

RINGKASAN

PT URW merupakan perusahaan manufaktur tekstil yang bergerak di bidang tekstil dengan fokus pembuatan kain *greige*. Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan dari tanggal 20 Februari 2025 sampai dengan 17 Mei 2025 di Unit *Sizing*. Alur proses produksi di PT URW mulai dari penghanian (*warping*), penganjian (*sizing*), pencucukan (*reaching*) dan tenun (*weaving*). Penelitian merujuk pada kasus pinggiran jepit *beam shuttle* hasil proses *sizing* pada jenis benang rayon dengan konstruksi RY 30 di mesin Sucker Muller. Mesin *sizing* Sucker Muller adalah salah satu mesin persiapan yang ada di PT URW dengan tipe mesin *semi automatic, double size box*. Pada penelitian ditemukan kasus pinggiran jepit yang menjadi masalah di proses produksi. Kasus jepit merupakan benang yang terhimpit antara *flange beam* dan benang yang berada digulungan *beam* tenun. *Beam* tenun yang mengalami kasus pinggiran jepit akan menyebabkan proses pertenunan terhenti sementara dan menghambat jalannya kelancaran produksi karena benang sering putus akibat benang terjepit dan sulit keluar dari gulungan *beam* tenun. Pada observasi yang dilakukan pada bulan April 2025 terdapat sembilan kasus pinggiran jepit pada *beam shuttle* di Unit *weaving* mesin *shuttle*. Upaya penanganan untuk menurunkan frekuensi masalah *beam* jepit menggunakan metode analisis 5W+1H seperti apa (*what*), mengapa (*why*), dimana (*where*), kapan (*when*), siapa (*who*) dan bagaimana (*how*), dengan kemungkinan faktor penyebab yaitu posisi *beam warping* di *creel* mesin *sizing* Sucker Muller tidak saling presisi, pengaturan *speed* di setiap awal proses penggulungan *beam sizing* tidak bertahap, putaran *flange beam sizing* tidak sempurna atau *flange beam* oleng, kondisi permukaan *press roll* tidak rata dan alat pemeriksaan *flange beam* tidak akurat. Setelah dilakukan upaya penanganan, pada bulan Mei sampai bulan Juni 2025 kasus pinggiran jepit mengalami penurunan frekuensi yang semula sembilan menjadi lima. Data menunjukkan bahwa upaya penanganan yang dilakukan signifikan.

