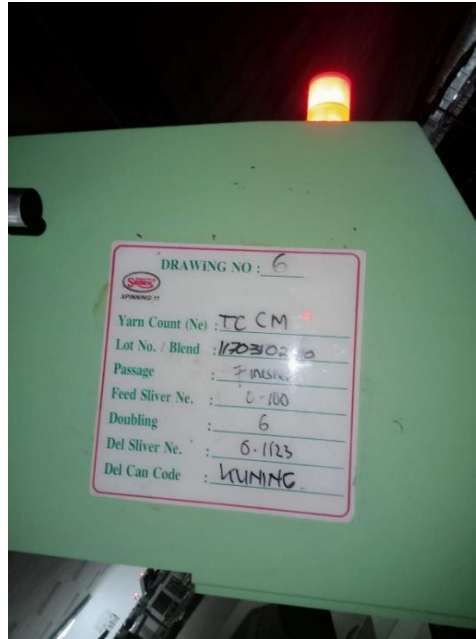


DAFTAR PUSTAKA

- Afifudin, M. (2020). Analisis Penyebab Ketidakrataan Sliver Carding pada Mesin Carding JWF 1204 di Departemen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk. *Jurnal Tekstil*, 8-14.
- Ahmad Darmawi, R. A. (2023). Analisis Jump Cone pada Mesin winding Savio Menggunakan Metode DMAIC dalam Pengambilan Keputusan. *Jurnal Tekstil*, 73-79.
- Alexander Rihi Mangngi, Y. S. (2022). Analisis Perencanaan Proses Produksi Lemari pada UD. Wahyu Aji di Kota Kupang. *Jurnal Bisnis & Manajemen Vol. 15 No. 2* , 357-370.
- Anggi Priliani Yulianto, S. D. (2021). Penerapan Metode K-Nearest Neighbors (kKN) pada Bearing. *Journal Riset Statistika*, 10-18.
- Anonim. (2024). *Lakhsmi Machine Works Limited*. Diambil kembali dari Lmwtmd.com: <https://www.lmwtmd.com/products-comb-draw-frame-ldf3.php>
- Anonim. (2024). *Schaeffler Austria GmbH*. Diambil kembali dari Schaeffler Osterreich: https://www.schaeffler.co.id/en/products-and-solutions/industrial/product-portfolio/rolling_and_plain_bearings/deep_groove_ball_bearing/
- Anonim. (2024). *www.monotaro.id*. Diambil kembali dari monotaro.id: <https://www.monotaro.id/p104840184>
- Budiyono, A. F. (2018). Pengaruhonimh Modifikasi Noken As Suzuki Satria F150 Menggunakan Bearing (Needle Rolle Bearing) Terhadap Perubahan Torsi dan Puncak Tenaga (Peak Power). *Surya Teknika*, 24-31.
- Daman Sudarman, R. S. (2021). Pengaruh Desain Produksi dan Sistem Pengendalian Produksi Terhadap Jumlah Produksi. *Dynamic Management Journal Vol. 5 No.1*, 102-104.
- Data Administrasi Departemen Spinning XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk. 2024
- Data Maintenance Departemen Spinning XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk. 2024
- Kumar, R. S. (2014). *Process Management in Spinning*. Boca Raton: CRC Press.
- Laporan Harian *Maintenance* Departemen *Spinning* XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk. 2024
- PT Sri Rejeki Isman, Tbk. (2024) *Laporan Tahunan: Annual Report 2023*. www.sritex.co.id diakses pada 4 Juni 2024.
- Pedoman Praktik Kerja Lapangan. 2022. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

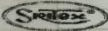
- Prof. Dr. H. M. Sidik Priadana, M. D. (2021). *Metode Penelitian Kuantitatif*. Tangerang Selatan: Pascal Books.
- Sarifuddin, H. S. (2018). Pengaruh Kerusakan Ball Bearing Terhadap Kinerja Pompa Ballast di MV. DK 02. *Prosiding Seminar Bidang Teknik Pelayaran* (hal. 1-8). Semarang: Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.
- Sudiarta, T. (1996). *Pengaruh Variasi Kecepatan Combing Roller dan Penyusunan Sliver Drawing Passages I, II, III Merk Autocoro Terhadap Kekuatan, Ketidakrataan dan Potensi Neps Benang Kapas Tex 59*. Yogyakarta: UII Yogyakarta. Diambil kembali dari DSpace UII.

LAMPIRAN



Sumber: Dokumentasi penulis

Lampiran 1 Parameter proses pada mesin *drawing finisher*

		JADWAL PERAWATAN MESIN (SECARA BERKALA)														
NAMA MESIN : DRAWING FINISHER LD			MEREK MESIN : LAKSMI						TYPE : 0370							
NOMER MESIN : 5-12			BUATAN : INDIA						TAHUN : 2015							
NO	JENIS PERAWATAN	INTERVAL	RENCANA PELAKSANAAN													
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AGT	SEPT	OKT	NOV	DES		
1	RESETING															
	BOTTOM ROLL	+/- 3 BULAN														
	ESKEP	+/- 3 BULAN														
	ALL TENSION	+/- 3 BULAN														
2	CREEL SERVICE	+/- 1 BULAN														
3	CAN TABLE SERVICE	+/- 1 BULAN														
4	GANTTOLI	+/- 6 BULAN														
5	OVERHOUL	+/- 24 BULAN														

