

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TANTRA TEXTILE INDUSTRY

**Kasus Praktik : Penanganan *Break Ratio* Tinggi Pada Tarikan Awal
Benang *Open End* Rayon 30 Di Mesin DKG 528 H Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

GANGSAR RIZKI ROVINDA

NIM. 2102006

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TANTRA TEXTILE INDUSTRY

**Kasus Praktik : Penanganan *Break Ratio* Tinggi Pada Tarikan Awal
Benang *Open End* Rayon 30 Di Mesin DKGA 528 H Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GANGSAR RIZKI ROVINDA

2102006

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I: Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.

Pembimbing II: Hefni Rosyadi, S.E.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TANTRA TEXTILE INDUSTRY

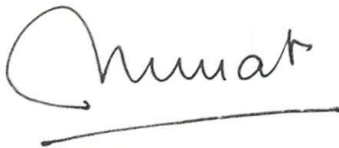
**Kasus Kajian: Penanganan *Break Ratio* Tinggi Pada Tarikan Awal
Benang Open End Rayon 30 Di Mesin DKG 528 H Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**GANGSAR RIZKI ROVINDA
NIM. 2102006**

Pembimbing I



(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.)

Pembimbing II



(Hefni Rosyadi, S.E.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

Disetujui dan Disahkan oleh:

Ketua Penguji



(Mohadi, M.M.)

Tanggal 31 / 23
7

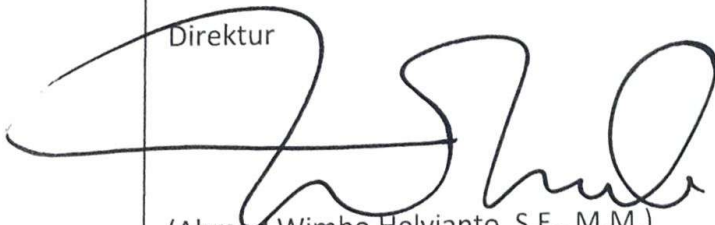
Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Tanggal 9 / 8 2023

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal 14 / 8 23

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan Rahmat dan karunia-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Tantra Textile Industry dapat diselesaikan dengan lancar. Tujuan dibuatnya Laporan Praktik Kerja Lapangan adalah untuk melaporkan hasil praktik industri serta melatih mahasiswa membiasakan diri untuk membaca dan memahami keadaan lingkungan di luar kampus. Dalam proses pembuatan laporan ini mendapatkan banyak dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu ucapan terima kasih disampaikan kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P. selaku Dosen Pembimbing 1
5. Bapak Hefni Rosyadi, S.E. selaku Dosen Pembimbing 2
6. Para dosen Diploma II Teknik Pembuatan Kain Tenun yang telah memberikan ilmu dan wawasan selama perkuliahan
7. Bapak Drs. Daniel V.H selaku Kepala HRD & GA PT Tantra Textile Industry.
8. Ibu dan kakak yang selalu memberikan doa dan dukungan
9. Kepada seluruh pihak yang secara langsung maupun tidak langsung membantu dalam penulisan Praktik Kerja Lapangan yang tidak bisa disebutkan satu per satu.

Semoga laporan ini dapat memberi manfaat bagi pembaca, adanya saran dan kritik yang bersifat membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan.

Surakarta, 6 Juli 2023

Penyusun,



Gangsar Rizki Rovinda

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi.....	3
2.2.1 Bentuk struktur perusahaan.....	4
2.2.1 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di bagian produksi.....	9
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan	10
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan perusahaan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	12
3.1.1 Perencanaan produksi.....	12
3.1.2 Pengendalian produksi	18
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi	19
3.2.2 Mesin dan tata letak.....	20

3.2.3	Proses produksi.....	22
3.2.4	Sarana penunjang produksi	25
3.3	Pemeliharaan Produksi.....	25
3.3.1	Pemeliharaan mesin	26
3.3.2	Perbaikan mesin	26
3.4	Pengendalian Mutu.....	27
3.4.1	Bahan baku	27
3.4.2	Proses	27
3.4.3	Produk.....	28
BAB IV	DISKUSI.....	29
4.1	Latar belakang masalah.....	29
4.2	Identifikasi Masalah	29
4.3	Batasan Masalah	30
4.4	Tujuan Penelitian	31
4.5	Dasar Teori.....	31
4.6	Metode Penelitian	33
4.7	Hasil Penelitian dan Pembahasan	34
BAB V	SIMPULAN.....	39
5.1	Simpulan	39
5.2	Saran.....	39
DAFTAR	PUSTAKA.....	40
LAMPIRAN		41
Lampiran 1		41
Lampiran 2		48

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah order produksi produk di Departemen Weaving	19
Tabel 3.2 Jumlah dan identitas mesin produksi di Departemen Weaving	21
Tabel 4.1 TPI dan SYS benang open end rayon 30	32
Tabel 4.2 Standar putus benang di PT Tantra Textile Industry	33
Tabel 4.3 Break ratio tarikan awal kontruksi R318T5	36
Tabel 4.4 Pembahasan penyebab dan penanganan putus benang	36
Tabel 4.5 Data break ratio setelah perbaikan	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Tantra Textile Industry	2
Gambar 2.2 Bentuk struktur organisasi	4
Gambar 3.1 Alur perencanaan produksi.....	13
Gambar 3.2 Tata letak mesin.....	22
Gambar 3.3 Alur proses pertenunan	22
Gambar 4.1 Perbandingan break ratio	30
Gambar 4.2 Break ratio konstruksi R318T5	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data break ratio kontruksi R318T5	41
Lampiran 2 Mesin warping type DKGA 528.....	48

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Tantra Textile Industry yang beralamat di Jln. Solo-Sragen km 14, 8, Waru, Pulosari, kecamatan Kebakkramat, kabupaten Karanganyar, Jawa Tengah, pada Departemen *Weaving* unit satu. PT Tantra Textile Industry ini didirikan oleh Bapak Simon Tan pada tahun 2003. PT Tantra memiliki tiga Departemen yaitu Departemen *Weaving*, Departemen *Spinning*, dan Departemen *Garment*. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 8 Mei 2023 sampai dengan 6 Juli 2023. Praktik Kerja Lapangan difokuskan pada proses *Warping* di mesin DKG 528 pada tarikan pertama. Proses *warping* merupakan proses awal untuk jalur Lusi pada proses pertentunan, jumlah putus yang terjadi pada proses *warping* menentukan kelancaran pada proses selanjutnya. Tarikan pertama memiliki angka putus tinggi yang disebabkan dari faktor mesin, bahan baku, metode, manusia dan lingkungan. Bahan baku pada kontruksi R318T5 merupakan benang *open end* rayon 30 dengan karakteristik benang *open end* yaitu *twist* lemah. Maka solusi yang dapat dilakukan untuk mengurangi *break ratio* tinggi pada tarikan awal proses *warping*, yaitu menurunkan rpm pada tarikan awal. Hasil *break ratio* tarikan awal setelah rpm diturunkan dari rpm 500 menjadi rpm 350 sampai dengan 450 terjadi penurunan dari rata-rata 3,51 menjadi rata-rata 1,51.