

DAFTAR PUSTAKA

- Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022). *Pedoman Praktik Kerja Lapangan*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Akbar, S. (2023). Optimalisasi Penentuan Tata Letak Layout Gudang PT Petrokimia Gresik Dengan Metode Klasifikasi ABC, *Laporan Magang Mahasiswa di UISI Gresik*.
- Annas, O. N. (2023). Upaya Meningkatkan Kandungan Size Pick Up Benang TR 30 untuk Menurunkan Jumlah Putus Lusi Pada Proses Pertenunan, *Laporan Praktik Kerja Lapangan*: AK-Tekstil Surakarta.
- Behaestex. (2010). *Buku Induksi*. Pasuruan: Departemen HRD.
- Gupta, S. dan Jain, S. (2014). An Applications Of 5S Concept To Organize The Workplace At A Scientific Instruments Manufacturing Company. *International Journal of Lean Six Sigma*, Vol 4, No. 1.
- Haupea, L., Tutuhatunewa, A., dan Afifudin, M. (2020). Perancangan Tata Letak Gudang Pada Toko Pelita Makmur Menggunakan Metode Analisis ABC, *Jurnal I-Tabaos*, Vol. 2, No. 3.
- Kamus Besar Bahasa Indonesia (KBBI). (2024). Kamus Besar Bahasa Indonesia (KBBI).
- Mutohar, M. (2023). Upaya Menurunkan Frekuensi Mechanical Breakdown pada Mesin Warping AG 1000 Menggunakan Metode Autonomous Maintenance (AM), *Laporan Praktik Kerja Lapangan*: AK-Tekstil Surakarta.
- Petersen, Charles. (1997). An Evaluation Of Order Picking Routeing Policies. *International Journal of Operations & Production Manajemen*. Vol. 17, No. 11.
- Rahmadhika, A. dan Handayani, N. (2017). Perbaikan Tata Letak Penempatan Barang Di Warehouse Benang Menggunakan Metode ABC Analysis Pada PT Apparel One Indonesia Semarang, *Industrial Engineering Online Jurnal*, Vol. 6, No. 1.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Patrun benang pakan

FRM-GSK-42-04-01

NO. URUT :

002

TGL. CTK : 14-06-2024

PAKAN 0012 TR Ne 30'S (TP4A - ZTRAO) (03)-B

PICK 64 DGP, T63NT - HIMJ . W . VISUAL : PUTIH HIJAU

NO. BUKTI : 0098/DSN/06/2024

JAHITAN		KOTAK 1		KOTAK 2		TAMBAHAN	
1	A.O.19.R	121	A.P.01.A	2	A.G.40.J	2	A.G.40.J
34	A.P.01.A	2	A.O.19.R	8	A.P.01.A		
2	A.H.11.R	120	A.P.01.A	2	A.G.40.J		
2	A.P.01.A			6	A.P.01.A		
				2	A.G.40.J		
				4	A.P.01.A		
				2	A.G.40.J		
				4	A.P.01.A		
				2	A.G.40.J		
				2	A.P.01.A		
				2	A.G.40.J		
				2	A.H.11.R		
				2	A.P.01.A		
				kmb			
		243x	7.50 = 1,822	78x	7.00=546	2	1 2

1/2 Tumpal :	324 (A.P.01.A/A.G.40.J)	(290/ 34 Helai) (20.74/ 2.34 kg)
A.P.01.A	2158 /	154.31
A.G.40.J	170 /	12.30
A.O.19.R	15 /	1.07
A.H.11.R	28 /	2.00

Total :	2,695		PATRUN PAKAN SETENGAH
A.P.01.A	36 /	2.57	
A.O.19.R	1 /	0.07	
A.H.11.R	2 /	0.04	Pjg Prod : 3000 m

Pjg. Srg Finish : 106.93 cm

Lampiran 2. Tata letak benang sebelum dan sesudah perbaikan

