

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik: Perbandingan Penggunaan Wire Trutzschler dan Graf
Pada Mesin Open End Benang 100% Poliester OE 16**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

HAFIZ MULIA HIDAYAT

NIM. 2301016

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik: Perbandingan Penggunaan Wire Trutzschler dan Graf
Pada Mesin Open End Benang 100% Poliester OE 16**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

HAFIZ MULIA HIDAYAT

NIM. 2301016

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Mokh Afifuddin, S.T., M.T.)

NIP. 198706252015021001

Pembimbing II



(Agus Ardiyanto, S.Pd.)

NIP. 198809042018011001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Dengan ini penulis menyatakan bahwa tugas akhir yang penulis ajukan adalah hasil karya asli penulis sendiri. Seluruh tulisan yang terkandung di dalamnya merupakan hasil karya tulis saya sendiri, yang dihasilkan melalui upaya penelitian, pengamatan dan wawancara. penulis meyakinkan bahwa karya ini tidak mengandung plagiasi, baik dalam bentuk tulisan pengertian maupun pengambilan gagasan secara keseluruhan atau sebagian dari karya-karya orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam daftar pustaka.

Penulis memahami bahwa konsekuensi dari pelanggaran integritas akademik sangat berat dan dapat merusak reputasi diri sendiri serta lembaga pendidikan. Oleh karena itu, penulis telah mengambil tanggung jawab penuh terhadap keaslian Tugas Akhir ini dan siap menerima konsekuensi yang berlaku jika dikemudian hari terbukti adanya plagiasi atau penggunaan karya orang lain tanpa pengakuan yang layak.

Dengan menjunjung integritas dan tanggung jawab. Penulis menandatangani pernyataan ini bahwa Tugas Akhir ini adalah karya tulis saya sendiri dan merupakan kontribusi nyata dalam pengamatan dan analisa yang saya lakukan.

Malang, 16 Mei 2025

 
Hafiz Mulia Hidayat
NIM. 2301016

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya, sehingga Praktik Kerja Lapangan dan penulisan laporan Tugas Akhir yang di laksanakan di PT Indiratex Spindo Malang dapat berjalan dengan lancar. Tidak lupa sholawat serta salam kita hanturkan kepada Nabi Muhammad SAW yang kita tunggu syafaat Nya di akhir zaman nanti. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini ditulis sebagai salah satu syarat untuk mengakhiri studi program Diploma II serta mencapai gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kami menyadari bahwa keberhasilan penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari dukungan dan bantuan yang diberikan oleh berbagai pihak. Kami mengucapkan banyak terima kasih kepada semua yang telah memberikan kontribusi dalam penyelesaian dalam perbaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Pada kesempatan ini, kami secara khusus ingin menyatakan rasa terima kasih kepada yang terhormat:

1. Kedua orang tua serta anggota keluarga saya yang selalu memberi do'a semangat dan dukungan selama menempuh pendidikan.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T. , M.T. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
3. Ibu Rita selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Surakarta.
4. Bapak Dedy Harianto, S.T. ,M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
5. Bapak Mokh Afifudin, S.T. ,M.T.selaku dosen pembimbing satu Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
6. Bapak Agus Ardianto, S.Pd. selaku dosen pembimbing dua Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
7. Bapak Ibu Dosen AK-Tekstil Surakarta.
8. Ibu Kiki Marianti, S.T. selaku pembimbing industri di PT Indiratex Spindo.
9. Seluruh karyawan PT Indiratex Spindo yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
10. Teman-teman yang ikut serta membantu dalam penyusunan dan menyempurnaan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Kami sadar bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan ini memiliki beberapa kekurangan. Oleh karena itu, kami menyampaikan permohonan maaf atas ketidak sempurnaan yang ada pada karya isi laporan kami, dan siap menerima segala

masukan, kritikan maupun saran yang membangun dari seluruh pihak demi perbaikan dan penyempurnaan laporan Tugas Praktik Kerja Lapangan ini. Kami berharap agar Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi kami , para pembaca, dan pihak-pihak lain yang memiliki kepentingan yang berkaitan dengan hasil laporan ini.

