

DAFTAR PUSTAKA

- Ambara, Argiawid Arsyah, dkk. (2020). "Analisa Efektivitas Mesin Tenun Produksi C1037 Menggunakan Pengukuran *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) (Studi Kasus: PT Apac Inti Corpora)". Semarang: Universitas Islam Sultan Agung.
- Arsyad, Muhammad, dan Ahmad Zubair Sultan. (2018). *Manajemen Perawatan*. Yogyakarta: Penerbit Deepublish.
- Cahya, Fajar, dan Ayik Pusakaningwati. (2018). "Usulan Perbaikan terhadap Manajemen Perawatan dengan Menggunakan Metode *Total Productive Maintenance* (TPM) di PT SNA Medika". Pasuruan: Universitas Yudharta Pasuruan.
- Indiyanto, Rus. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Surabaya: Yayasan Humaniora.
- Indonesia. (2007). *Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 25 Tahun 2007 tentang Penanaman Modal*. Jakarta: Sekretariat Negara.
- Nakajima, Seiichi. (1988). *Introduction to Total Productive Maintenance (TPM)*. Portland: Productivity Press.
- Nazir, Moh. (1983). *Metode Penelitian*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Oktaria, Susanti. (2011). "Perhitungan dan Analisa Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada Proses Awal Pengolahan Kelapa Sawit (Studi Kasus: PT X)". Depok: Universitas Indonesia.
- Putri, Ganis Kurniawati Hadi, dkk. (2017). "Perhitungan Tingkat Efektivitas Mesin Tsudakoma dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) (Study kasus PT XYZ)". Yogyakarta: Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada.
- Saipudin, Sahril. (2019). "Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) untuk Peningkatan Nilai Efektivitas Mesin Oven *Line 7* pada PT UPA". Jakarta: Universitas Mercu Buana.
- Sumari, Slamet. (2018). *Bimbingan Teknis Penulisan Karya Tulis*. Magelang: Dinas Pendidikan Kabupaten Magelang.
- Tifani, Rizki Muh, dkk. (2019). "Analisa Efektifitas Mesin *Air Jet Loom* (AJL) Guna Mengurangi *Breakdown* dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Six Big Losses* di PT Primatexco Indonesia". Semarang: Universitas Islam Sultan Agung.
- Totong. (2015). *Modul Pembelajaran Pengendalian Kualitas Tekstil*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

- Triyanto. (2019). "Perhitungan dan Analisis Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada Mesin Punching di PT Umeda Factory Indonesia". Bekasi: Universitas Pelita Bangsa.
- Yusra, Agung Firman, dkk. (2018). "Analisis *performance* Mesin *Weaving* pada PT ABC Menggunakan Metode *Reliability Availability Maintainability* (RAM) dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE)". Bandung: Universitas Telkom.
- Zahira, Vanita Zahra, dkk. (2017). "Analisis Penentuan Kebijakan *Maintenance* pada Mesin Tenun 251 dengan Menggunakan Metode *Life Cycle Cost* (LCC) dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE)". Bandung: Universitas Telkom.

LAMPIRAN

LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar mesin AJL Toyota JAT810



Lampiran 2. Data produksi *Weaving* Desember 2021 – Februari 2022

Keterangan	Target	Des 2021	Jan 2022	Feb 2022
Produksi	2.150.000 m	1.951.612,09 m	1.933.827,82 m	1.715.172,63 m
Efisiensi	$\geq 75\%$	70,65%	68,67%	68,44%
Grade A	$\geq 90\%$	66,79%	67,87%	71,90%
Grade D	$\leq 2\%$	3,73%	3,80%	4,14%
Filling stop	$\leq 30x/shift$	29x/shift	30x/shift	27x/shift
Trouble mekanik	$\leq 2\%$	2,78%	2,85%	2,47%
Trouble electric	$\leq 0,45\%$	0,85%	0,86%	0,74%

