

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KOSOEMA NANDA PUTRA

**Kasus Praktik: Perawatan *Preventive* pada Komponen *Tucking in*
Mesin *Air Jet Loom* di PT Kosoema Nanda Putra**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Iqbal Abdullah Azzam

NIM. 2202038

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KOSOEMA NANDA PUTRA

**Kasus Praktik Perawatan *Preventive* pada Komponen *Tucking in*
Mesin *Air Jet Loom* di PT Kosoema Nanda Putra**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Iqbal Abdullah Azzam

NIM. 2202038

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KOSOEMA NANDA PUTRA

**Kasus Praktik: Perawatan *Preventive* pada Komponen *Tucking in*
Mesin *Air Jet Loom* di PT Kosoema Nanda Putra**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Iqbal Abdullah Azzam

NIM. 2202038

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Amar, M.Pd.

Pembimbing II : Wawan Ardi Subakdo, M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KOSOEMA NANDA PUTRA

**Kasus Praktik: Perawatan *Preventive* pada Komponen *Tucking in*
Mesin *Air Jet Loom* di PT Kosoema Nanda Putra**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Iqbal Abdullah Azzam

NIM. 2202038

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I :

Pembimbing II :

(Amar, M.Pd.)

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

17/8/24

(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.)
NIP. 196007081986032002

Ketua Program Studi

Tanggal

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)
NIP. 198907192019012001
Direktur

Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)
NIP.198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas ke hadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan lancar. Penulisan karya ilmiah ini merupakan salah satu persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penulisan ini diucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan dukungan dan bantuan dalam penyelesaian tugas ini. Semangat dan kerjasama yang diberikan sangat berarti bagi kemajuan penyelidikan, maka dari itu ucapan terima kasih disampaikan untuk semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan laporan ini yaitu:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan Pembimbing
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun
4. Bapak Amar, M.Pd., selaku Pembimbing
5. Bapak Wahyu Suseno selaku Komisaris Utama PT Kosoema Nanda Putra
6. Bapak Sungkowo selaku Pembimbing Praktik Kerja Lapangan PT Kosoema Nanda Putra
7. Segenap jajaran staf dan karyawan PT Kosoema Nanda Putra
8. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa terbaik, dukungan finansial dan motivasi
9. Teman – teman mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Harapannya, karya tulis ini dapat memberikan manfaat dan kontribusi positif dalam bidang yang bersangkutan. Segala kritik dan saran yang membangun kami terima dengan tangan terbuka demi perbaikan dan pengembangan di masa yang akan datang.

Surakarta, 24 Juli 2024

(Iqbal Abdullah Azzam)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.3.1 Permodalan	8
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah Karyawan dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.3 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.4 Sistem Penggajian dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	13
3.1.1 Rencana Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	16
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	18
3.2.3 Alur Proses Produksi	21
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	30
3.3.2 Perbaikan Mesin	31
3.4 Pengendalian Mutu	31
3.4.1 <i>Raw Material</i>	32

3.4.2 Proses	33
3.4.3 Produk	34
BAB IV DISKUSI.....	35
4.1 Latar Belakang.....	35
4.2 Identifikasi Masalah.....	35
4.3 Rumusan Masalah	38
4.4 Tujuan Penelitian.....	38
4.5 Dasar Teori	39
4.5.1 Perawatan <i>Preventive</i>	39
4.5.2 <i>Tucking In</i>	40
4.5.3 Diagram Tulang Ikan (<i>fishbone</i>)	41
4.6 Pembahasan Masalah.....	42
BAB V PENUTUP	53
5.1 Kesimpulan	53
5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat pendidikan dan jumlah karyawan PT Kosoema Nanda Putra	10
Tabel 2. 2 Distribusi tenaga kerja.....	11
Tabel 3. 1 Jenis dan jumlah mesin.....	18
Tabel 3. 2 Kartu produksi.....	33
Tabel 4. 1 Data cacat kain yang harus dipotong	36
Tabel 4. 2 Presentase cacat kain yang dipotong.....	42
Tabel 4. 3 Pembahasan diagram <i>fishbone</i> kegagalan proses <i>tucking in</i>	45
Tabel 4. 4 <i>Form</i> perawatan <i>preventive tucking in</i>	49
Tabel 4. 5 <i>Form</i> pengecekan item	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo perusahaan PT Kosoema Nanda Putra	2
Gambar 2. 2 Struktur organisasi PT Kosoema Nanda Putra	5
Gambar 3. 1 <i>Work order</i> PT Kosoema Nanda Putra	13
Gambar 3. 2 Tata letak mesin di PT Kosoema Nanda Putra	20
Gambar 3. 3 Alur proses produksi	21
Gambar 3. 4 Mesin <i>rewinding</i>	24
Gambar 3. 5 Mesin <i>shuttle</i>	26
Gambar 3. 6 Mesin <i>rapier</i>	27
Gambar 3. 7 Mesin <i>air jet loom</i>	27
Gambar 3. 8 proses <i>inspecting</i>	28
Gambar 3. 9 Mesin <i>folding</i>	29
Gambar 4. 1 Cacat kain gagal <i>tucking in</i>	36
Gambar 4. 2 Pinggiran kain tenunan yang dianyam (<i>selvedge</i>)	41
Gambar 4. 3 pinggiran kain yang bejumbai	41
Gambar 4. 4 Diagram cacat kain yang dipotong	43
Gambar 4. 5 Diagram <i>fishbone</i> kegagalan proses <i>tucking in</i> pada mesin AJL ...	44
Gambar 4. 6 Jarum <i>tucking in</i>	46
Gambar 4. 7 <i>Gripper tucking in</i>	47
Gambar 4. 8 Gear penggerak <i>tucking in</i>	47
Gambar 4. 9 Parameter kapasitas oli pada <i>gear box tucking in</i>	48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin AJL dengan komponen *tucking in*

Lampiran 2 Notulensi Pertanyaan