

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus praktik: Analisis Faktor Penyebab Cacat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying* Todo Himac L200 menggunakan Metode *Fishbone***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

HASTUTI FEBRI KURNIAWATI

NIM. 2102009

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus praktik: Analisis Faktor Penyebab Cacat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying* Todo Himac L200 menggunakan Metode *Fishbone***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

HASTUTI FEBRI KURNIAWATI

NIM. 2102009

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus praktik: Analisis Faktor Penyebab Cacat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying* Todo Himac L200 menggunakan Metode *Fishbone***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

HASTUTI FEBRI KURNIAWATI

NIM. 2102009

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Amar, M.Pd

Pembimbing II : Pauli Cristy Pakpahan, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus praktik: Analisis Faktor Penyebab Cacat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying* Todo Himac L200 menggunakan Metode Fishbone**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

HASTUTI FEBRI KURNIAWATI

NIM. 2102009

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I



(Amar, M.Pd)

Pembimbing II



(Pauli Cristy Pakpahan, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 2/8
2023



Agung, S.ST., M.M



Ketua Program Studi

Tanggal 5/8
2023



Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.P.

Direktur

Tanggal 14/8
2023



Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan atas ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa. Yang telah melimpahkan hidayahnya dan memberi kami kesempatan dalam menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris dengan kasus praktik “Analisis Faktor penyebab cacat proses *tying* pada mesin *tying* todo himac L200 Laporan ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstile dan Produk Tekstil Surakarta pada kesempatan ini, ucapan terima kasih dihaturkan kepada pihak - pihak yang telah memberi dukungan moral, financial dan bimbingannya sehingga laporan ini dapat terselesaikan dengan baik dan tepat waktu, untuk itu ucapan terimakasih akan dihaturkan antara lain kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto SE, MM selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.P selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Amar, M.Pd sebagai pembimbing I.
4. Ibu Pauli Cristy Pakpahan, SST sebagai pembimbing II.
5. Bapak B. Harrison Silaen, B.Sc. Teks selaku penanggung jawab praktik industri di PT Dan Liris
6. Bapak Nur Kholis selaku instruktur I praktik industri di PT Dan Liris
7. Bapak Suratmin selaku instruktur II praktik industri di PT Dan Liris
8. Para karyawan dan staff PT Dan Liris
9. Orang tua dan keluarga yang ikut mendukung proses praktek Kerja Lapangan sampai selesai.
10. Teman teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang mendukung proses praktik industri.

Akhir kata dengan adanya laporan praktik kerja lapangan ini, semoga dapat memberikan manfaat bagi pembaca, adanya kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, 18 Juli 2023

Penulis



Hastuti Febri Kurniawati

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.2.1 Bentuk struktur organisasi.....	8
2.2.2 Uraian tugas	11
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan	13
2.3.2 Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	15
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	17
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	18
3.1.1 Perencanaan produksi	19
3.1.2 Pengendalian produksi	28
3.2 Produksi	29
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi.....	29
3.2.2 Mesin dan tata letak.....	29
3.2.4 Sarana penunjang produksi	33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	33
3.3.1 Pemeliharaan mesin	34

3.3.2 Perbaikan mesin	38
3.4 Pengendalian mutu	38
3.4.1 <i>Raw material</i>	38
3.4.2 Proses	41
3.4.3 Produk	42
BAB IV DISKUSI	43
4.1. Latar Belakang	43
4.2. Identifikasi dan batasan masalah	43
4.2.1. Identifikasi masalah	44
4.2.2. Batasan Masalah	45
4.3. Rumusan Masalah	45
4.4. Tujuan Penelitian	45
4.5. Dasar Teori	46
4.3 Metode	52
4.7 Hasil Penelitian dan Pembahasan	53
BAB V PENUTUP	67
5.1 Simpulan	67
5.2 Saran	68
Daftar Pustaka	69

