

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT HANIL INDONESIA Tbk.

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kurangnya Twist
TPI Pada Mesin *Two For One* (TFO)**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akdemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

HESRON EFPRATA TARIGAN

NIM. 2201012

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. HANIL INDONESIA Tbk.

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
Di Akdemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

HESRON EFPRATA TARIGAN

NIM. 2201012

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Hasna Khairunnisa,M.Sc.,M.BA
Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. HANIL INDONESIA Tbk.

**Kasus praktik: Analisis Penyebab Kurangnya Twist
TPI Pada Mesin *Two For One* (TFO)**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
Di Akdemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

HESRON EFPRATA TARIGAN

NIM. 2201012

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembibing I



Hasna Khairunnisa, M.Sc., M.B.A
NIP.199212212019012

Pembimbing II



Irham Aribowo, S.ST., M.T
NIP.198910072015021001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

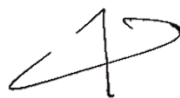


13/08/2024

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.)
NIP. 196510061990031005

Ketua Program Studi Teknik
Pembuatan Benang

Tanggal



14/8 2024

Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal



17/8 2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Hesron Efprata
NIM : 2201012
Angkatan : 2022
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 19 Juli 2024

Materai
10000

Hesron Efprata Tarigan
NIM. 2201012

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Tuhan YME yang telah melimpahkan rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Lampiran Praktik kerja lapangan sebagai syarat telah mengikuti kegiatan Praktik Kerja Industri di PT. Hanil INDONESIA. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebagai bentuk pertanggung jawaban atas pelaksanaan Praktik Industri. Dengan praktik industri ini, penulis dapat menambah wawasan dan pengalaman, serta dapat mempraktikkan ilmu yang telah Bapak/Ibu dosen ajarkan di kampus maupun belum di ajarkan di kampus. Dengan selesainya Laporan Praktik kerja lapangan ini, penulis mendapatkandorongan semangat dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis hantarkan ucapan terima kasih yang terdalem kepada:

1. Orang tua yang slalu memberi semangat serta motivasi.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
3. Ibuk Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur AK Tekstil Solo.
4. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
5. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc., M.B.A serta pak Irham Aribowo, S.ST., M.T selaku dosen pembimbing
6. Teman-teman seperjuangan saat pendidikan, yang membuat semangat, bantuan, dan kerja samanya.

Semoga amal baik dan keikhlasan akan mendapatkan rahmat dari Tuhan YME Penulis menyadari dalam penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan, untuk itu penulis berharap saran dan kritik yang bersifat membangun dari pembaca untuk kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan Prakerin ini dapat bermanfaat bagi para pembaca dan penulis khususnya.

Surakarta, mei 2024

Hesron Efprata Tarigan

NIM.2201012

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABLE.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR LAMPIRAN.....	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala Yang di Hadapi Dalam Praktik kerja	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Stuktur Oranisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Prusahaan	4
2.2.2 Uraian tugas	6
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	7
2.4 Ketenaga Kerjaan.....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Dibagaian Produksi.....	8
2.4.3 Sistem pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.4 Sistem pengupahan dan Pasilitas Karyawan.....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	11
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi.....	11
3.1.1 Perencanaan produksi	11
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Poduksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Pruduksi.....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	21
3.2.3 Proses Prooduksi.....	22
3.2.4 Saran Penunjang Produksi.....	22
3.2.5 pengendalian mutu produk.....	23
BAB IV DISKUSI	2
4.1 Latar Belakang	28

4.2 Identifikasi Masalah	28
4.2.1 pengertian pemintalan	29
4.2.2 Mesin TFO (Two For One)	29
4.2.3 Pengendalian kualitas	29
4.3 Metode penelitian	31
4.3.1 Bahan dan alat uji	31
4.3.2 Tahapan penelitian	31
4.4 Pembahasan	31
BAB V PENUTUP	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 item two For One (TFO)	32
Table 1.2 parameter standart TFO	32
Table 1.3 hasil pengecekan benang	33
Table 1.4 hasil pengujian TPM	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 struktur organisasi	5
Gambar 2.1 Layout mesin PT Hanil Indonesia	22
Gambar 3.1 tools fishbone diagaram.....	37

LAMPIRAN

Lampiran 1 spindle terlilit benang atau kotor	42
Lampiran 2 benang twist normal dan twist kurang.....	42