

## RINGKASAN

Perusahaan Tekstil PT Kosoema Nanda Putra adalah perusahaan tekstil perseorangan yang terletak di Desa Jatimulya, Kecamatan Pedan, Kabupaten Klaten, Provinsi Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan merupakan bentuk implementasikan dari teori yang diperoleh mahasiswa untuk memahami, mempraktikkan ilmu yang diperoleh saat perkuliahan dan menyelaraskan antara teori dengan kenyataan yang ada dilokasi praktik kerja lapangan. Alur proses produksi di PT Kosoema Nanda Putra dimulai dari proses *warping*, *sizing*, *reaching* atau *tying*, *weaving*, *inspecting*, dan *folding*. Permasalahan yang terjadi pada proses pertenunan sering kali dapat mengganggu kalancaran pada proses pertenunan yang mengakibatkan terjadinya cacat kain. Masalah tersebut jika tidak ditangani dapat menyebabkan turunnya *grade* kain sehingga perlu adanya penanganan untuk meminimalisir terjadinya turun *grade*. Salah satu permasalahan yang sering terjadi pada proses pertenunan adalah cacat kain pakan kendor pada mesin *rapier single* GA747. faktor penyebab terjadinya cacat kain pakan kendor meliputi beberapa faktor yaitu: Faktor material, kualitas benang pakan kurang bagus. Faktor lingkungan, lingkungan kotor. Faktor manusia, operator *loom* kurang teliti dan operator kurang memperhatikan *tension*. Faktor mesin, kamran tidak rata, setingan *releasing block* tidak sesuai dan sepatu *oppener* aus. Penanganan yang dilakukan untuk mengurangi terjadinya cacat kain pakan kendor yaitu: Pemilihan kualitas bahan baku yang bagus. Pembersihan seluruh bagian mesin terutama dibagian yang kritis seperti kebersihan dibagian *tension* benang dan jalur *gripper* sehingga kebersihannya terjaga. Pemberian pengetahuan terhadap operator tentang pentingnya ketelitian sehingga dalam proses pertenunan tidak ada cacat pakan kendor yang terlewat, mengatur *tension* benang pakan yang sesuai agar benang pakan tidak kendor. Penyetingan ulang pada kamran agar menjadi rata, sesuaikan *timing* antara *gripper* penerima dengan *releasing block* agar saat pengetekan benang pakan terlepas dengan sempurna, dan penggantian sepatu *oppener* ketika sudah aus dan tipis. Penanganan yang dilakukan secara langsung terhadap mesin nomor 880, 890, dan 894 pada tanggal 28 Juni 2024 s.d. 2 Juli 2024 memberikan hasil yang bagus dari empat kasus pakan kendor sebelum dilakukan penanganan menjadi satu kasus setelah dilakukan penanganan.