Lampiran 3. Data monitor *stop* mesin AJL Toyota JAT810 Maret 2022

tgl	<i>available time (menit)</i>	<i>warp stop (menit)</i>	<i>weft stop (menit)</i>	<i>leno stop (menit)</i>	<i>manual stop (menit)</i>	<i>other stop (menit)</i>	<i>stop time (menit)</i>	<i>off time (menit)</i>	<i>run time (menit)</i>
1	1440	138	75	7	14	31	265	2	1173
2	1440	291	31	0	80	57	459	14	967
3	40	27	0	0	0	0	27	0	13
4	1440	71	202	5	34	115	427	3	1010
5	1440	43	93	0	2	123	262	5	1172
6	1440	84	34	7	0	5	130	0	1310
7	1440	75	42	0	7	0	124	0	1316
8	1440	109	46	3	33	0	191	0	1249
9	1440	25	49	2	1	7	83	192	1165
10	1440	23	48	12	54	0	137	0	1303
11	1440	16	70	5	4	4	99	0	1341
12	1440	8	66	4	7	0	85	0	1355
13	1440	52	90	0	2	0	144	0	1296
14	1440	308	196	48	56	0	609	0	830
15	1440	239	150	2	28	2	421	1	1018
16	1440	113	89	0	1	0	203	0	1237
17	1440	141	51	0	0	0	192	0	1248
18	1440	170	60	11	1	0	242	0	1198
19	1440	164	220	21	2	2	409	0	1031
20	1440	140	190	32	18	5	386	0	1054
21	1440	294	81	0	14	0	390	0	1050
22	1440	269	280	20	2	3	573	0	867
23	1440	1385	5	0	0	0	1391	0	49
24	1440	303	183	14	57	0	556	0	884
25	1440	151	113	0	1	0	265	0	1175
26	1440	196	60	0	1	0	256	0	1184
27	1440	195	84	0	0	0	279	0	1161
28	1440	234	134	3	2	0	373	0	1067
29	1440	147	69	0	0	0	218	0	1222
30	1440	159	142	0	0	0	312	0	1128
31	1440	183	113	14	5	0	315	0	1125

Lampiran 4. Data monitor *stop* mesin AJL Toyota JAT810 Mei 2022

tgl	<i>available time (menit)</i>	<i>warp stop (menit)</i>	<i>weft stop (menit)</i>	<i>leno stop (menit)</i>	<i>manual stop (menit)</i>	<i>other stop (menit)</i>	<i>stop time (menit)</i>	<i>off time (menit)</i>	<i>run time (menit)</i>
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	480	8	12	3	0	0	24	0	456
8	1440	17	22	7	0	0	45	0	1395
9	1440	8	29	7	0	0	45	0	1395
10	1440	24	25	18	18	0	85	0	1355
11	1440	45	31	10	4	0	90	0	1350
12	1440	21	41	14	0	10	85	1	1354
13	1440	59	42	8	1	12	122	0	1318
14	1440	224	30	16	0	0	271	0	1169
15	1440	210	147	15	15	0	387	17	1035
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	1440	131	77	33	3	44	288	28	1124
18	1440	64	127	16	0	0	206	0	1234
19	1440	82	55	19	1	0	156	0	1284
20	1440	83	50	22	3	16	174	1	1265
21	1440	92	152	19	0	0	263	0	1177
22	1440	129	77	5	423	0	634	0	806
23	1440	352	77	20	2	0	451	0	989
24	1440	378	72	32	9	0	491	0	949
25	1440	320	81	17	1	1	420	21	999
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	1440	340	64	2	4	0	410	1	1029
28	1440	421	80	29	25	0	553	0	887
29	1440	161	52	89	8	0	310	0	1130
30	1440	169	81	58	13	0	322	0	1118
31	1440	127	86	22	8	1	244	17	1179