Dibuat,



SUBIYANTO

Manager SPG II

Diketahui,



SUGENG GALIH

Pengawas MTC SPG II

Kasie. Mekanik SPG II

Sumber: Data *maintenance* departemen *spinning* XI

Lampiran 2 Jadwal perawatan mesin *drawing finisher*



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Alya Regina Abidin
NIM : 2201030
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL :

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	Kesalahan pengetikan : Prakerin ... dibetulkan. Kementrian - - - Pengembangan - - -

Acc
Surakarta, 30 / 07 / 2024
Penguji,
Bambang Yulianto
(Drs. Bambang Yulianto, M.M.)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

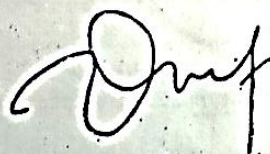
Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

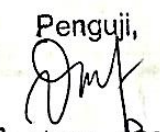
Nama Mahasiswa : Alya Regina Abidin
NIM : 2201030
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL : Analisis Perbandingan Modifikasi Ball Bearing dengan Needle Bearing pada Top Roll Mesin Drawing Finisher Lakshmi

Majib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Konsistensi penulisan cetak miring perlu di cek ulang.
2.	Perubahan narasi informasi terkait BPJS Ketenagakerjaan harus dilakukan karena data beda.
3.	Perubahan narasi pada hal 9, terkait 3 hal jenis Sistem pemasaran.
4.	Daftar Pustaka perlu ditambahkan yg terkait dengan informasi dari Departemen Spinning XI. Sebagai tempat pelaksanaan praktik kerja lapangan.

Surakarta, 30 / 07 / 2024

 3/8 24.

Penguji,

(Ir. Sri Supatno Basuki, M.M.)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Tugas Akhir : Analisis Perbandingan Modifikasi *Ball Bearing* dengan *Needle Bearing* pada *Top Roll* Mesin *Drawing Finisher* Lakshmi Tipe LD AZ Terhadap Ketidakrataan Sliver di Departemen *Spinning* XI

Bahasan : ke-1 / Bimbingan pertama berisi pengarahan dan penentuan judul TA

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

Bahasan : ke-2 / Bimbingan berisi pengajuan judul yang diajukan

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

Bahasan : ke-3 / Judul TA yang diajukan pada akhirnya disetujui dosen

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

Bahasan : ke-4 / Judul TA diajukan ke dosen pembimbing 2 dan telah disetujui

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

ada data percakapan

Bahasan : ke-5 /

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

Bahasan : ke-6 / Proposal pengajuan judul telah di ACC pembimbing 2

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

ada data percakapan

Bahasan : ke-7 / Bimbingan dilakukan untuk kebutuhan Bab 1-3

siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin **Dosen Pembimbing** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

ada data percakapan

tema : ke-8 / Bimbingan dilakukan untuk keperluan bab 1-3
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 196307121990032002 - Sih Parmawati

ada data percakapan

tema : ke-9 /
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

tema : ke-10 /
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

tema : ke-11 /
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

tema : ke-12 /
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,MM

ada data percakapan

tema : ke-13 / Perbaikan penulisan TA dan penambahan dibagian Bab 4 mengenai hasil pengamatan terhadap modifikasi bearing yang dilakukan
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 196307121990032002 - Sih Parmawati

ada data percakapan

tema : ke-14 / Pemberian tanda tangan terhadap TA sebagai bentuk persetujuan
siswa : 2201030 - Alya Regina Abidin Dosen Pembimbing : 196307121990032002 - Sih Parmawati

ada data percakapan



PT Sri Rejeki Isman Tbk
Integrated Vertical Textile Garment Company
Spinning Weaving Dyeing Printing Garment



SURAT KETERANGAN

Nomor : 145/5.4/HC-SRI/VII/2024

Yang bertandatangan dibawah ini:

Nama : Bagus Wiratama
NPK : 63541
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Group

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa tersebut dibawah ini :

No	Nama	NIM
1.	Adiba Faiza Alhayya	2201002
2.	Angghita Zharina Ibriza	2201004
3.	Arif Rudi Purwanto	2201005
4.	Mutia Nur Fadillah	2201021
5.	Alya Regina Abidin	2201030
6.	Mahendra Galuh Sukoco	2201042
7.	Monika Surya Setyowati	2201043
8.	Shobirin Muhammad Dinar Isro'	2201051

Yang berasal dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta jurusan Teknik Pembuatan Benang, telah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Sri Rejeki Isman Tbk mulai tanggal 25 Maret – 21 Juli 2024.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 24 Juli 2024


Bagus Wiratama
Direktur Human Capital

CORPORATE OFFICE & PRODUCTION COMPLEX :
KH. Samanhudi 88 Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Jawa Tengah Indonesia • Tel : +62-271-593188 • Fax : +62-271-593488
e-mail : cmo@sritex.co.id • website : www.sritex.co.id



Similarity Report ID: oid:3618:6302830/

PAPER NAME

_BAB IV Aliya Regina.pdf

WORD COUNT

2442 Words

CHARACTER COUNT

14600 Characters

PAGE COUNT

12 Pages

FILE SIZE

533.3KB

SUBMISSION DATE

Jul 19, 2024 8:48 AM GMT+7

REPORT DATE

Jul 19, 2024 8:48 AM GMT+7

● 8% Overall Similarity

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

- 8% Internet database
- 3% Publications database
- Crossref database
- Crossref Posted Content database
- 0% Submitted Works database