

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT JAYA ASRI GARMINDO

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kode Warna Benang pada Produk
Garmen Sampel Kemeja**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Aziza Maimunnawaroh

NIM. 2303014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2025**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT JAYA ASRI GARMINDO

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kode Warna Benang pada Produk
Garmen Sampel Kemeja**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Aziza Maimunnawaroh

NIM. 2303014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT JAYA ASRI GARMINDO

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kode Warna Benang pada Produk
Garmen Sampel Kemeja**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Aziza Maimunnawaroh

NIM. 2303014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing II : Didiek Hermawan, M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT JAYA ASRI GARMINDO

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kode Warna Benang pada Produk
Garmen Sampel Kemeja**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Aziza Maimunnawaroh

NIM. 2303014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing II



Didiek Hermawan, M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

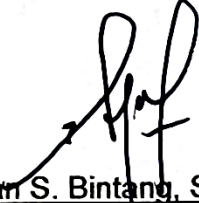


20/7/2025

Abdul Rohman Heryadi.
NIP. 199001242015021001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal 29/7 - 2025.



Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.
NIP. 196510061990031005



Tanggal

29/7/2025

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

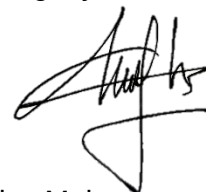
KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan nikmat yang sudah diberikan sehingga penulis telah selesai menyusun laporan praktik kerja lapangan (PKL). Laporan PKL ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Jaya Asri Garmino. Terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan. Maka sepantasnya penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M., selaku kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M.Sc., selaku Dosen Pembimbing I Laporan Tugas Akhir.
5. Bapak Didiek Hermawan, M.M., selaku Dosen Pembimbing II Laporan Tugas Akhir.
6. Bapak Joko Susilo selaku HRD PT Jaya Asri Garmino.
7. Orang tua dan teman-teman yang selalu mendukung penulis.
8. Serta semua pihak yang namanya tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Semoga bantuan dan dukungan dari semua pihak mendapat rida dan rahmat dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak sekali kekurangan dalam Laporan Praktik Industri ini. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis perlukan demi kesempurnaan laporan PKL ini. Semoga laporan PKL ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Karanganyar, 26 Juli 2025



Aziza Maimunnawaroh
NIM. 2303014

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
1.6 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi di Departemen Sampel	18
3.1.1 Perencanaan Produksi Departemen Sampel	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi.....	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	22
3.2.3 Proses Produksi	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	28

3.3.1 Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	29
3.4.1 Raw material	30
3.4.2 Proses.....	34
3.4.3 Produk	34
BAB IV DISKUSI.....	35
4.1 Latar Belakang Masalah	35
4.2 Identifikasi Masalah	37
4.3 Pembahasan.....	39
4.4 Usulan Penyelesaian Masalah.....	41
BAB V PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan.....	42
5.2 Saran.....	43
DATAR PUSTAKA.....	44
LAMPIRAN	47



