

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Penanganan Ngombak Akibat *Lett Off* Pada
Mesin TOYODA GH-08 Menggunakan *Failure Mode and Effect
Analysis* (FMEA) di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RUDY DWIJAYANTO

NIM. 2202049

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Penanganan Ngombak Akibat *Lett Off* Pada
Mesin TOYODA GH-08 Menggunakan *Failure Mode and Effect
Analysis* (FMEA) di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RUDY DWIJAYANTO

NIM. 2202049

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Penanganan Ngombak Akibat *Lett Off* Pada
Mesin TOYODA GH-08 Menggunakan *Failure Mode and Effect
Analysis* (FMEA) di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RUDY DWIJAYANTO

NIM. 2202049

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M

Pembimbing II : Yunus Nazar, S.ST.,M.T

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Penanganan Ngombak Akibat *Lett Off* Pada
Mesin TOYODA GH-08 Menggunakan *Failure Mode and Effect
Analysis* (FMEA) di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RUDY DWIJAYANTO

NIM. 2202049

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I

Pembimbing II



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M)

(Yunus Nazar, S.ST.,M.T)

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguuji

Tanggal

(Amar, M.Pd.,)

NIP. 197205092002121001

Ketua Progm Studi

Tanggal

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng)

NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah swt yang senantiasa memberi limpahan rahmat dan hidayah sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Laporan Praktik Industri ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam pembuatan laporan ini penulis mendapat bantuan dan masukan dari berbagai pihak, terutama kepada kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan menjadi motivasi penulis dalam menyelesaikan penulisan laporan ini. Ucapkan terima kasih kepada yang terhormat:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta;
2. Ibu Rita Istikowati, S .T., M.T., selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta;
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M, selaku dosen pembimbing I yang telah memberikan bimbingan, pengarahan, dan semangat dalam penyusunan Tugas Akhir.
5. Bapak Yunus Nazar, S.ST.,M.T, selaku dosen pembimbing II yang telah memberikan bimbingan, pengarahan, dan semangat dalam penyusunan Tugas Akhir.
6. Bapak H. Esuka Haris Muhashiby SE., selaku Direktur Utama PC GKBI Medari;
7. Bapak M. Andre Taufiqurohman, S.T.M BA, selaku Human Resource Development (HRD) di PC GKBI Medari
8. Bapak Agung Triyoko, S.ST, Ibu Nurul Khadaryati, S.T, selaku pembimbing di PC GKBI Medari
9. Karyawan karyawan di PC GKBI yang telah banyak memberikan wawasan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
10. Teman-teman seperjuangan yang tercinta dan dibanggakan

Penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 15 Juni 2024

Rudy Dwijayanto

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	1
BAB I PENDAHULUAN.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.3.1 Permodalan.....	10
2.3.2 Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan.....	11
2.4.1 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.2 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.1.1 Perencanaan Produksi	16
3.1.2 Pengendalian produksi.....	21
3.2 Produksi.....	23
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	36
3.2.3 Sarana Penunjang Perproduksi.....	37
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	38
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	38
3.3.2 Perbaikan Mesin	38
3.4 Pengendalian Mutu	39
3.4.1 Raw Material	40
3.4.2 Proses.....	41
3.4.3 Produk.....	42
BAB IV DISKUSI.....	43
4.1. Latar Belakang	43

4.2. Identifikasi Masalah	43
4.3. Rumusan masalah.....	44
4.4. Tujuan Penelitian	44
4.5. Batasan Masalah	44
4.6. Metode penelitian	44
4.7. Dasar teori.....	45
BAB V PENUTUP	58
5.1. Kesimpulan.....	58
5.2. Saran.....	58
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN	60

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Distribusi karyawan PC GKBI	12
Tabel 3. 1 ketentuan poin arah lebar kain	36
Tabel 4. 1 <i>Severity</i>	46
Tabel 4. 2 <i>Occurance</i>	46
Tabel 4. 3 <i>Detection</i>	47
Tabel 4. 4 FMEA <i>lett off</i>	53
Tabel 4. 5 Urutan Nilai <i>RPN</i>	55
Tabel 4. 6 Usulan Perbaikan	56

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi manajemen PC GKBI Medari.....	8
Gambar 3. 1 <i>Flow proses work order</i> di PC GKBI Medari	16
Gambar 3. 2 Diagram alur proses Produksi PC GKBI Medari	24
Gambar 3. 3 Letak air Jet <i>Loom</i> PC GKBI Medari.....	37
Gambar 4. 1 Komponen <i>Lett OFF</i>	49
Gambar 4. 2 Data cacat 3 bulan terakhir sebelum perbaikan <i>lett off</i>	50
Gambar 4. 3 Diagram <i>boundary lett off</i>	51
Gambar 4. 4 Data Cacat Kain Sesudah Perbaikan <i>Lett Off</i>	57

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Formulir QC Inspecting
- Lampiran 2 Wawancara perawatan Lett Off
- Lampiran 3 Perawatan lett off
- Lampiran 4 SOP Maintenance
- Lampiran 5 Plagiarisme
- Lampiran 6 Struktuk Industri
- Lampiran 7 Rekap Pecakapan Bimbingan
- Lampiran 8 Lembar Pengesahan