

RINGKASAN

PC GKBI Medari merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan kain beralamat di Jalan Magelang KM 14, Sebayu, Medari, Sleman, DIY 55242, yang kebanyakan memproduksi kain berbahan baku 100% *cotton* dan 100% *rayon*. Kain katun atau yang dikenal dengan nama *Cotton* ini terbuat dari serat kapas yang membuat kain katun dikenal sebagai bahan yang dingin, nyaman dan mudah menyerap keringat, sehingga sangat cocok untuk dikenakan di daerah yang beriklim tropis seperti Indonesia. Bahan *rayon* adalah kain yang dibuat dari selulosa murni. Selulosa adalah hasil pengolahan ampas kayu. Meski rayon dibuat dari bahan alami, namun proses pembuatannya menggunakan beberapa bahan kimia dan dapat dianggap sebagai kain semi sintetis yang membuat kain rayon tidak mudah kusut, halus dan nyaman ketika dipakai. Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu persyaratan kelulusan program studi tingkat Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) oleh mahasiswa semester empat. Praktik Kerja Lapangan dilakukan dari tanggal 25 Maret 2024 sampai tanggal 4 Juli 2024 dengan pengambilan data Tugas Akhir pada maret 2024 sampai Juli 2024 di PC GKBI Medari yang berlokasi di Jl. Magelang Km 14, Medari, Kabupaten Sleman, Yogyakarta, Indonesia. Judul Laporan Praktik Kerja Lapangan yang diambil adalah “Penanganan Lusi *Double* saat Proses *tying* pada mesin *tying todo kn 10* di PC GKBI Medari”. Tujuan pengamatan ini adalah mencari penyebab terjadinya lusi *double* setelah proses *tying* pada mesin *tying todo kn 10*, dengan melakukan analisa penyebab terjadinya cacat lusi *double*. Cara penyelesaian yang dilakukan dalam upaya mengurangi terjadinya lusi *double* di mesin *tying todo kn 10* adalah dengan menggunakan alat bantu diagram *fishbone* untuk menganalisis masalah yang terjadi dan mencari ujung akar penyebab masalah. Dengan menggunakan beberapa faktor yaitu faktor mesin, lingkungan, manusia, material, dan metode yang dilakukan. Bagian mesin yang menyebabkan lusi *double* adalah komponen *selector, rotation clip holder*, sudah tidak bekerja dengan baik. Upaya yang dilakukan untuk mengurangi cacat lusi *double* adalah dengan Perbaikan atau pergantian pada *selector* dan *rotation clip holder*. Setelah perbaikan atau pergantian cacat lusi *double* dapat teratasi dan kendala yang muncul akibat *selector, rotation clip holder* tidak bekerja dengan baik. Biasanya kendala pada bagian *rotation clip holder* tersumbat oleh *waste* yang menempel pada mulut *rotation clip holder*, sehingga benang lusi tidak dapat terjepit dengan sempurna, dapat menimbulkan benang lusi gagal sambung. Bila *pegas* pada *rotation clip holder* lemah maka dilakukan pergantian *pegas*, jika *pegas rotation clip holder* lemah maka *pegas* tersebut tidak dapat mendorong kaki mulut *rotation clip holder*, sehingga benang lusi tidak dapat terjepit oleh mulut *rotation clip holder* yang terbuat dari bahan *keramik*. Apabila *selector* terjadi *aus* pada bagian pengambilan benangnya maka *selector* dapat mengambil benang lusi lebih dari dua buah benang dapat mengakibatkan cacat lusi *double*, sehingga bila *selector* terjadi *aus* maka dilakukan pergantian dan penyetelan posisi *selector*, jika kendala-kendala sudah di perbaiki maka cacat lusi *double* dapat di kendalikan