baikk pak
[10/07/2024 11:03] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Paling bawah diperbaiki. Penyusunnya siapa.
[10/07/2024 11:06] A.: berarti dari buku ini penyusunnya kementerian perindustrian pak?
[10/07/2024 11:08] A.: saya cari penulis atau penyusun buku tidak ada
[10/07/2024 11:08] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Cari di google, cara mensitasi buku tanpa penulis.
[10/07/2024 11:08] A.: halaman pertama langsung ini
[10/07/2024 11:08] A.: baikk pak
[10/07/2024 11:09] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Format APA

Sesi / Bahasan : ke-9 / konsultasi penulisan sumber gambar dan tabel pada laporan
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Senin, 15 Juli 2024, 09:52:17
[10/07/2024 11:40] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: kalau gambar, di pustaka nulisnya PT Tantra Tekstil Industri, Distance Clip
[10/07/2024 11:41] A.: baik pak
[10/07/2024 11:52] A.: pak kalau fotonya, ngefoto sendiri gak masuk ke daftar pustaka kan pak?
[10/07/2024 11:53] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Ga usah
[10/07/2024 11:55] A.: itu foto distance clip sama pin spacer gausah masuk daftar pustaka berarti ya pak, soal nya saya ngefoto sendiri pakai hp pak
[10/07/2024 12:03] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Sumber fotonya berarti dokumentasi pribadi
[10/07/2024 12:03] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Sumber: Dokumentasi pribadi
[10/07/2024 12:04] A.: baik pak saya ganti

Sesi / Bahasan : ke-10 / konsultasi penulisan sitasi diakhir paragraf

Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Senin, 15 Juli 2024, 09:56:22
[11/7 07.37] A.: selamat pagi bu sih mau tanya untuk sitasi jika sumbernya sama tiap akhir paragraf diberi sitasi seperti ini atau bagaimana bu?
[11/7 07.40] A.: seperti ini di akhir paragraf diberi sitasi atau bagaimana bu?
[11/7 08.18] Bu Sihparmawati Ak-Teks: Nggak harus semua kecuali kutipan langsung, nanti bisa masuk referensi/daftar pustaka
[11/7 08.19] Bu Sihparmawati Ak-Teks: Kutipan langsung paling di latar belakang, kajian teori, metodologi
[11/7 08.22] A.: baik bu
[11/7 08.22] A.: berarti ini tidak harus semua ya bu

Sesi / Bahasan : ke-11 / konsultasi penulisan sitasi pada dasar teori
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Senin, 15 Juli 2024, 09:59:58
[10/07/2024 12:05] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Referensi dari bab 1 masukkan ke daftar pustaka juga
[10/07/2024 12:15] A.: baik pak
[10/07/2024 12:37] A.: ini saya masukkan ke dasar teori seperti ini ya pak
[10/07/2024 12:57] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Beri kalimat pengantar. Trus cantumkan sumber pustakanya
[10/07/2024 13:03] A.: baik pak
[10/07/2024 14:30] A.: pak yang pengertian kualitas sitasinya dari sumber yang sama dari u% sampai strength berasal darj buku (Amutha, K) itu diakhir paragraf diberi semua seperti ini pak?
[10/07/2024 14:33] Pak Dedy Harianto Ak-Teks: Tulis gitu aja gpp.
[10/07/2024 14:38] A.: baik pak

Sesi / Bahasan : ke-12 /
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 /
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-14 / perbaikan minor bab 4
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Dosen Pembimbing
Senin, 15 Juli 2024, 14:22:38
pisahkan bab 4 menjadi 1 file tersendiri, perbaiki isinya.

Sesi / Bahasan : ke-15 / pengecekan bab 4-5
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-16 / acc
Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-17 /

Mahasiswa : 2201031 - ANGGIT SETYOJATI

Dosen Pembimbing : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

PAPER NAME

BAB IV-V (Anggit Setyojati-2201031).doc**x**

AUTHOR

Anggit Setyojati

WORD COUNT

2698 Words

CHARACTER COUNT

16024 Characters

PAGE COUNT

15 Pages

FILE SIZE

155.4KB

SUBMISSION DATE

Jul 16, 2024 5:08 PM GMT+7

REPORT DATE

Jul 16, 2024 5:09 PM GMT+7**● 9% Overall Similarity**

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

- 9% Internet database
- 4% Publications database
- Crossref database
- Crossref Posted Content database
- 0% Submitted Works database