

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik: Analisis Cacat Gulungan Benang Tipe A dan O
Menggunakan Metode *Fishbone Diagram* dan *5W+1H***

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DIVA HAFSARI

NIM. 2301004

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik: Analisis Cacat Gulungan Benang Tipe A dan O
Menggunakan Metode *Fishbone Diagram* dan *5W+1H***

Diajukan untuk memenuhi mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DIVA HAFSARI

NIM. 2301004

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



Pembimbing I: Dedy Harianto, S.T., M. T.

Pembimbing II: Nurfadilah Ikhsani, S.Tr. Si., M.Tr.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik: Analisis Cacat Gulungan Benang Tipe A dan O
Menggunakan Metode *Fishbone Diagram* dan 5W+1H**

**Diajukan untuk memenuhi mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
di Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
DIVA HAFSARI
NIM. 2301004**

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



**(Dedy Harianto, S.T., M. T.)
NIP. 198207242009111001**

Pembimbing II



**(Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Sl.,M.Tr.T.)
NIP. 199802092024042002**

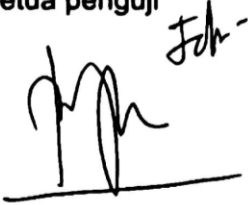
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2025**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua penguji

Tanggal

Joh-


28/07/2025

Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA

NIP. 199212212019012001

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Benang



29/7 2025

Dedy Harianto, S.T., M. T.

NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal




30/07/2025

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Diva Hafsari
NIM : 2301004
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Tugas Akhir : Analisis Cacat gulungan benang Tipe A dan O menggunakan metode *Fishbone diagram* dan 5W+1H

Dengan ini saya menyatakan bahwa judul dan isi laporan praktik kerja lapangan yang saya buat dalam rangka memenuhi mata kuliah Praktik kerja lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar ahli muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan praktik kerja lapangan ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain. Maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, Juli 2025



Divia Hafsari
NIM. 2301004

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur atas ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberi nikmat kesehatan dan kesempatan sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik PKL di PT Excellence Qualities Yarn.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada orang tua, keluarga, dan semua pihak atas doa, dukungan, serta bimbingan yang telah diberikan, sehingga laporan Praktik Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik. Penyelesaian ini tidak akan tercapai tanpa kontribusi dan bantuan dari berbagai pihak yang terlibat, diantaranya:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., M.T. selaku Direktur AK-Tekstil Solo.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku pembantu Direktur AK-Tekstil Solo.
3. Kedua orang tua yang senantiasa mendoakan dan mendukung dalam segala urusan perkuliahan.
4. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang dan dosen pembimbing 1.
5. Ibu Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T. selaku dosen pembimbing 2
6. Ibu Diajeng selaku HRD PT Excellence Qualities Yarn yang telah banyak memberikan arahan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
7. Ibu Sindi Dwi Agustin A, Ma, dan Bapak Aris Pujiyanto yang telah membimbing penulis selama Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn.
8. Untuk seluruh dosen dan pegawai AK-Tekstil Solo yang telah membimbing serta membantu dalam kegiatan Pembelajaran.
9. Untuk seluruh teman-teman seperjuangan Teknik Pembuatan benang serta teman-teman angkatan 9 yang senantiasa membantu serta mendukung dalam kegiatan pembelajaran dan pengerjaan tugas akhir.
10. Untuk seluruh karyawan PT Excellence Qualities Yarn yang telah membantu selama masa praktik kerja lapangan.
11. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penulis berharap laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca.

Surakarta, Juli 2025



Diva Hafsari

NIM. 2301004



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	1
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.1.1 Lokasi Perusahaan	5
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan	6
2.1.3 Denah Perusahaan	6
2.1.4 Maksud dan Tujuan Pendirian Perusahaan	7
2.1.5 Visi dan Misi Sasaran Perusahaan	7
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3.1 Sumber Permodalan	11
2.3.2 Kegiatan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	17

3.1	Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1	Perencanaan Produksi	17
3.1.2	Pengendalian Produksi.....	25
3.2	Produksi	26
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	27
3.2.3	Proses produksi.....	28
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	34
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	35
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	36
3.3.2	Perbaikan Mesin	38
3.4	Pengendalian Mutu	38
3.4.1	<i>Raw Material</i>	43
3.4.2	Proses	43
3.4.3	Produk.....	44
BAB IV	DISKUSI.....	45
4.1	Latar Belakang	45
4.2	Rumusan Masalah	46
4.3	Batasan Masalah.....	46
4.4	Tujuan Penelitian.....	46
4.5	Manfaat Penelitian.....	47
4.6	Teori Dasar.....	47
4.6.1	Pengendalian Produksi.....	47
4.6.2	Benang Belang	48
4.6.3	FishBone Diagram.....	49
4.6.4	5W+1H	50
4.7	Metode Penelitian.....	50
4.8	Hasil dan Pembahasan	51
4.8.1	Hasil	51
4.8.2	Pembahasan	56
Bab V	Penutup	59
5.1	Kesimpulan	59
5.2	Saran	60
5.2.1	Saran metode analisis lain.....	60
5.2.2	Saran untuk Praktik Kerja Lapangan	60

