

DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC). *E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana*, 129-160.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: LP-FEUI Shroder.
- Buffa, E., & Sarin, R. (1996). *Manajemen Operasi & Produksi Modern*. Jakarta: Binarupa Aksara.
- Dewa, J. (2023). *Analisis Permasalahan Teropong Menabrak Pada Mesin Shuttle GA615D Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Eviyanti, N. (2021). Analisis Fishbone Diagram Untuk Mengevaluasi Pembuatan Peralatan Aluminium Studi Kasus Pada SP Aluminium Yogyakarta. *Jurnal Audit dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Tanjungpura*, 10-18.
- Giarto. (2015). *Melaksanakan Proses Pengharian*. Surakarta: Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Giarto. (2015). *Mencucuk Benang Lusi dari Beam ke Dopper, Gun, dan Sisir*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Giarto. (2015). *Menganji Benang Lusi*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Giarto, & Abdurrohman. (2015). *Membuat Kain dengan Mesin Tenun Tanpa Teropong*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- KBBI.(2024): *Kamus Besar Bahasa Indonesia (KBBI) tentang distribusi*. [Online, diakses tanggal 10 Juli 2024] <https://kbbi.kemdikbud.go.id/entri/distribusi>
- Ilmiawan, A. (2018). Pengembangan Buku Ajar Sejarah Berbasis Situs Sejarah Bima (Studi Kasus pada Siswa Kelas X MAN 2 Kota Bima). *Jurnal Ilmu Sosial dan Pendidikan*, 102-106.
- Kusdi. (2009). *Teori Organisasi dan Administrasi*. Jakarta: Salemba Humanika.
- Kusumawati, R. D., & Nurjanah, S. (2022). Penerapan Sistem Modal Usaha dan Likuiditas di Usaha Batik Tatsaka Desa Tampo Banyuwangi. *JEKOBIS : Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 70-75.
- Mentari, D. (2017). Analisis Pelaksanaan Kegiatan Pemeliharaan (Maintenance) Terhadap Kualitas Produk Pada CV Green Perkasa Pematangsiantar. *Jurnal MAKER*, 40-48.
- Nasution, M., Bakhori, A., & Novarika, W. (2021). Manfaat Perlunya Manajemen Perawatan untuk Bengkel maupun Industri. *Buletin Utama Teknik*, 248-252.
- Ningsih, W., & Abdullah, F. (2021). Analisis Perbedaan Pencari Kerja dan Lowongan Kerja Sebelum dan pada saat Pandemi Covid-19 di Kota Malang. *Journal of Regional Economics Indonesia*, 44-56.

- Pambudy, A. P. (2017). Pengaruh Pengendalian Produksi Terhadap Kegagalan Produk Songkok Pada UD. Cahaya Bintang Pandantoyo Kalitengah Kabupaten Lamongan. *Jurnal EKBIS*, 890-901.
- Pratomo, M. P., & Prasetyo, H. (2022). Usulan Pengurangan Kecacatan Produk Kaos Polo Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) & 5w 1h Di CV New Bandung Mulia Konveksi. *DISEMINASI FTI*, 1-9.
- Prihastono, E., & Prakoso, B. (2017). Perawatan Preventif untuk Mempertahankan Utilitas Performance pada Mesin Cooling Tower di CV.Arhu Tapselindo Bandung. *Dinamika Teknik*, 18-27.
- Surat Keputusan Gubernur Jawa Tengah Nomor 561/57. (2023): *Upah Minimum Pada Tiga Puluh Lima Kabupaten/Kota Di Provinsi Jawa Tengah Tahun 2024 (Nomor 561/57 Tahun 2023)*. Jawa Tengah
- Sutanto, H., & Somantri, K. (2015). *Pengetahuan Benang dan Manufaktur Tekstil*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Thomassawa, R. (2019). Pembinaan Aparatur Terhadap Peningkatan Kinerja Pada Kantor Lurah Gebangrejo Barat Kecamatan Poso Kota. *Jurnal Ilmiah Adminstratie*, 52-64.
- Wahyuni, S. (2013). Teori Konsumsi dan Produksi Dalam Prespektif Ekonomi Islam. *Jurnal Akuntabel*, 74-79.
- Walangitan, B. Y., Dotulong, L. O., & Poluan, J. G. (2022). Pengaruh Diskon Harga, Proosi dan Kualitas Pelayanan Terhadap Minat Konsumen Untuk Menggunakan Transportasi Online (Studi pada Konsumen Maxim di Kota Manado). *Jurnal EMBA*, 511-521.