Lampiran 5. Data riwayat *trouble* mesin AJL Toyota JAT810 Maret 2022

Tgl	Stop	Jalan	Menit	Keterangan	Σ (menit)
1	06.00	08.00	120	pinggiran putus-putus	120
2	09.00	10.30	90	perbaikan <i>dayshift</i> : rusak	150
	14.00	15.00	60	perbaikan <i>dayshift</i> : rusak	
3	-	-	-	-	-
4	-	-	120	sering <i>trouble electric</i>	240
	13.00	15.00	60	perbaikan elektrik	
	22.00	23.00	60	perbaikan <i>filling</i> tinggi	
5	09.30	11.00	90	<i>trouble</i> pakan	90
6	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-
8	11.00	11.40	40	perbaikan pinggiran putus-putus	70
	14.30	15.00	30	perbaikan lebar +	
9	-	-	-	-	-
10	09.00	10.00	60	perbaikan <i>dayshift</i> : rusak	60
11	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-
14	11.00	11.30	30	perbaikan leno kanan	300
	14.00	16.30	150	<i>beam</i> habis dan pasang <i>beam</i>	
	-	-	120	<i>warp stop</i>	
15	06.00	-	-	<i>warp stop-stop</i>	60
	00.00	15.00	60	<i>warp stop</i>	
16	20.30	21.00	30	ambrol	60
	00.30	01.00	30	ambrol	
17	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-
19	23.00	23.30	30	ambrol	30
20	08.00	08.30	30	<i>cutter</i> RH	150
	09.00	10.00	60	<i>trouble filler</i> H2	
	14.00	15.00	60	ambrol	
21	09.30	11.00	150	ambrol 3x	210
	00.00	00.00	60	ambrol	
22	06.00	08.00	120	<i>filling</i> tinggi	180
	22.00	23.00	60	ambrol	
23	08.00	14.00	360	<i>beam</i> habis	1320
	14.00	22.00	480	<i>beam</i> habis	
	22.00	06.00	480	<i>beam</i> habis	
24	06.00	09.00	180	<i>tying</i>	240
	15.00	15.30	30	ambrol	
	21.00	21.30	30	ambrol	
25	00.00	00.30	30	ambrol	30
26	17.00	18.00	60	ambrol	60
27	-	-	60	<i>warp stop</i>	60
28	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-
30	10.00	11.00	60	ambrol	120
	13.00	14.00	60	perbaikan <i>filling</i>	
31	-	-	-	-	-

Lampiran 6. Data riwayat *trouble* mesin AJL Toyota JAT810 Mei 2022

Tgl	Stop	Jalan	Menit	Keterangan	Σ (menit)
1	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-
10	11.00	11.30	30	perbaikan rol kain	30
11	-	-	-	-	-
12	18.00	19.00	60	<i>filling stop</i> tinggi	60
13	06.00	06.30	30	perbaikan leno RH	30
14	03.00	06.00	180	<i>beam</i> habis	270
	06.00	07.30	90	pasang <i>beam</i>	
15	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-
17	09.00	10.00	60	perbaikan elektrik	60
18	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-
20	01.00	01.30	30	ambrol	30
21	18.00	19.00	60	ambrol	60
22	09.00	14.00	300	<i>beam</i> habis	480
	14.00	17.00	180	<i>tying</i>	
23	08.00	09.00	60	perbaikan H1	60
24	06.00	-	-	lusi putus tinggi (lengket)	-
25	-	-	-	-	-
26	-	-	-	-	-
27	17.30	18.00	30	pinggiran lengket	30
	22.00	-	-	lusi putus tinggi (lengket)	
28	07.00	12.00	300	<i>beam</i> habis dan <i>tying</i>	300
	22.00	-	-	lusi putus tinggi (<i>blandang</i>)	
29	14.00	15.30	90	perbaikan leno RH	90
30	-	-	-	-	-
31	11.00	11.30	30	perbaikan <i>maintenance</i>	30

Lampiran 7. Data cacat kain mesin AJL Toyota JAT810 Maret 2022

tgl	Σ cacat	Keterangan	Cacat (m)	Grade D (m)	Keterangan dipotong	Σ defect (m)
1	9	PD,RGG,RPT	0,003	16	SBM (sisa benang masuk)	16,003
2	6	PD,RGG,RPT	0,002	5	SA (salah anyam)	5,002
3	0	-	0,000	0	-	0,000
4	24	PD,RPT	0,008	2	pinggiran sobek	2,008
5	14	PD,RGG,RPT	0,005	0	-	0,005
6	2	PD,RPT	0,001	0	-	0,001
7	4	PD,RPT	0,001	3	PJ (pinggiran jelek) parah	3,001
8	5	PD,RGG,RPT	0,002	0	-	0,002
9	5	PD,RGG,RPT	0,002	4	KZ (kotor <i>sizing</i>) tebal	4,002
10	5	PD,RGG,RPT	0,002	0	-	0,002
11	2	RPT	0,001	0	-	0,001
12	5	PD,RGG,RPT	0,002	0	-	0,002
13	6	PD,RGG,RPT	0,002	0	-	0,002
14	23	PD,RGG,RPT	0,008	0	-	0,008
15	16	PD,RGG,RPT	0,006	2	TT (tidak teranyam)	2,006
16	8	PD,RGG,RPT	0,003	2	ambrol	2,003
17	6	PD,RGG,RPT	0,002	3	ambrol	3,002
18	8	PD, RPT	0,003	16	ambrol	16,003
19	5	PD, RPT	0,002	3	pakan kosong	3,002
20	2	RPT	0,001	0	-	0,001
21	5	RPT	0,002	3	ambrol	3,002
22	13	PD,RGG,RPT	0,005	0	-	0,005
23	0	-	0,000	0	-	0,000
24	6	PD,RGG,RPT	0,002	2	ambrol	2,002
25	5	PD	0,002	0	-	0,002
26	5	RGG,RPT	0,002	1,5	TT (tidak teranyam)	1,502
27	3	PD	0,001	0	-	0,001
28	9	PD, RPT	0,004	11	KO (kotor oli)	11,004
29	6	RGG,RPT	0,002	0	-	0,002
30	7	PD, RPT	0,003	15,5	<i>shedding</i> kiri	15,503
31	2	RPT	0,001	0	-	0,001

