

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Perbandingan *Setelan Weighting Arm* Pada *Top Roll Overtime* Terhadap U% CD 40 di Mesin Ring Spinning Tipe RY
Toyoda tahun 1982**

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUHAMMAD FARID YULIANTO

NIM. 2201045

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Perbandingan *Setelan Weighting Arm* Pada *Top Roll Overtime* Terhadap U% CD 40 di Mesin Ring Spinning Tipe RY
Toyoda tahun 1982**

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktek Kerja Lapangan (PKL),
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUHAMMAD FARID YULIANTO

NIM. 2201045

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Perbandingan *Setelan Weighting Arm* Pada *Top Roll Overtime* Terhadap U% CD 40 di Mesin Ring Spinning Tipe RY
Toyoda tahun 1982**

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktek Kerja Lapangan (PKL),
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUHAMMAD FARID YULIANTO

NIM. 2201045

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dr. Ahmad Darmawi, S.T., M.Eng.

Pembimbing II : Dedy Harianto, S.T., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. Danliris

Kasus Praktik : Perbandingan *Setelan Weighting Arm* Pada *Top Roll Overtime* Terhadap U% CD 40 di Mesin Ring Spinning Tipe RY Toyoda tahun 1982

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktek Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II**

Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUHAMMAD FARID YULIANTO

NIM. 2201045

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I

Pembimbing II

Dr. Ahmad Darmawi, S.T.,M.Eng.

Dedy Harianto, S.T., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Hasna Khairunnisa, M.Sc., M.Eng.
NIP. 199212212019012001

Tanggal

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Tanggal

Direktur

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP.198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : MUHAMMAD FARID YULIANTO
NIM : 2201045
Angkatan : 2022
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 24 Juli 2024

Materai
10000

Muhammad Farid Yulianto
NIM. 2201045

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahhirrabbi'l'amin Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT. karena atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan judul "Kasus Praktik : Perbandingan *Setelan Weighting Arm* Pada *Top Roll Overtime* Terhadap U% CD 40 di Mesin Ring Spinning Tipe RY Toyoda tahun 1982" ini sebagai syarat kelulusan Program Diploma Dua (II) Jurusan Teknik Pembuatan Benang, Akademi Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dengan baik dan lancar.

Dalam penyusunan laporan ini penulis telah berusaha maksimal, namun karena keterbatasan pengalaman dan pengetahuan laporan ini masih jauh dari sempurna baik dari tulisan maupun sistematika. Semoga laporan ini berguna bagi kita semua. Selama proses pelaksanaan praktik kerja lapangan maupun penulisan laporan tentunya tidak lepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih atas dukungan dan bimbingan kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T.,M.T. selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Dedy Harianto, S.T.,M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang serta selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan arahan dan saran dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Dr. Ahmad Darmawi, ST,M.Eng selaku Dosen Pembimbing I dan yang telah memberikan bimbingan dan masukan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan.
4. Bapak Sugeng Widodo selaku Pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris.
5. Orang tua saya yang telah mendukung sampai ditahap saat ini.
6. Teman-teman mahasiswa yang bersama-sama melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Dan Liris ini hingga selesai.
7. Rekan-rekan mahasiswa Diploma II Teknik Pembuatan Benang AK-Tekstil Solo angkatan 2024.
8. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan dan penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini, baik berupa tenaga, pikiran maupun doa.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini, karena kemampuan dan pengetahuan penulis yang

terbatas. Semoga laporan ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi seluruh pembaca.

Surakarta, 3 Juli 2024

Muhammad Farid Yulianto
NIM. 2201045

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Waktu dan Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Konsentrasi Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.6 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	24
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	28
3.2.3 Proses Produksi.....	30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	32

3.3.1 Pemeliharaan Mesin	34
3.3.2 Perbaikan Mesin	35
3.4 Pengendalian Mutu	35
3.4.1 Raw Material.....	36
3.4.2 Proses	36
3.4.3 Produk	37
BAB IV DISKUSI.....	39
4.1 Latar Belakang Masalah	39
4.2 Metode Penelitian.....	40
4.3 Dasar Teori	42
4.3.1 Mesin Ring Spinning	42
4.3.2 Pembahasan	43
BAB V PENUTUP	47
5.1 Kesimpulan.....	47
5.2 Saran.....	47
DAFTAR PUSTAKA.....	48
LAMPIRAN	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan karyawan	9
Tabel 2. 2 Jam kerja shift.....	10
Tabel 2. 3 Simulasi jadwal kerja sistem shift	10
Tabel 3. 2 Jenis dan Jumlah Produksi	27
Tabel 4. 1 Hasil Pengujian Benang Ketidakrataan Benang	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Gulungan benang.....	26
Gambar 3. 2 Proses produksi benang CD.....	27
Gambar 3. 3 Urutan Proses Produksi	31
Gambar 4. 1 Mesin ring spinning Toyoda RY 1982.....	41
Gambar 4. 2 Mesin Uster 6.....	41
Gambar 4. 3 Bagian Weighting Arm.....	43
Gambar 4. 4 Diagram Histogram Perbandingan Setelan Weighting Arm	45

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin uster tester 6.....	49
Lampiran 2 Monitor Mesin Uster Tester 6	49
Lampiran 3 setelan weighting arm hitam.....	50
Lampiran 4 Setelan weighting arm hijau	50
Lampiran 5 Setelan weighting Arm merah	50
Lampiran 6 struktur organisasi PT Danliris Spinning.....	51
Lampiran 7 Hasil test sample.....	52
Lampiran 8 Spinplan CD 40.....	53
Lampiran 9 Tata letak mesin PT Dan liris Spinning.....	54