LAMPIRAN

Lampiran 1 hasil wawancara

[14.09, 5/8/2024] Isnan Tegar: saya mau bertanya soal,

- 1.faktor apa saja yg bisa menyebabkan ambrol
2. settingan yg dapat mempengaruhi ambrol settingan apa saja
3. Penanganan apa saja yang sudah dilakukan sebelum dan sesudah terjadi ambrol

[21.17, 2/7/2024] pak aziz mekanik kualitas rapier: Ada banyak faktor yg menyebabkan ambrol..

1.material

Contoh kanjian yg tidak masuk standar maksudnya material zise yg masuk ke benang tidak sesuai dgn yg sudah ditentukan ..misal target 5% tp cuma 2 % itu menyebabkan benang mudah putus

2 .manusia

Dalam waktu penyambungan lusi tidak boleh silang..dan sisa sambungan tidak boleh lebih dari 3mm.itu menyebabkan ..gesekan dan bukaan mulut lusi jadi tidak sempurna..

3 mesin

Setingan bukaan mulut atau sheeding terlalu rendah..atau terlalu lebar..

Tensen lusi tetlalu tinggi..

4 lingkungan

Kotoran kapas yg jatuh saat mc running..

Sama suhu ruangan yg trlalu panas...

[21.22, 2/7/2024] pak aziz mekanik kualitas rapier: Klo untuk pemanganan sebelum...keempat faktor itu harus terpenuhi dulu...dan dari segi mesin sebulum mc running stardard seting mesin harus di penuhi dgn standard konstruksi yg sudah ada..

[21.27, 2/7/2024] pak aziz mekanik kualitas rapier: Klosudah terjadi harus ambrol di liat dulu kondisi ambrolnya..banyak atau tdak..dan kain sudah masuk piece minimal belum...klo blum klo cuma sedikit dilakukan penyambungan..di sambung doble agar kain bisa masuk greade tidak di bs tp klosudah masuk piece bisa di lakukan penarikan baru lusi dimasukan...

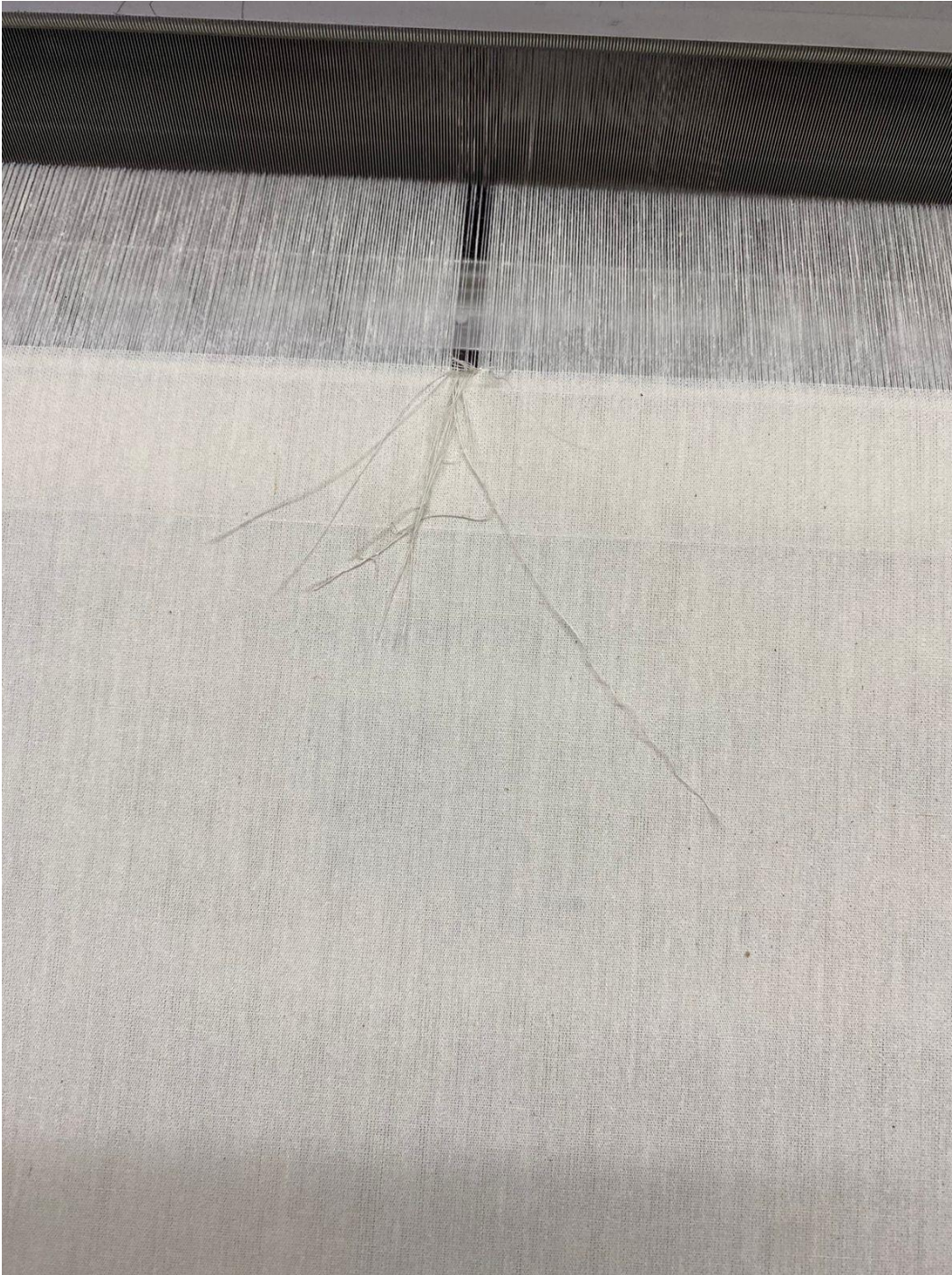
[14.09, 5/8/2024] Isnan Tegar: berarti kalo untuk settingan nya itu hanya di tension sama sheeding nya saja ya pak, apa masih ada setting lain yg bisa berpengaruh

