

DAFTAR PUSTAKA

- Ali, S.D. (2017). *Fishbone diagram*. <https://sis.binus.ac.id/2017/05/15/fishbone-diagram/> (diakses pada tanggal 20 juli 2024)
- Anonim. (2021). *Modul Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*, Kementrian Perindustrian, Surakarta.
- Anonim. (2021). *Modul Perawatan Mesin Tekstil*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, Surakarta.
- Anonim. (2024) *Quality Control*. PT Kosoema Nanda Putra
- Anonim. (2024) *Bagian Persiapan*. PT Kosoema Nanda Putra
- Assauri, S. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Fakultas Ekonomi: Jakarta
- Bagues, T. (2019). <https://www.ruangtekstil.com>(diakses pada tanggal 20 Juli 2024)
- Eunike, A. (2021) *Perencanaan Produksi Dan Pengendalian Persediaan: Edisi Revisi*. Universitas Brawijaya Press. Malang.
- Firma, Dina. Pujotomo, Darminto. (2018). *Analisi Penyebab Cacat Produk Kain Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. Industrial Engineering Online Journal 6 (4).
- Giarto. (2015). *Membuat Kain dengan Mesin Tenun Tanpa Teropong*.
- Oktaviyanto, Zaini. (2021) *Penanganan Putus Benang Pakan di Mesin AJL Tsudakoma Zax 9100*. Laporan Kerja Lapangan di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Teskil Surakarta
- Rahayu, Khoirul Nunik. (2021) *Permasalahan dan Penanganan Rumus Cucukan Kain Tenun pada Konstruksi CKDR 90 dan CKDR 99 Untuk Mesin Single Layer*. Laporan Kerja Lapangan di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Teskil Surakarta
- Riswanto. (2024). *Personalia*. PT Kosoema Nanda Putra
- Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan. Lembaran Negara RI Tahun 2003 Nomor 39. Sekretaris Negara. Jakarta.
- Zyahri, Muh. (2013). *Pengantar Ilmu Tekstil 2*.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data cacat kain bulan juni

Tanggal	No.mesin	Konstruksi	Panjang	Grade	Keterangan
	861	19	404	B	Pakan tak sampai, Pakan kendor
	866	19	228	B	Pakan tak sampai
	881	19	224	B	Pakan kendor
	857	19	199	B	Lusi loncat
	870	247	210	B	Rapat
	901	247	278	B	Pakan tak sampai
	826	247	185	B	Pakan tak sampai
	825	247	83	B	Pakan kendor
	832	247	273	B	Pakan tak sampai
	827	247	290	B	Fly waste
	894	247	167	B	Pakan tak sampai
	816	247	218	B	Lusi loncat
20-Jun	844	247	118	B	Pakan tak sampai
	825	247	172	B	Pakan tak sampai
	901	247	200	B	Pakan kendor
01-Jun	772	299	192	B	Pakan kendor
	804	299	267	B	Lusi loncat
02-Jun	770	299	147	B	Pakan tak sampai
	790	299	259	C	Ring tampe
	799	299	173	B	Pakan tak sampai
03-Jun	766	299	170	C	Pakan tak sampai
	768	299	186	B	Putus lusi
	769	299	264	B	Pakan kendor
	772	299	187	B	Pakan kendor
	794	299	250	C	Ring tampe
	805	299	163	B	Rapat
04-Jun	765	299	130	B	Ring tampe
	828	299	323	B	Pakan tak sampai, Pakan kendor
	900	299	307	B	Pakan tak sampai
05-Jun	792	299	154	B	Pakan tak sampai
	881	299	165	B	Ring tampe
06-Jun	765	299	113	B	Ring tampe
	767	299	104	B	Baar
08-Jun	877	299	132	B	Pakan tak sampai
09-Jun	794	299	102	C	Pakan kendor
	852	299	186	B	Pakan tak sampai

(Lanjutan lampiran 1)