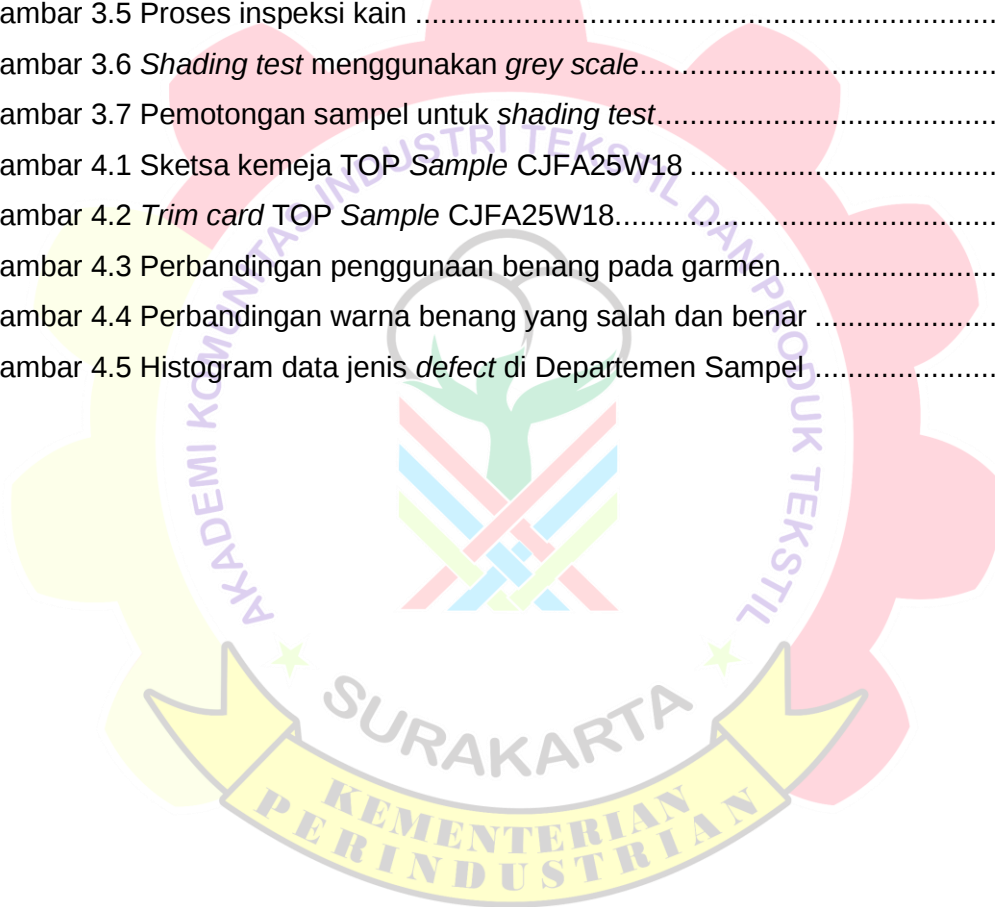
DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data jumlah karyawan PT Jaya Asri Garmino	13
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT Jaya Asri Garmino	17
Tabel 3.1 Jenis sampel di PT Jaya Asri Garmino	21
Tabel 3.2 Penggunaan mesin kemeja CJFA25W18	22
Tabel 3.3 Proses produksi kemeja CJFA25W18	25
Tabel 3.4 Standar pengecekan <i>four (4) point system</i>	30
Tabel 4.1 Jenis sampel <i>style</i> CJFA25W18	36
Tabel 4.2 Identifikasi masalah pada produk kemeja di Departemen Sampel	37



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Jaya Asri Garmino	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Jaya Asri Garmino.....	6
Gambar 2.3 Struktur organisasi Departemen Sampel.....	7
Gambar 3.1 <i>Flow</i> proses perencanaan produksi di Departemen Sampel	19
Gambar 3.2 <i>Layout</i> mesin di Departemen Sampel.....	23
Gambar 3.3 Proses produksi di Departemen Sampel	23
Gambar 3.4 Perbaikan mesin di bagian <i>sewing</i> sampel.....	29
Gambar 3.5 Proses inspeksi kain	31
Gambar 3.6 <i>Shading test</i> menggunakan <i>grey scale</i>	32
Gambar 3.7 Pemotongan sampel untuk <i>shading test</i>	33
Gambar 4.1 Sketsa kemeja TOP Sample CJFA25W18	36
Gambar 4.2 <i>Trim card</i> TOP Sample CJFA25W18.....	38
Gambar 4.3 Perbandingan penggunaan benang pada garmen.....	38
Gambar 4.4 Perbandingan warna benang yang salah dan benar	39
Gambar 4.5 Histogram data jenis <i>defect</i> di Departemen Sampel	40



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Bukti <i>cutting</i> ulang style CJFA25W18.....	47
Lampiran 2 Bukti permintaan <i>fabric</i> ke gudang	48
Lampiran 3 <i>Sewing schedule</i> Departemen Sampel	48
Lampiran 4 Hasil wawancara di Departemen Sampel	49