[14.09, 5/8/2024] Isnan Tegar: berarti untuk setiap kontruksi itu juga sudah ada standar setting nya masing-masing ya pak?

[[21.54, 2/7/2024] pak aziz mekanik kualitas rapier: Ada di ketinggian backres...itu juga harus di sesuaikan dgn kontruksi..misalnya pick dan anyaman konstruksinya..smakin backrest kebawah semakin berat pengetanya..

[21.56, 2/7/2024] pak aziz mekanik kualitas rapier: Iya bener ..kita bisa liat dari job order pick dan anyaman agar bisa nentukan standar seting mesinya

Lampiran 2 Gambar ambrol benang



Lampiran 3 Gambar mesin *rapier* gama



Lampiran 4 Contoh standar *setting*

Standar setting			
UJM/F/P/RPR/04.01			
No mc: D3		Kode kain: R 331	
Mechanic		Sheding	
Back Rest Hight : 10	No	Db	KM
Back Rest Depth : 1	1		
Warp Stop Height : -4	2		
Warp Stop Depth : 0	3		
Number of Roll: 2	4		
Position 2nd roll : 2	5		
Spring Type : 10 mm	6		
Spring Position: 5	7		
Display	8		
Warp Tension: 1.60 Kn	9		
Filter: 3/p	10		
Pick Density: 48/inch	11		
Correction Fcator: 96%	12		
Crossing Position: 318 Deg	13		
Wps			
Keterangan			
Settingan antipasi lusi ngapas+dam			

Lampiran 5 Instruksi kerja pengecekan suhu dan RH ruangan

 PT. USMANTEX Developing for the Future		Instruksi Kerja	Kode Dok	UJM/IK/RPR/04.18
		Pengecekan RH & Suhu ruangan	Halaman	1 dari 1
			Revisi	0
				Tgl. Efektif
		Divisi Weaving Rapier	Tgl. Revisi	-
1	Ruang Lingkup	:	Proses pengecekan RH & Suhu diruangan Weaving Rapier	
2	Referensi	:	1. ISO 9001:2015 Tentang Sistem Manajemen Mutu 2. SOP Perawatan Mesin UM/P/RPR/04	
3	Pelaksana	:	Mekanik Reapir Elektrik Shif	
4	Lampiran Pendukung	:	Buku Laporan cek RH & Suhu Humidifier	
5	Instruksi Kerja	:		
	1	Siapkan alat dan sarana kerja		
	2	Sebelum melakukan pengecekan RH & suhu ruangan pastikan humidifier dalam posisi ON		
	3	Cek sirkulasi air dalam bak humidifier		
	4	Lakukan pengecekan dengan sensor RH dan ambil pada posisi tengah dan ujung utara ruangan rapier		
	5	Pastikan RH & suhu ruangan sesuai standart yang ditentukan (RH 74, Suhu 28°		
	6	Jika aktual RH & suhu ruangan tidak sesuai standart, maka lakukan penyetelan dengan mengatur debit air pada kran humidifier		
	7	Catat haisl aktual RH & suhu ruangan pada buku yang tela disediakan		
Disahkan Oleh		Diperiksa Oleh		Dibuat Oleh
Managemenet Representative		Kepala Bagian Weaving		Kepala Mekanik

