

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

**Kasus Kajian : Analisis Penyebab Cacat Kain Sisa Pakan Tertenun
pada Mesin Tenun *Shuttle Type* GA615D–135**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta**

**Oleh :
Santriawansyah Mahreza
NIM. 2202022
Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

**Kasus Kajian : Analisis Penyebab Cacat Kain Sisa Pakan Tertenun
pada Mesin Tenun *Shuttle Type* GA615D–135**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta**

**Oleh :
Santriawansyah Mahreza
NIM. 2202022
Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

**Kasus Kajian : Analisis Penyebab Cacat Kain Sisa Pakan Tertenun
pada Mesin Tenun *Shuttle Type* GA615D–135**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta**

**Oleh :
Santriawansyah Mahreza
NIM. 2202022
Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing 1 : Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P.,M.T.
Pembimbing 2 : Mohadi, M.M**

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Cacat Kain Sisa Pakan Tertenun
pada Mesin Tenun *Shuttle Type* GA615D–135**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta**

**Oleh :
Santriawansyah Mahreza
NIM. 2202022**

Pembimbing 1

Pembimbing II

Adhy Prastyo Eko P., S.T.P.,M.T.

Mohadi, M.M

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2024**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

07/08/2024

Galuh Yuli Astrini, M. Eng
NIP. 1989071920190120001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Tanggal

07/08/2024

Galuh Yuli Astrini, M. Eng
NIP. 1989071920190120001

Direktur

Tanggal

/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.,
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Safarijunie Textindo Industry dengan baik tanpa hambatan apapun. Laporan PKL ini disusun berdasarkan pengalaman dan data yang diperoleh dari lapangan, dan dalam pembuatan dan penyusunan laporan PKL ini tidak lepas dari doa serta dukungan dari berbagai pihak. Apresiasi dan ucapan terimakasih penulis sampaikan pada pihak-pihak, khususnya kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, M.T, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T, selaku Pembantu Direktur
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng , selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun
4. Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T, selaku pembimbing 1
5. Mohadi, M.M, selaku pembimbing 2
6. Bapak Dani Martadi, S.H , selaku HRD di PT Safarijunie Textindo Industry
7. Rekan karyawan PT Safarijunie Textindo Industry
8. Orang Tua serta keluarga yang selalu mendukung serta mendoakan
9. Teman-teman seperjuangan yang saya cintai dan saya banggakan

Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan. Adanya kritik saran yang bersifat membangun sangat kami harapkan demi sempurnanya laporan Praktik Kerja Lapangan yang disusun.

Surakarta, 23 Juli 2024



(Santriawansyah Mahreza)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	6
DAFTAR ISI	7
DAFTAR TABEL.....	9
DAFTAR GAMBAR	10
DAFTAR LAMPIRAN	11
RINGKASAN	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
BAB I PENDAHULUAN.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
BAB II BAGIAN PERUSAHAAN.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi ..	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.2.2 Uraian Tugas	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.3.1 Permodalan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.3.2 Pemasaran	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.4 Ketenagakerjaan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.4.2 Distribusi tenaga kerja	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
2.4.4 Tunjangan dan fasilitas karyawan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.1.2 Pengendalian Produksi	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.2 Produksi	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi ..	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.2.3 Proses produksi	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.2.4 Sarana penunjang produksi .	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.3.1 Pemeliharaan mesin	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.3.2 Perbaikan mesin	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.4 Pengendalian mutu	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.4.1 <i>Raw material</i>	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.4.2 Proses	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
3.4.3 Produk	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
BAB IV DISKUSI	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.1 Latar Belakang	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.2 Rumusan masalah	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.3 Tujuan Pengamatan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.4 Batasan Masalah	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.5 Dasar Teori	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.5.1 Mesin Tenun Shuttle	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.5.2 Diagram <i>fishbone</i>	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.6 Metode Penelitian	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
4.7 Pembahasan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
BAB V PENUTUP	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
5.1 Kesimpulan	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
5.2 Saran	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
DAFTAR PUSTAKA	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
DATA LAMPIRAN	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat Pendidikan PT Safarijunie Textindo Industry	11
Tabel 3. 1 Jenis Konstruksi dan Jumlah Produksi	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
Tabel 3. 2 Jenis-jenis Mesin	Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.
Tabel 4. 1 Penyebab Cacat SPT di Mesin <i>Shuttle Type</i> GA615D-135.....	40

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2. 1 Logo Perusahaan PT Safarijunie Textindo Industry **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 2. 2 Struktur Organisasi **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 3. 1 Alur Proses Perencanaan Produk **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin *Weaving* 1A **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 3. 3 Tata Letak Mesin *Shuttle Weaving* 1B .**Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 3. 4 Diagram Alur Proses Produksi..... **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 1 Temuan Cacat Kain Sisa Pakan Tertenun di *Inspecting*.. **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 2 Mesin *Shuttle Type* GA615D-135 **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 3 *Fishbone* Diagram..... **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 4 *Fly Waste* Kapas Terselip di *Hammer Cutter* **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 5 *Magazine* di Mesin *Shuttle* **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 6 Sikat di Mesin *Shuttle*..... **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 7 *Hammer Cutter* Mesin *Shuttle* yang Tumpul dan Baru.... **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 8 *Hammer Cutter* Mesin *Shuttle* yang Aus dan Baru **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 9 *Setting Hammer Cutter* Mesin *Shuttle* .**Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 10 Tidak Ada Sikat dan Sikat Tidak Menarik Sisa Benang Pakan **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**
- Gambar 4. 11 *Picker* Pecah dan *Picker* Baru **Kesalahan! Bookmark tidak ditentukan.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Temuan cacat kain sisa pakan tertentun di Inspecting..... **Kesalahan!**
Bookmark tidak ditentukan.

Lampiran 2 Temuan cacat kain sisa pakan tertentun di Pertenunan..... **Kesalahan!**
Bookmark tidak ditentukan.