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Keterangan denah bagian PT Dan Liris.....	8
Tabel 2. 2 Jumlah tenaga kerja PT Dan Liris.	15
Tabel 2. 3 Jam kerja tenaga kerja.....	15
Tabel 3. 1 Jenis dan jumlah produksi.....	29
Tabel 3. 2 Jumlah dan jenis mesin unit <i>weaving</i> PT Dan Liris.....	30
Tabel 3. 3 Sarana penunjang produksi	33
Tabel 3. 4 Preventive Maintenance <i>pada mesin</i> warping	36
Tabel 3. 5 Preventive maintenance <i>pada mesin</i> sizing	36
Tabel 3. 6 Preventive maintenance pada mesin tsudakoma ZA205.....	37
Tabel 3. 7 Pengendalian mutu proses warping	39
Tabel 3. 8 Lanjutan pengendalian mutu proses warping	40
Tabel 4. 1 5W + 1H.....	63
Tabel 4. 2 Lanjutan 5W + 1H	64
Tabel 4. 3 Perbandingan data sebelum dan sesudah perbaikan.....	66

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo perusahaan	6
Gambar 2. 2 Denah perusahaan.....	7
Gambar 2. 3 Denah bagian perusahaan	7
Gambar 2. 4 Struktur organisasi PT Dan Liris.....	9
Gambar 2. 5 Struktur organisasi PT Dan Liris.....	10
Gambar 3. 1 Alur proses perencanaan	18
Gambar 3. 2 Denah divisi <i>weaving</i>	31
Gambar 3. 3 Alur proses produksi	32
Gambar 4. 1 Head <i>tying</i> GB.....	44
Gambar 4. 2 Head <i>tying</i> Todo.....	44
Gambar 4. 3 <i>Feeler assy</i>	47
Gambar 4. 4 Roda gigi bawah	47
Gambar 4. 5 <i>Needle selector</i>	48
Gambar 4. 6 <i>Cutter</i>	48
Gambar 4. 7 <i>Bracket</i>	48
Gambar 4. 8 <i>Clip unit & knoter pipe</i>	49
Gambar 4. 9 <i>Knotter needle</i>	49
Gambar 4. 10 <i>Yarn kicker</i>	49

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data kualitas hasil tying code 887047RF mesin GB	70
Lampiran 2 Data kualitas hasil tying code 887047RF mesin Todo	71
Lampiran 3 Data kualitas hasil tying code T1025462Sa mesin GB	72
Lampiran 4 Data kualitas hasil tying code T1025462Sa mesin Todo	73
Lampiran 5 No jarum selector	74
Lampiran 6 Bukti wawancara	75

RINGKASAN

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh semua mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil Surakarta sebagai syarat kelulusan pendidikan. Laporan ini disusun setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang diselenggarakan di PT Dan Liris yang beralamat di kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo 57193. PKL dilaksanakan pada tanggal 8 Mei 2023 – 6 Juli 2023. Praktik dilaksanakan pada divisi *Weaving* yang terbagi menjadi dua bagian yakni, bagian persiapan dan pertenunan. Dalam penelitian ini difokuskan pada satu proses yakni pada proses *tying*. *Tying* adalah proses untuk menyambung benang lusi yang sudah terpasang pada mesin tenun yang telah habis diproses dalam konstruksi yang sama dengan jalan mengganti *beam* yang baru, Dari hasil pemeriksaan proses *tying* oleh cheker pada tanggal 14 juni 2023 ditemukan jumlah cacat sebanyak 11 kasus pada kontruksi T1025462 SA/A (PE 20), tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui faktor dominan penyebab terjadinya cacat pada proses *tying* sehingga dapat memeberikan usulan penanganan kepada industry. Pengumpulan data dilakukan melalui observasi, diskusi, dokumentasi dan kajian literatur. Teknik analisis data menggunakan diagram pareto, diagram sebab akibat dan analisis 5W+1H. Tahapan kegiatan perbaikan kualitas menggunakan PDCA. Berdasarkan hasil analisis bahwa faktor penyebab cacat proses *tying* dipengaruhi dari kemampuan operator dalam menjalankan serta membuat hamparan lusi, kondisi bahan baku yakni beam lama dan beam baru, serta kondisi komponen mesin *tying*. Untuk mengurangi jumlah cacat proses *tying* maka dapat dilakukan dengan cara, melakukan pelatihan dan pengawasan terhadap operator agar memiliki satu pemahaman yang sama , meningkatkan kegiatan *preventive* terhadap mesin *tying*, dan selalu memperhatikan kebersihan mesin *tying* yang digunakan. Setelah perbaikan dengan penerapan PDCA maka pada proses *tying* selanjutnya di kontruksi yang sama jumlah cacat dapat menurun secara signifikan dengan jumlah 1 kasus.