Lampiran 6 Data perbaikan mesin *rapier*

NO MC	MONTIR	TROUBLE	KATEGORI TROUBLE	WAKTU REPAI	SHIFT	JENIS MESIN
H5	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	30	C	RAPIER
A5	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	20	C	RAPIER
K3	SAMSUL	AMBROL	MEKANIK	25	B	RAPIER
A4	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	30	C	RAPIER
J3	SAMSUL	AMBROL	MEKANIK	35	B	RAPIER
C3	LILIK	AMBROL	MEKANIK	MASIH	C	RAPIER
D1	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	15	C	RAPIER
I2	DAHRUN	AMBROL	MEKANIK		A	RAPIER
A2	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	15	C	RAPIER
B6	LULUK	AMBROL	MEKANIK	26	A	RAPIER
K2	WAWAN	AMBROL	MEKANIK	45	C	RAPIER
A7	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	60	C	RAPIER
G2	BUDI SANTOSO	AMBROL	MEKANIK		A	RAPIER
D1	DAHRUN	AMBROL	MEKANIK	36	A	RAPIER
K1	DAHRUN	AMBROL	MEKANIK	65	A	RAPIER
P1	DAHRUN	AMBROL	MEKANIK	45	A	RAPIER
F6	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	30	C	RAPIER
H3	CHUSNUL	AMBROL	MEKANIK	35	C	RAPIER
C4	LULUK	AMBROL	MEKANIK	16	A	RAPIER

PERNYATAAN TATA TETIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Isnan Tegar Prasetyo
NIM : 2202012
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat : RT 02 RW 08 Karangnongko, Ceporan, Gantiwarno, Klaten
Nama Orang Tua : Slamet Riyadi
Alamat Orang Tua : RT 02 RW 08 Karangnongko, Ceporan, Gantiwarno, Klaten

Menyatakan akan melaksanakan praktik kerja lapangan dengan ketentuan sebagai berikut;

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat praktik kerja lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan praktik kerja lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan praktik kerja lapangan kepa Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai praktik kerja lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama praktik kerja lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakara,.....Juli 2024

Mengetahui,
Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Yang menyatakan,



(Galuh Yuli Astrini, M.Eng)
NIP. 198907192019012001

(Isnan Tegar Prasetyo)
NIM.2202012



PT. USMANJAYA MEKAR TEXTIL INDUSTRY

Jl. Raya Magelang Purworejo Km. 10 Desa Tempurejo, Kecamatan Tempuran
Kabupaten Magelang Telp +62-293-364588, 3215108, 3215118 Fax. +62-293-3215117
<http://www.usmantex.com>

KI - 1070

SURAT KETERANGAN MELAKSANAKAN KERJA PRAKTIK DAN BEBAS TANGGUNGAN

Nomor : 65/S.K-K.P/UJM/T.3/VII/2024

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : **Heri Supriyanto S.E**
Jabatan : Manager HRGA
Perusahaan : PT. USMANJAYA MEKAR TEXTIL INDUSTRY
Alamat : Jl. Raya Magelang – Purworejo KM.10, Tempuran, Magelang

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : ISNAN TEGAR PRASETYO
NIM : 2202012
Prodi : Teknik Pembuatan Kain Tenun (TPK 4A)
Instansi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Telah melaksanakan kegiatan Magang di Unit PT. Usmanjaya Mekar Textil Industry Magelang yang dilaksanakan mulai tanggal 25 Maret 2024 sampai dengan 04 Juli 2024. Selama melaksanakan kegiatan magang, yang bersangkutan menunjukkan Kinerja Dan Perilaku yang Baik.