Lampiran 8. Data cacat kain mesin AJL Toyota JAT810 Mei 2022

tgl	Σ cacat	Keterangan	Cacat (m)	Grade D (m)	Keterangan dipotong	Σ defect (m)
1	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	5	RGG, RPT	0,002	0	-	0,002
8	1	RGG	0,000	0	-	0,000
9	1	RPT	0,000	0	-	0,000
10	1	RPT	0,000	0	-	0,000
11	1	RGG	0,000	0	-	0,000
12	1	RPT	0,000	0	-	0,000
13	4	PD, RGG, RPT	0,001	0	-	0,001
14	1	PD	0,000	0	-	0,000
15	5	PD, RPT, LD	0,002	0	-	0,002
16	-	-	-	-	-	-
17	8	PD, RTP, LD	0,003	0	-	0,003
18	14	PD, RGG, RPT	0,006	3	ambrol	3,006
19	1	RPT	0,000	0	-	0,000
20	6	PD, RPT	0,003	0	-	0,003
21	2	PD	0,001	0	-	0,001
22	12	PD, RPT, LD	0,005	2	ambrol	2,005
23	6	PD, RPT, LD	0,003	0	-	0,003
24	20	PD, RPT, LD	0,008	0	-	0,008
25	6	PD, RPT	0,003	3	LD+	3,003
26	-	-	-	-	-	-
27	0	-	0,000	0	-	0,000
28	9	PD, RPT, LD	0,004	17	ambrol	17,004
29	0	-	0,000	0	-	0,000
30	2	RGG	0,001	0	-	0,001
31	10	PD, RGG, RPT, LD	0,004	0	-	0,004

Lampiran 9. Efisiensi *overlapping shift* Maret 2022

Tgl	Efisiensi (%)		
	<i>shift I</i>	<i>overlapping</i>	<i>shift II</i>
	13.30 - 13.45	13.45-14.00	14.00-14.15
1	73,42	73,09	75,42
2	71,76	72,09	74,09
3	-	-	-
4	74,42	76,74	74,09
5	-	-	-
6	-	-	-
7	77,08	76,41	74,75
8	80,40	79,40	81,06
9	80,40	80,07	74,42
10	83,72	82,72	84,05
11	83,39	86,05	81,06
12	-	-	-
13	-	-	-
14	74,75	73,09	72,43
15	80,40	86,38	86,05
16	80,07	79,73	79,07
17	71,43	74,09	76,74
18	72,43	72,09	76,74
19	-	-	-
20	-	-	-
21	80,40	87,71	80,07
22	76,41	73,42	71,43
23	84,72	80,40	81,06
24	84,05	83,06	83,39
25	73,42	75,08	73,75
26	-	-	-
27	-	-	-
28	80,07	76,41	82,06
29	77,41	76,74	82,72
30	82,72	83,39	83,39
31	84,05	83,39	88,04
$\bar{x}$	78,50	78,71	78,90

Lampiran 10. Temperatur dan RH Maret 2022

Tgl	Temperatur (°C)	Relative humidity (%)
1	31	79
2	31	79
3	-	-
4	32	77
5	32	79
6	32	77
7	31	78
8	33	78
9	32	79
10	32	78
11	32	79
12	32	79
13	32	78
14	32	78
15	32	79
16	32	78
17	32	78
18	33	78
19	32	79
20	32	78
21	31	78
22	31	79
23	31	80
24	31	78
25	32	81
26	31	79
27	32	78
28	32	77
29	31	79
30	32	77
31	32	77
$\bar{x}$	32	78

