

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT USMANJAYA MEKAR *TEXTILE INDUSTRY*

**Kasus Kajian: Analisis Penyebab Cacat Kain Pakan Balik pada Kain
TR 78 yang di Produksi Menggunakan Mesin AJL Tsudakoma**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Feri Zakarya

NIM. 2202036

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT USMANJAYA MEKAR *TEXTILE INDUSTRY*

**Kasus Kajian: Analisis Penyebab Cacat Kain Pakan Balik pada Kain
TR 78 yang di produksi Menggunakan mesin AJL Tsudakoma**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
Feri Zakarya
NIM. 2202036**

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT USMANJAYA MEKAR *TEXTILE INDUSTRY*

**Kasus Kajian: Analisis Penyebab Cacat Kain Pakan Balik Pada Kain
TR 78 yang di produksi Menggunakan mesin AJL Tsudakoma**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Feri Zakarya

NIM. 2202036

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I: Wawan Ardi Subakdo, ST, MT

Pembimbing II: Amar, M.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT USMANJAYA MEKAR *TEXTILE INDUSTRY***

**Kasus Kajian: Analisis Penyebab Cacat Kain Pakan Balik Pada Kain
TR 78 yang di produksi Menggunakan mesin AJL Tsudakoma**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Feri Zakarya

NIM. 2202036

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I

Pembimbing II

Wawan Ardi Subakdo, ST, MT

Amar, M.Pd.

NIP. 4303109201

NIP. 4309057201

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH:

Ketua Penguuji	Tanggal
	
<u>(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)</u> NIP. 198907192019012001 Ketua Program Studi	Tanggal
 <u>(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)</u> NIP. 198907192019012001 Direktur	Tanggal
 <u>(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)</u> NIP. 198210032008041006	

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan Puji dan Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat, hidayah, dan karunia-Nya. Laporan Praktik Kerja Lapangan disusun guna melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan Program Studi Diploma II mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Oleh karena itu, diucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan Selaku Dosen Pembimbing I
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Amar, M.Pd. selaku Dosen Pembimbing II
5. Bapak dan ibu dosen dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Wilson Ardianto selaku Direktur PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*.
7. Bapak Heri Supriyanto, S.E., selaku HRD Personalia.
8. Bapak Widiyanto selaku Pembimbing Industri di PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*
9. Seluruh staff dan rekan karyawan PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*.
10. Keluarga dan teman – teman yang telah memberi dukungan dan semangat. Kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan demi sempurnanya laporan praktik kerja lapangan dan tugas akhir ini.

Surakarta, 2 juli 2024

Feri Zakarya

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1. Bentuk struktur organisasi	4
2.2.2. Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pasar	9
2.3.1 Permodalan	9
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi tenaga kerja dibagian produksi.....	10
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	11
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan	11
BAB II BAGIAN PRODUKSI.....	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
Pengendalian Produksi	17
3.2 Produksi	17

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	18
3.2.2 Mesin dan tata letak.....	18
3.2.3 Proses Produksi.....	19
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	22
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	23
3.3.1 Pengendalian Mesin	23
3.3.2 Perbaikan Mesin	24
3.4 Pengendalian Mutu.....	24
3.4.1 <i>Raw Material</i> / Bahan baku	25
3.4.3 Produk	27
BAB IV DISKUSI.....	29
4.1 Latar Belakang Permasalahan	29
4.2 Rumusan Masalah	30
4.3 Batasan Masalah.....	30
4.4 Tujuan Karya Ilmiah	30
4.5 Dasar Teori	31
4.6 Metode Penelitian.....	32
4.7 Pembahasan	32
BAB V PENUTUP	40
5.1 Simpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat pendidikan karyawan.....	10
Tabel 2. 2 Jam kerja karyawan.....	11
Tabel 3. 1 Jumlah produksi bulan mei	18
Tabel 3. 2 Jenis mesin.....	18
Tabel 3. 3 Jenis benang di PT Usmantex	25
Tabel 4. 1 data kerusakan kain bulan mei	29
Tabel 4. 2 Nilai severity	34
Tabel 4. 3 nilai occurance	35
Tabel 4. 4 Nilai Detection	36
Tabel 4. 5 Perhitungan RPN.....	36
Tabel 5. 1 contoh tabel ceklist harian.....	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Stuktur Organisasi PT Usmanjaya Mekar Textile Industry	5
Gambar 3. 1 Alur order PT Usmanjaya Mekar Textile Industry.....	13
Gambar 3. 2Layout keseluruhan PT Usmantex	19
Gambar 3. 3 Alur proses kain produksi mesin tenun shuttle	20
Gambar 4. 1 cacat kain pakan balik.....	31
Gambar 4. 2 Diagram Boundary jalur peluncuran pakan	34

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Penilaian FMEA

Lampiran 2. Rekap Kerusakan TR XX AJL

Lampiran 3. Wawancara