

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PB Tbk

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kualitas Produk yang Menimbulkan
*Defect pada Garment Sample Geared Pants Style 32xxxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUTIA CITRA DEWI

NIM. 2303003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kualitas Produk yang Menimbulkan
*Defect pada Garment Sample Geared Pants Style 32xxxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta



Oleh:

MUTIA CITRA DEWI

NIM. 2303003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PB Tbk

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kualitas Produk yang Menimbulkan
Defect pada *Garment Sample Geared Pants Style 32xxxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUTIA CITRA DEWI

NIM. 2303003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M.

Pembimbing II : Wilda Murti, S.Tr.T., M.Tr.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PB Tbk

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Kualitas Produk yang Menimbulkan
Defect pada *Garment Sample Geared Pants Style 32xxxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUTIA CITRA DEWI

NIM. 2303003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M.

Wilda Murti, S.Tr.T., M.Tr.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Rita Istikowati, S.T., M.T.
NIP. 198003082008032002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

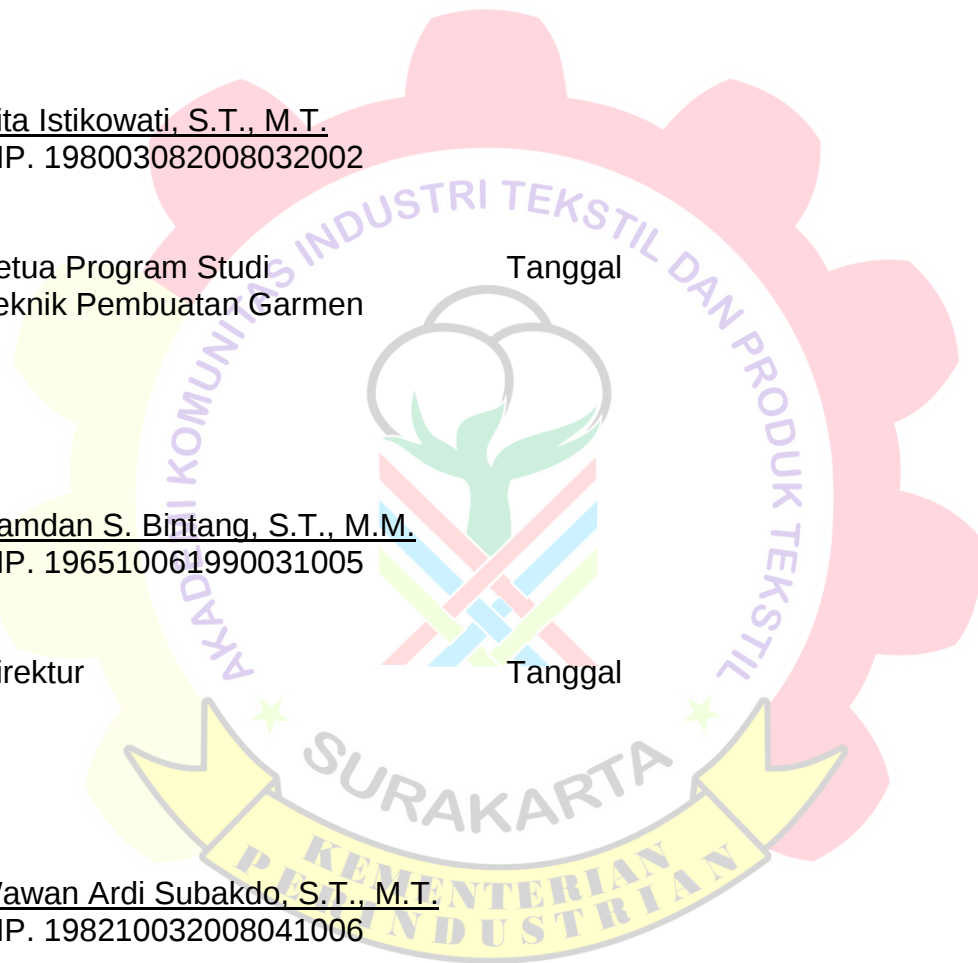
Tanggal

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006



KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya, sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik. Selama proses menyusun laporan ini, penulis menyadari bahwa keberhasilannya tidak lepas dari dukungan, bimbingan, dan kontribusi dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan hormat, penulis ucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hamdan S.Bintang, S.T, M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M. dan Ibu Wilda Murti, S.Tr.T., M.Tr.T., selaku Dosen Pembimbing laporan praktik kerja lapangan yang telah membimbing selama pembuatan laporan.
4. Bapak Baskorohito Abiromo selaku Mentor praktik kerja lapangan di PT ESGI Sambi
5. Orang tua dan teman-teman yang telah ikut serta mendukung proses praktik kerja lapangan hingga selesai.
6. Dibral Arba'a yang telah memberikan dukungan dan motivasi kepada penulis.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan di dalam penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran dari pembaca yang membangun. Semoga laporan ini dapat bermanfaat dan dapat menambah ilmu pengetahuan bagi pembaca ataupun penulis.