Lampiran 11. Data rekap bimbingan penyusunan laporan PKL

06/07/22 13:55

Percakapan Bimbingan Skripsi



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792690 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir	: Perhitungan dan Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) sebagai Upaya Meningkatkan Produktivitas Mesin AJL Toyota JAT810		
Sesi / Bahasan	: ke-1 / 1. Pemaparan permasalahan di industri dan pengajuan topik penelitian perhitungan OEE mesin AJL 1 shift 2 minggu. 2. Saran waktu penelitian 3 shift 1 bulan. 3. Perubahan objek penelitian (AJL Tsudakoma ke AJL Toyota JAT810 yang memiliki monitor downtime), metode pengambilan data (menunggu mesin ke rekap data monitor mesin), dan waktu penelitian.		
Mahasiswa	: 2002026 - ADHELIA SAFIRA PUTRI	Dosen Pembimbing	: 0619078902 - GALUH YULI ASTRINI
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-2 / Pembuatan draft bab 4 dengan isi: 1. Tujuan penelitian 2. Data yang akan diambil 3. Metode penelitian/penyelesaian masalah yang digunakan 4. Hasil yang ingin dicapai		
Mahasiswa	: 2002026 - ADHELIA SAFIRA PUTRI	Dosen Pembimbing	: 0619078902 - GALUH YULI ASTRINI
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-3 / 1. Melengkapi data pada perhitungan availability. Memisah antara warp weft stop, breakdown, dan setup adjustment time. 2. Perbaikan identifikasi pada diagram fishbone 3. Perbaikan pada bagian six big losses 3. Perbaikan dasar teori diberi kutipan/sumber referensinya.		
Mahasiswa	: 2002026 - ADHELIA SAFIRA PUTRI	Dosen Pembimbing	: 0619078902 - GALUH YULI ASTRINI
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-4 / 1. Pengajuan topik dan draft bab 4.2. Pembahasan ideal cycle time dan planned downtime		
Mahasiswa	: 2002026 - ADHELIA SAFIRA PUTRI	Dosen Pembimbing	: 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST
Dosen Pembimbing			
Rabu, 6 Juli 2022, 10:12:26			
Topik sudah cukup menarik, disesuaikan dan dirapikan pada bagian perhitungan produksi			
Sesi / Bahasan	: ke-5 / 1. Pengajuan laporan PKL keseluruhan 2. Informasi perubahan pembahasan pada diagram fishbone dari idling and minor stoppage ke OEE		
Mahasiswa	: 2002026 - ADHELIA SAFIRA PUTRI	Dosen Pembimbing	: 0619078902 - GALUH YULI ASTRINI
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-6 / Pengajuan laporan PKL keseluruhan		
Mahasiswa	: 2002026 - ADHELIA SAFIRA PUTRI	Dosen Pembimbing	: 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST
Rabu, 6 Juli 2022, 10:13:45			
Rapihkan ringkasan harus mencantumkan bahasan yang akan di ambil			
Sesi / Bahasan	: ke-7 / 1. Merapikan tabel dan gambar 2. Memperbaiki kalimat sebelum tabel dan gambar 3. Memperbaiki kesalahan tulis		

Mahasiswa : 2002026 - ADHEUA SAFIRA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Rabu, 6 Juli 2022, 10:14:56

Perbaiki keterangan Tabel dan Gambar disesuaikan dengan namanya

Sesi / Bahasan

ke-8 / Perbaikan: 1. Kata cetak miring 2. Ringkasan 3. Paragraf 3 Bab 1 4. Visi perusahaan 5. Rotasi struktur organisasi 6. Kalimat sebelum uraian tugas 7. Permodalan perusahaan 8. Pemasaran 9. Kalimat sebelum perhitungan perencanaan 10. Judul pada perhitungan perencanaan 11. Kalimat sebelum mesin dan tata letak 12. Diagram alir proses weaving 13. Dasar teori pemeliharaan dan perbaikan mesin 14. Penambahan pada tabel 3.11 15. Penulisan manajemen puncak 16. Penambahan penelitian terdahulu 17. Alur penelitian 18. Penambahan satuan pada tabel 4.11 19. Penambahan keterangan sumbu x dan y pada gambar 4.20. Penambahan fishbone diagram bagian mesin 21. Penambahan penjelasan usulan poin b 22. Penambahan penjelasan usulan poin c 23. Perubahan kesimpulan menjadi poin 24. Daftar pustaka

Mahasiswa : 2002026 - ADHEUA SAFIRA PUTRI

Dosen Pembimbing : 0619078902 - GALUH YULIASTRINI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan

ke-9 / 1. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub d: toleransi mulur 5000m 2. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub e: sumber rumus shrinkage 3. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub g: nomor sisi per inci 4. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub h: satuan need space 5. Penambahan lampiran gambar mesin AJL Toyota JAT810