10-Jun	791	299	173	B	Rapat
	900	299	216	B	Baar
11-Jun	765	299	251	B	Baar
	889	299	202	B	Pakan tak sampai
12-Jun	801	299	178	B	Renggang
13-Jun	769	299	200	B	Pakan tak sampai
	792	299	225	B	Pakan tak sampai
	852	299	177	B	Snaring
	892	299	232	B	Ring tampe
14-Jun	766	299	195	BS	Pakan kendor
	791	299	276	B	Rapat
	800	299	240	B	Pakan kendor
	900	299	221	B	Lusi loncat
	904	299	216	B	Pakan tak sampai
15-Jun	764	299	175	B	Baar
	784	299	186	B	Snarling
16-Jun	765	299	215	B	Ring tampe
18-Jun	791	299	192	B	Lusi loncat
	852	299	160	B	Snarling
19-Jun	787	299	304	B	Ring tampe
	793	299	193	B	Pakan kendorr
	877	299	172	B	Pakan tak sampai
21-Jun	766	299	221	B	Rapat
22-Jun	794	299	214	B	Rapat
24-Jun	766	299	162	BS	Ring tampe
	883	299	221	B	Ring tampe
25-Jun	783	299	174	B	Baar
	791	299	116	B	Pakan tak sampai
26-Jun	771	299	156	B	Pakan tak sampai
	794	299	174	B	Rapat
28-Jun	790	299	235	B	Lusi loncat
29-Jun	762	299	112	B	Baar
30-Jun	764	299	228	B	Pakan tak sampai
	770	299	211	B	Pakan tak sampai
	784	299	226	C	Pakan kendor
	788	299	219	B	Pakan kendor
	801	299	310	B	Sisip
	884	306	222	B	Pakan kendor
	864	306	317	B	Pakan tak sampai
	902	306	106	B	Pakan kendor
07-Jun	819	306	221	B	Rapat
	902	306	183	B	Putus lusi

(Lanjutan lampiran 1)

	872	306	241	B	Pakan kendor
	829	306	182	B	Snarling
	830	306	187	B	Sisip
	884	306	206	B	Pakan kendor
23-Jun	829	306	208	B	Pakan kendor
27-Jun	815	306	221	B	Lusi loncat
	833	309	329	BS	Rol parut
	881	309	216	B	Lusi loncat
	833	309	234	B	Rol parut
	837	309	337	B	Pakan kendor
	851	310	390	B	Ring tampe
	882	310	236	B	Pakan kendor
	891	310	207	B	Lusi loncat
	891	310	189	B	Lusi loncat
	845	312	240	B	Pakan kendor
	843	312	214	B	Pakan tak sampai
	845	312	202	B	Pakan tak sampai
	880	312	147	B	Pakan kendor
	849	312	196	B	Ring tampe
	880	312	150	B	Pakan kendor
	890	312	200	B	Pakan kendor
	894	312	158	B	Rapat, Pakan kendor
	806	312	178	B	Sisip
	876	312	173	B	Pakan tak sampai
	834	312	169	B	Pakan tak sampai
	885	312	263	B	Pakan tak sampai
	819	312	233	B	Pakan tak sampai
	876	312	132	B	Pakan kendor
	842	312	171	B	Fly waste
	838	312	100	B	Baar
	845	312	130	B	Pakan tak sampai
	876	312	227	B	Pakan kendor
	834	312	348	B	Pakan tak sampai
	819	312	209	BS	Sobek
	836	312	202	B	Lusi loncat
	896	312	168	B	Pakan tak sampai

Lampiran 2 Notulensi pertanyaan wawancara

Nama informan : Rivan

Jabatan : Mekanik Kualitas *Day Shift*

Daftar pertanyaan	Daftar jawaban
Cacat apa saja yang sering terjadi dimesin <i>rapier single GA747</i> ?	Pakan kendor, pakan tak sampai, pakan, pakan rapat, pakan renggang, lusi loncat, ring tample, baar,
Apa penyebab terjadinya cacat pakan kendor?	Lingkungan kotor, operator kurang memperhatikan <i>tension</i> , sepatu <i>oppener</i> aus, setingan <i>releasing block</i> tidak sesuai, dan kamran tidak rata.
Bagaimana penanganan ketika terjadi cacat pakan kendor ?	Bersihkan bagian mesin dari fly waste / kotoran, Pemberian pengetahuan terhadap operator tentang pentingnya <i>tension</i> pakan, ganti sepatu <i>oppener</i> ketika aus / tipis, sesuaikan <i>timming</i> antara <i>gripper</i> penerima dengan <i>releasing block</i> , dan penyetingan ulang terhadap kamran.