Surakarta, 21 Juni 2025

Mutia Citra Dewi

2303003

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	3
1.4 Fokus Praktik Kerja Lapangan	5
1.5 Metode Pengumpulan Data	5
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	7
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	7
2.2 Struktur Organisasi	11
2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	24
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	24
3.2 Produksi	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	31
3.4 Pengendalian Mutu	33
BAB IV DISKUSI	36
4.1 Latar Belakang	36
4.2 Identifikasi Masalah	38
4.3 Pembahasan	41
BAB V PENUTUP	51
5.1 Kesimpulan	51
5.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN	

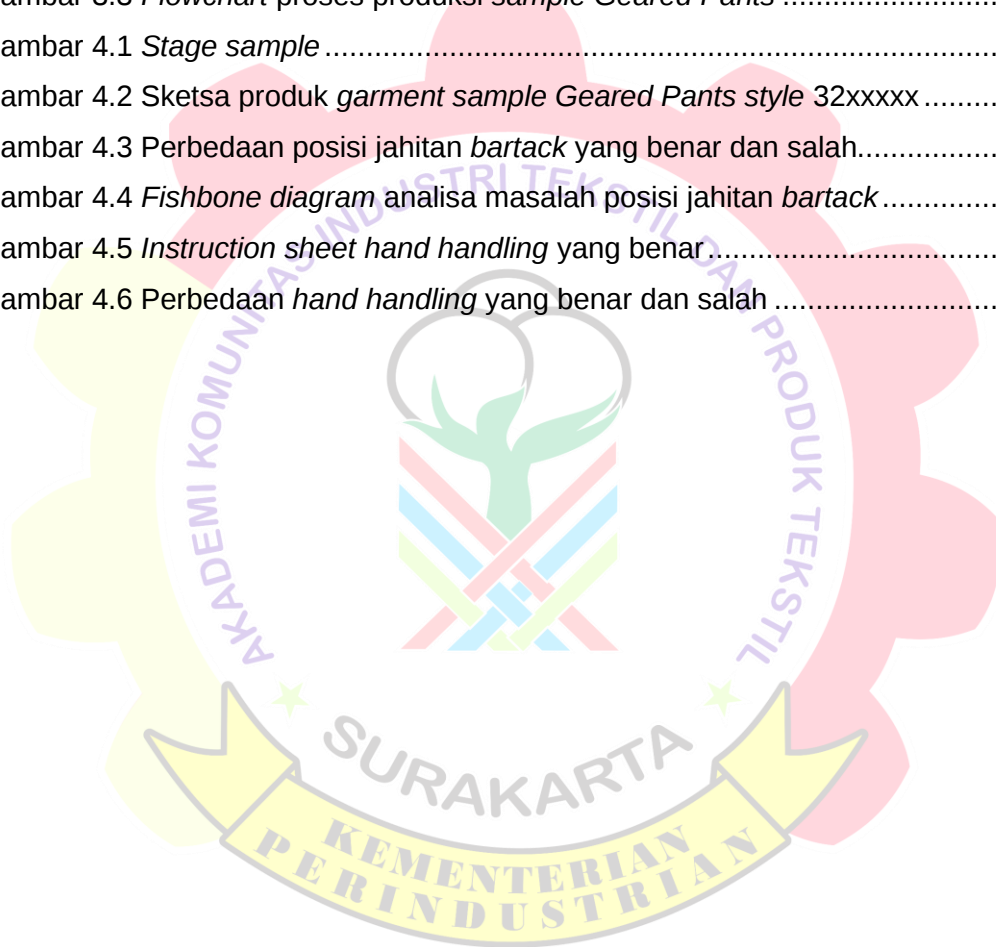
DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Afiliasi anak perusahaan PT PB Tbk	15
Tabel 2.2 Tingkat pendidikan dan jumlah tenaga kerja	17
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja.....	18
Tabel 3.1 Jumlah quantity produksi <i>garment sample Geared Pants</i>	28
Tabel 3.2 Jenis mesin yang digunakan dalam produksi <i>sample</i>	28
Tabel 4.1 <i>Comment</i> pada <i>sample Geared Pants style 32xxxxx</i>	39
Tabel 4.2 Jumlah <i>defect</i> pada setiap pengajuan <i>sample</i>	48



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT ESGI.....	2
Gambar 2.1 Logo PT PB Tbk.....	8
Gambar 2.2 Logo <i>corporate culture</i> PT PB Tbk	10
Gambar 2.3 Struktur organisasi departemen <i>merchandiser</i>	12
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> perencanaan produksi <i>sample</i>	25
Gambar 3.2 <i>Layout</i> pembuatan <i>garment sample Geared Pants style 32xxxxx</i> ..	29
Gambar 3.3 <i>Flowchart</i> proses produksi <i>sample Geared Pants</i>	30
Gambar 4.1 <i>Stage sample</i>	36
Gambar 4.2 Sketsa produk <i>garment sample Geared Pants style 32xxxxx</i>	37
Gambar 4.3 Perbedaan posisi jahitan <i>bartack</i> yang benar dan salah.....	40
Gambar 4.4 <i>Fishbone diagram</i> analisa masalah posisi jahitan <i>bartack</i>	42
Gambar 4.5 <i>Instruction sheet hand handling</i> yang benar.....	46
Gambar 4.6 Perbedaan <i>hand handling</i> yang benar dan salah	47



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Spesifikasi posisi *bartack* dari buyer

Lampiran 2 Program Mesin yang Benar

Lampiran 3 Tabel Urutan Proses Produksi