Mahasiswa : 2002026 - ADHEUA SAFIRA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Rabu, 6 Juli 2022, 10:15:48

1. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub d: toleransi mulur 5000m
2. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub e: sumber rumus shrinkage
3. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub g: nomor sisi per inci
4. Penambahan keterangan pada perhitungan perencanaan sub h: satuan need space
5. Penambahan lampiran gambar mesin AJL Toyota JAT810

Sesi / Bahasan

ke-10 / Bimbingan Offline Perbaikan: 1. Rotasi struktur organisasi (landscape) dan perubahan (menjurus ke weaving) 2. Penambahan keterangan (permodalan bersifat tertutup) 3. Perbaikan alur perencanaan (keterangan di dalam kotak berupa kegiatan) 4. Penambahan satuan pada tabel 5. Penambahan keterangan "terbanyak" pada tabel 3.1 6. Perbaikan penulisan (cetak miring pada vacuum cleaner dll dan pengubahan manager room menjadi ruang manajer) 7. Perbaikan alur produksi (bentuk alur genjang untuk input/output) 8. Penambahan keterangan loom "bagian berat" pada tabel 3.12 9. Pengubahan penulisan tabel 4.1 penelitian terdahulu (landscape) 10. Perbaikan gambar grafik (penghapusan judul grafik "availability", keterangan sumbu Y diubah dari "nilai" menjadi "nilai availability". Judul gambar ditambah "bulan Maret" 11. Bagian usulan poin c (ditambah keterangan metode pengukuran perkiraan habis beam dengan tongkat kayu)

Mahasiswa : 2002026 - ADHEUA SAFIRA PUTRI

Dosen Pembimbing : 0619078902 - GALUH YULIASTRINI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan

ke-11 / Persetujuan Laporan PKL

Mahasiswa : 2002026 - ADHEUA SAFIRA PUTRI

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan

ke-12 / Persetujuan Laporan PKL

Mahasiswa : 2002026 - ADHEUA SAFIRA PUTRI

Dosen Pembimbing : 0619078902 - GALUH YULIASTRINI

Tidak ada data percakapan

Lampiran 12. Lembar perbaikan laporan PKL

 Kementerian Perindustrian REPUBLIK INDONESIA	AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURABAYA Jalan Ki Hajar Dewantara, Kertingan, Jabres, Surabaya 57128 Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697			
	FORMULIR	Kode Dokumen	Tanggal Terbit	
	Revisi	Halaman		

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Adhelia Safira Putri

NIM : 2002026

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Judul Laporan FKL : Perhitungan dan Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) sebagai Upaya Meningkatkan Produktivitas Mesin AJL Toyota JAT810

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji (Penguji 1)	Mehedi	21 Juli 2022	
2	Anggota Penguji (Penguji 2)	Harrison Silaen	22 Juli 2022	

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI
KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,

Nama : Adhelia Safira Putri
NIM/Program Studi : 2002026/TPK
Alamat di Surakarta : Perumahan Puri Adiwangsa, Plesungan, Gondangrejo,
Karanganyar, Jawa Tengah
Nama Orang Tua : Bambang Agus Putranto
Alamat Orang Tua : Jl. Nanas 1 No.9, Perumnas Kolinegoro, Mertoyudan,
Magelang, Jawa Tengah

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/perusahaan/pabrik di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi TPK disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi TPK



Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.
NIP 198208222009111001

Mengetahui,

Surakarta, Juli 2022

Yang menyatakan,



Adhelia Safira Putri
NIM 2002026

Lampiran 14. Surat keterangan melaksanakan PKL

 PT. DAN LIRIS Head Office : Kawasan Durenan - Kawasan Durenan Sukoharjo - Indonesia P.O. BOX 168 Sukoharjo 57 510 Telp. (02 271) 740000, 714400 (Marketing) Fax. (02 271) 750232, 740777 Website : www.danliris.com	 CERTIFICATE 00510408
---	--

SURAT - KETERANGAN
Nomor : 421 /DL-UM-PERSN/VI/2022

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- Nama : Adhelia Safira Putri
- NIM : 2002026
- Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- Institusi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta

Benar-benar telah Magang di PT. Dan Liris – Sukoharjo, pada tanggal 20 Desember 2021 – 20 April 2022

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo
Pada tanggal : 24 Juni 2022

PT. DAN LIRIS – SUKOHARJO


Harrison Silaen
Direktur Umum