Dan sampai pada batas akhir masa pengambilan data kerja praktik sudah tidak memiliki tanggungan terhadap perusahaan kami.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Magelang, 03 Juli 2024
a.n. Pimpinan Perusahaan



Heri Supriyanto S.E
Manager HRGA

PAPER NAME

bab 4 ta_isnan .docx

AUTHOR

Isnan Isna

WORD COUNT

1659 Words

CHARACTER COUNT

10304 Characters

PAGE COUNT

12 Pages

FILE SIZE

122.1KB

SUBMISSION DATE

Jul 23, 2024 1:40 PM GMT+7

REPORT DATE

Jul 23, 2024 1:40 PM GMT+7

● 5% Overall Similarity

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

- 5% Internet database
- 1% Publications database
- Crossref database
- Crossref Posted Content database
- 0% Submitted Works database

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Analisis Penyebab Ambrol pada Mesin Rapih

Sesi / Bahasan : ke-1 /

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-1 /

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Dosen Pembimbing

Rabu, 3 Juli 2024, 11:16:42

Sesi / Bahasan : ke-2 / bimbingan ringkasan, bab 3, dan bab 4

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Jumat, 5 Juli 2024, 17:08:19

Bab 3 tambahkan perhitungan produksi, bab 4 tambahkan identifikasi masalah

Sesi / Bahasan : ke-2 / bimbingan ketentuan- ketentuan penulisan tugas akhir

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Selasa, 23 Juli 2024, 18:02:35

perbaiki sesuai note di file word

Sesi / Bahasan : ke-3 / perbaiki isi ringkasan, dan bab 3

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Rabu, 10 Juli 2024, 07:26:37

lengkapi ringkasan dan perhitungan produksi

Sesi / Bahasan : ke-3 / bimbingan penulisan isi ringkasan dan isi kata pengantar

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Selasa, 23 Juli 2024, 18:03:23

ringkasan memuat poin poin penting TA dari awal sampai akhir max 600 kata

Sesi / Bahasan : ke-4 / bimbingan isi bab 1, dan isi bab 2

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Selasa, 23 Juli 2024, 18:03:42

Sesi / Bahasan : ke-4 / perbaikan isi bab 4 dan daftar pustaka

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Rabu, 10 Juli 2024, 07:27:18

Jelaskan pengertian ambrol dan penyebabnya

Sesi / Bahasan : ke-5 / perbaikan bahasa asing, peletakan gambar, perbaikan jarak antar kalimat, perbaikan, perbaikan typo

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / penambahan nama tipe mesin yang lengkap di judul ta

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:43:27

judul lengkapi dengan tipe mesin

Sesi / Bahasan : ke-6 / bimbingan penulisan cover, lembar pengesahan, kata pengantar, bab 1, dan bab 2, penulisan kutipan

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Melengkapi kata pengantar pada bagian dosen pembimbing ke 1/2

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / revisi penulisan kata asing cetak miring

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:53:06

kata asing diperhatikan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Perbaikan lembar pengesahan

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / perbaikan typo dan kata cetak miring di Bab 1 dan ringkasan

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / revisi pembuatan garis tepi disetiap gambar

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:54:06

gambar di rapihkan dengan siberi garis/kotak

Sesi / Bahasan : ke-9 / revisi merapikan rumus perhitungan di setiap rumus bab 3

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:54:50

Bab 3 terkait produksi perhitungan lebih rinci dan rapihkan penulisan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Menambahkan judul tabel di halaman yang berbeda

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Menambahkan garis tepi disetiap gambar

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Merapikan tulisan dalam tabel pada bab 3 dan 4

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:55:15

rapihkan Tabel

Sesi / Bahasan : ke-11 / revisi memasukan kategori penyebab ambrol di diagram fishbone dan tabel 5w 1h

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:55:51

setting masukkan ke faktor metode

Sesi / Bahasan : ke-11 / Pengecekan kata typo dan bahasa asing Bab 2

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / menambahkan data distribusi karyawan

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / Penambahan tujuan penelitian pada bab 4

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:57:28

jelaskan tujuan penelitian

Sesi / Bahasan : ke-13 / Membuat halaman landscape untuk gambar struktur organisasi dan tata letak mesin

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / Uji plagiasi

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011396 (tel:9943011396) - YUNUS NAZAR, S.ST

Selasa, 23 Juli 2024, 13:58:10

Pengencekan similatly tumitin 5 %, silahkan untuk daftar sidang

Sesi / Bahasan : ke-14 / Perbaikan ukuran font di rumus perhitungan

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-15 / Bimbingan penulisan dan penampilan data di bab 4

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-16 / Perbaikan kata typo dan cetak miring di bab 4

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-17 / Perbaikan jarak kalimat terakhir dengan gambar

Mahasiswa : 2202012 - ISNAN TEGAR PRASETYO **Dosen Pembimbing** : 9943011385 (tel:9943011385) - HEFNI ROSYADI, SE

Tidak ada data percakapan