5.2.3 Saran Solusi	60
DAFTAR PUSTAKA	61



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah karyawan berdasarkan pendidikan	13
Tabel 2. 2 Standart distribusi tenaga kerja unit 1 dan 2	13
Tabel 2. 3 Pembagian Jam Kerja dan Istirahat Karyawan	14
Tabel 3. 1 Spinning Plan PT Excellence Qualities Yarn	19
Tabel 3. 2 Tabel Parameter Mesin Unit 2.....	20
Tabel 3. 3 Tabel Parameter Mesin Unit 2.....	20
Tabel 3. 4 Tabel Parameter Mesin Unit 2.....	20
Tabel 3. 5 jumlah cones/ bale sesuai dengan cones/kg.....	21
Tabel 3. 6 Nama dan tipe mesin yang digunakan PT Excellence Qualities Yarn	27
Tabel 3. 7 Pemeliharaan Mesin Unit 2.....	36
Tabel 4. 1 Tabel Jumlah Cacat Gulungan Benang.....	51
Tabel 4. 2 Jumlah Cacat Gulungan Benang dalam kg.....	52
Tabel 4. 3 Metode 5W+1H Faktor Metode.....	54
Tabel 4. 4 Metode 5W+1H Faktor Manusia	55
Tabel 4. 5 Metode 5W+1H Faktor Mesin	55
Tabel 4. 6 Metode 5W+1H Faktor Material.....	56



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Kantor PT Excellence Qualities Yarn	4
Gambar 2. 2 Denah Lokasi Perusahaan	5
Gambar 2. 3 Tata letak bangunan PT Excellence Qualities Yarn	6
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi 2025.....	9
Gambar 2. 5 Pemasaran PT. Excellence Qualities Yarn	12
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin Produksi PT Excellence Qualities Yarn	28
Gambar 3. 3 Alur Proses Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn	29
Gambar 3. 4 <i>Raw Material Polyester</i>	29
Gambar 3. 5 <i>Raw Material Rayon</i>	30
Gambar 3. 6 Mesin Blendomat	30
Gambar 3. 7 Mesin <i>Displucker</i>	30
Gambar 3. 8 Mesin <i>Carding</i>	31
Gambar 3. 9 Mesin <i>Drawing</i>	32
Gambar 3. 10 Mesin <i>Simplex</i>	32
Gambar 3. 11 Mesin <i>Ring Spinning Frame</i>	33
Gambar 3. 12 Mesin <i>Winding</i>	34
Gambar 3. 13 <i>Packing</i>	34
Gambar 3. 14 Mesin <i>Reeling</i>	39
Gambar 3. 15 Mesin <i>Uster Evennes Tester</i>	39
Gambar 3. 16 Mesin <i>Tensile Strength Tester</i>	40
Gambar 3. 17 Mesin Twister	41
Gambar 3. 18 <i>Oven Blending</i>	42
Gambar 4. 1 Cacat Gulungan Benang Tipe A	49
Gambar 4. 2 Cacat Gulungan Benang Tipe O.....	49
Gambar 4. 3 Fishbone Diagram Faktor Penyebab Cacat Gulungan Benang	52

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Data pemesanan bulan Maret-April 2025 pasar lokal
- Lampiran 2 Data pemesanan bulan Maret-April 2025 pasar internasional
- Lampiran 3 Data cacat gulungan benang tanggal 1 maret 2025 – 4 maret 2025
- Lampiran 4 Data cacat gulungan benang tanggal 5 maret 2025– 13 maret 2025
- Lampiran 5 Data cacat gulungan benang tanggal 13 maret 2025-21 maret 2025
- Lampiran 6 Data cacat gulungan benang tanggal 22 maret 2025-25 maret 2025
- Lampiran 7 Data cacat gulungan benang tanggal 26 maret 2025- 7 april 2025
- Lampiran 8 Data cacat gulungan benang tanggal 7 april 2025-12 april 2025
- Lampiran 9 Data cacat gulungan benang tanggal 12 april 2025-20 april 2025
- Lampiran 10 Data cacat gulungan benang tanggal 21 april 2025-28 april 2025

