

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT URW

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kasus Tidak Oper Mesin *Shuttle*
Type 75 (1515) pada Kode Kain R XXX Ne 30**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRIYANTO ABDURRACHMAN WAHID

NIM. 2202035

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT URW

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kasus Tidak Oper Mesin *Shuttle*
Type 75 (1515) pada Kode Kain R XXX Ne 30**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRIYANTO ABDURRACHMAN WAHID

NIM. 2202035

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT URW

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kasus Tidak Oper Mesin *Shuttle*
Type 75 (1515) pada Kode Kain R XXX Ne 30**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRIYANTO ABDURRACHMAN WAHID

NIM. 2202035

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing :

1. Mohadi, M.M

2. Wawan Ardi Subakdo, S.T., M. T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT URW

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kasus Tidak Oper Mesin *Shuttle*
Type 75 (1515) pada Kode Kain R XXX Ne 30**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FEBRIYANTO ABDURRACHMAN WAHID

NIM. 2202035

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I

Pembimbing II

(Mohadi, M. M)

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M. T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

()

Ketua Program Studi

Tanggal

Galuh Yuli Astrini, M. Eng

NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M. T

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya kepada kita semua, sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan dapat diselesaikan dengan lancar dan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Lapangan disusun untuk memenuhi tugas akhir dan merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi untuk meraih gelar Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam proses penyusunan laporan ini tentu tidak lepas dari dukungan dan doa dari berbagai pihak, Ucapan terimakasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan pembimbing tugas akhir 2.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Wakil Direktur.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M. Eng., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak/ Ibu dosen yang telah memberikan materi selama ini.
5. Bapak Mohadi, M. M., selaku Dosen Pembimbing I.
6. Ibu Trisiwi Niprihanti, M.Psi., selaku Manager HRD dan Penanggung Jawab Praktik Kerja Lapangan di PT Unggulrejo Wasono.
7. Bapak Anggria Arif , Ibu Ika Ratna Wulansari, A.Ma , dan seluruh staff PT Unggulrejo Wasono.
8. Bapak Jarman selaku Kepala Bagian Divisi *Weaving shuttle* PT Unggulrejo Wasono.
9. Kedua Orang Tua, Saudara, dan Teman- teman yang memberi doa dan dukungan dalam penyusunan laporan.

Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan dapat bermanfaat bagi para pembaca, kritik dan saran yang sifatnya membangun diharapkan untuk kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Surakarta, 19 Juli 2024

Febriyanto Abdurrachman Wahid

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	6
DAFTAR ISI	7
DAFTAR TABEL	9
DAFTAR GAMBAR	10
DAFTAR LAMPIRAN	11
RINGKASAN	12
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	2
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	3
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	21
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	24

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	30
3.3.2 Perbaikan Mesin	31
3.4 Pengendalian Mutu.....	31
3.4.1 <i>Raw Material</i>	32
3.4.2 Proses	33
3.4.3 Produk	34
BAB IV DISKUSI.....	37
4.1 Latar Belakang Permasalahan	37
4.2 Identifikasi Masalah.....	38
4.3 Rumusan Masalah	39
4.4 Batasan Masalah.....	39
4.5 Tujuan Penelitian.....	40
4.6 Metode Penelitian.....	40
4.7 Dasar Teori	41
4.7.1 Sistem Pengoperan Teropong	41
4.7.2 Mesin Shuttle	42
4.7.3 Diagram Fishbone.....	42
4.8 Pembahasan Masalah.....	43
4.8.1 Penyebab	43
4.8.2 Langkah Perbaikan	46
4.8.2 Saran Perbaikan	51
BAB V Penutup.....	52
5.1 Simpulan	52
5.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA.....	53
LAMPIRAN	54

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan SDM	9
Tabel 2. 2 Jumlah Tenaga Kerja di Setiap Divisi PT URW	9
Tabel 3. 1 Tarikan Proses <i>Warping</i> Dengan Panjang 42.000 m	17
Tabel 3. 2 Tarikan Proses <i>Warping</i> Dengan Panjang 26.288,5 m	17
Tabel 3. 3 Jumlah Produksi Divisi <i>Weaving</i> PT URW	21
Tabel 3. 4 Jenis dan Jumlah Mesin PT URW	21
Tabel 3. 5 Standar <i>Four Point System</i> Arah Pakan PT URW	35
Tabel 3. 6 Standar <i>Four Point System</i> Arah Lusi PT URW	35
Tabel 3. 7 Standar <i>Ten Point System</i> Arah Pakan PT URW	35
Tabel 3. 8 Standar <i>Ten Point System</i> Arah Lusi PT URW	35
Tabel 4. 1 Capaian Produksi Per Blok Bulan Maret 2024	37
Tabel 4. 2 Data Kerusakan Tidak Oper Semua Blok <i>Weaving Shuttle</i>	39
Tabel 4. 3 Penanganan Perbaikan Kerusakan Tidak Oper	47
Tabel 4. 4 Data Mesin yang Mengalami Kerusakan Tidak Oper	48
Tabel 4. 5 Capaian Produksi Per Blok Bulan April 2024	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Perusahaan PT URW	4
Gambar 3. 1 Perencanaan Proses Produksi PT URW	15
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin <i>Shuttle</i> Blok H dan Blok I	23
Gambar 3. 3 Tata Letak Mesin <i>Shuttle</i> Blok G, Blok E, dan Blok F	23
Gambar 3. 4 Tata Letak Mesin <i>Rapier</i>	24
Gambar 3. 5 Tata Letak Mesin AJL 1 dan AJL 2	24
Gambar 3. 6 Alur Proses Produksi PT URW	25
Gambar 4. 1 Bank Data Kerusakan Divisi Weaving Shuttle	38
Gambar 4. 2 Mekanisme Sistem Pengoperan Teropong	41
Gambar 4. 3 Standarisasi Sisa Benang Pakan	42
Gambar 4. 4 Diagram Fishbone Kerusakan Tidak Oper	43
Gambar 4. 5 Feeler bengkok	44
Gambar 4. 6 Baut Pengatur Feeler Aus/ Dol	45
Gambar 4. 7 <i>Picking Mendar</i>	45
Gambar 4. 8 <i>Picking Protector</i> Macet	46
Gambar 4. 9 <i>Spring Flat</i> Patah	46
Gambar 4. 10 Grafik Perbandingan Kerusakan Tidak Oper	50
Gambar 4. 11 Saran Perbaikan Pemasangan Baut Kontra pada Feeler	51

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Faktor Penyebab Tidak Oper	54
Lampiran 2 Sparepart Rangkaian Operan Ash J22	56
Lampiran 3 Sparepart Rangkaian Operan J9	57
Lampiran 4 Sparepart Tambahan Pengunci Baut Kontra	57
Lampiran 5 Sparepart Rangkaian Operan J24	57
Lampiran 6 Sparepart Rangkaian Operan J33B	58
Lampiran 7 Sparepart Rangkaian Operan Feeler (drei)	58
Lampiran 8 Sparepart Rangkaian Operan J003	58
Lampiran 9 Sparepart Rangkaian Operan J11	59
Lampiran 10 Rangkaian Operan Feeler Mesin Shuttle	59
Lampiran 11 Maal Tiang Lade Mesin Shuttle Type 75	59
Lampiran 12 Surat Keterangan PKL Perusahaan	60