

RINGKASAN

PC GKBI Medari merupakan perusahaan tekstil yang berdiri sejak tahun 1962, bergerak dari proses produksi *Spinning*, *Weaving* dan *Finishing* yang saat ini hanya bergerak dalam proses produksi *Weaving* dan *Finishing*. Praktik Kerja Lapangan ini hanya fokus pada proses pertenunan di unit *Weaving* bagian *AJL Toyota JA-600* yang menghasilkan kain setengah jadi *grey*. Alur proses pertenunan dimulai dari bahan baku berupa benang melalui proses *warping*, *sizing*, *leasing*, *reaching/tying*, *loom* dan *inspecting*. Saat proses produksi benang melewati banyak proses sehingga perlunya pengawasan atau perencanaan bahan baku untuk mengoptimalkan proses produksi. Proses pertenunan adalah proses terjadinya penyilangan benang lusi dan benang pakan. Pada proses pertenunan banyak kemungkinan terjadinya kerusakan dan cacat kain yang disebabkan oleh mesin itu sendiri. Salah satu kerusakan dan cacat kain yang terjadi yaitu acat Pakan Akhir, yang mengakibatkan dapat menurunkan *efisiensi* dan kualitas kain. Tujuan penelitian ini untuk menemukan penyebab terjadinya cacat kain Pakan Akhir pada Mesin *AJL Toyota JA-600*, kemudian melakukan penanganan/penyetelan untuk mengurangi cacat kain pada produksi mesin tenun *AJL Toyota JA-600*. data tersebut terdapat juga cacat kain dan kerusakan lainnya. Setelah melakukan penelitian tentang banyaknya cacat kain dan kerusakan. Faktor yang menyebabkan cacat kain yaitu faktor metode, faktor manusia dan faktor mesin. Faktor yang paling dominan yaitu faktor mesin. Penanganannya adalah melakukan penyetelan dibagian tekanan angin kurang, waktu pembukaan *valve main nozzle* dan *sub nozzle* kurang tepat, Pencucukan Benang *Catch Cord*, Skala Panjang Benang Pakan, *Cutter* sebelah Kiri kurang tajam pas, Sudut *Sub Nozzle* kurang

