

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

**Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Tata Letak Benang terhadap
Percepatan Pengambilan Benang Pakan di PT Behaestex Pekalongan**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

FADHILLAH SYAROBBI

NIM. 2202034

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

**Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Tata Letak Benang terhadap
Percepatan Pengambilan Benang Pakan di PT Behaestex Pekalongan**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

FADHILLAH SYAROBBI

NIM. 2202034

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

**Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Tata Letak Benang terhadap
Percepatan Pengambilan Benang Pakan di PT Behaestex Pekalongan**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

FADHILLAH SYAROBBI

NIM. 2202034

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

Pembimbing II : Yunus Nazar, S.ST., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

**Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Tata Letak Benang terhadap
Percepatan Pengambilan Benang Pakan di PT Behaestex Pekalongan**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

FADHILLAH SYAROBBI

NIM. 2202034

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I



Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

Pembimbing II

Yunus Nazar, S.ST., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.
NIP. 196007081986032002

Ketua Program Studi

Tanggal

Galuh Yuli Astrini, M. Eng.
NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan dapat diselesaikan dengan lancar dan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Lapangan disusun untuk memenuhi tugas akhir dan merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi untuk meraih gelar Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam proses penyusunan laporan ini tentu tidak lepas dari dukungan dan doa dari berbagai pihak, ucapan terima kasih kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T., selaku Wakil Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M., selaku Dosen Pembimbing I.
5. Bapak Yunus Nazar, S.ST., M.T., selaku Dosen Pembimbing II.
6. Bapak Prasetyo Kurniawan selaku Instruktur Industri di PT Behaestex Pekalongan.
7. Kedua Orang Tua yang selalu memberikan doa dan dukungan.
8. Teman-teman yang telah membantu dan memberikan dukungan.

Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca, kritik dan saran yang sifatnya membangun diperlukan untuk kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Pekalongan, Juli 2024

Fadhillah Syarobbi

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Produksi	4
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.3.1 Permodalan	11
2.3.2 Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi tenaga kerja di Bidang Produksi (Termasuk <i>Shift</i> dan <i>Non shift</i>).....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	16
2.4.4 Sistem Perupahan dan Fasilitas Karyawan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	22
3.2 Produksi.....	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2 Gudang dan Tata Letak	24
3.2.3 Proses Produksi.....	26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	29
3.3 Pengendalian Mutu	30
3.3.1 Pengendalian Mutu Terhadap Benang.....	31
BAB IV DISKUSI.....	33

4.1 Latar Belakang Masalah	33
4.2 Identifikasi Masalah	34
4.3 Rumusan Masalah	36
4.4 Batasan Masalah	36
4.5 Tujuan Penelitian	36
4.6 Manfaat Penelitian	36
4.7 Dasar Teori	37
4.7.1 Gudang	37
4.7.2 Jenis Gudang	38
4.7.3 5S Gudang	39
4.8 Pembahasan	39
4.8.1 Observasi di Gudang Benang	39
4.8.2 Pendataan Warna Benang	41
4.8.3 Usulan Perbaikan Tata Letak Benang	43
4.8.4 Pemberian Petunjuk	45
4.8.5 Melakukan Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan	47
BAB V PENUTUP	49
5.1 Simpulan	49
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi tenaga kerja.....	13
Tabel 4.1 Waktu yang dihabiskan dalam mencari benang	35
Tabel 4.2 Data benang digudang benang <i>fresh</i>	41
Tabel 4.3 Perbandingan waktu pengambilan benang sebelum dan sesudah perbaikan.....	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Behaestex.....	3
Gambar 2.2 Struktur organisasi produksi.....	5
Gambar 3.1 Alur proses perencanaan produksi.....	19
Gambar 3.2 <i>Layout</i> PT Behaestex.....	25
Gambar 3.3 Alur proses pertenunan.....	26
Gambar 4.1 Label identitas benang	34
Gambar 4.2 Tata letak benang awal	40
Gambar 4.3 Denah usulan tata letak benang.....	44
Gambar 4.4 Petunjuk warna benang.....	45
Gambar 4.5 Petunjuk identitas warna benang	46
Gambar 4.6 Diagram perbandingan waktu.....	47
Gambar 4.7 Diagram perbandingan waktu.....	48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Patrun benang pakan

Lampiran 2. Tata letak benang sebelum dan sesudah perbaikan