Malang, 16 Mei 2025



(Hafiz Mulia Hdayat)

NIM:2301016

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Industri	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Industri	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
1.5 Kendala yang Dihadapi.....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah Berdirinya PT Indirutex Spindo	4
2.2 Motto, Visi & Misi PT Indirutex Spindo	5
2.2.1 Motto Perusahaan.....	5
2.2.2 Visi Perusahaan	5
2.2.3 Misi Perusahaan.....	5
2.3 Struktur Organisasi PT Indirutex Spindo	6
2.4 Uraian Tugas.....	9
2.5 Permodalan dan Pemasaran.....	11
2.5.1 Permodalan.....	11
2.5.2 Pemasaran.....	11
2.6 Ketenagakerjaan.....	12
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	12
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan Sistem Pembinaan.....	13
2.6.4 Karyawan	13
2.6.5 Pengembangan Karyawan.....	13
2.6.6 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	16
2.6.7 Fasilitas yang diperoleh karyawan.....	17
2.7 Ruang Lingkup Kegiatan Perusahaan.....	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19

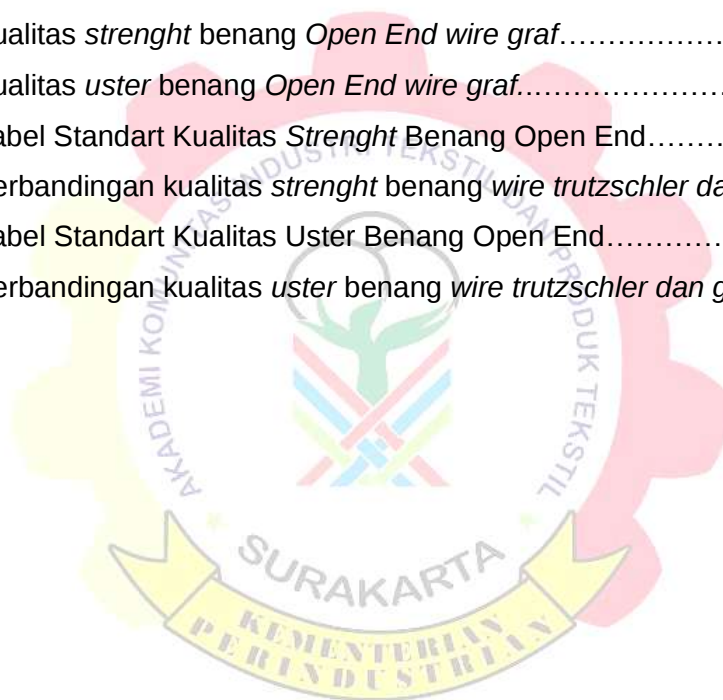
3.1.2	Pengendalian Produksi	25
3.2	Produksi	26
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	27
3.2.3	Proses Produksi	28
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	31
3.2.5	Pemeliharaan dan Perbaikan	32
3.2.6	Pemeliharaan Mesin	32
3.2.7	Perbaikan Mesin	34
3.3	Pengendalian Mutu	34
3.3.1	Raw Material	34
3.3.2	Proses	35
3.3.3	Produk	36
BAB IV	PEMBAHASAN	38
4.1	Latar Belakang Masalah	38
4.2	Tujuan Penelitian	38
4.3	Rumusan Masalah	38
4.4	Batasan Masalah	39
4.5	Dasar Teori	39
4.6	Pembahasan parameter	45
4.7	<i>Wire Trutzschler</i>	45
4.7.1	Kualitas Benang Open End yang Menggunakan <i>Wire Trutzschler</i>	46
4.8	<i>Wire Graf</i>	47
4.8.1	Kualitas Benang Open End yang Menggunakan <i>Wire Graf</i>	48
4.9	Hasil dan Pembahasan	48
4.9.1	Perbandingan hasil rata rata kualitas <i>strenght</i> benang <i>Open End</i> yang menggunakan <i>Wire Trutzschler</i> dan <i>Graf</i>	49
4.9.2	Perbandingan hasil rata rata kualitas <i>uster</i> benang <i>Open End</i> yang menggunakan <i>Wire Trutzschler</i> dan <i>Graf</i>	50
BAB V	PENUTUP	52
5.1	Kesimpulan	52
5.2	Saran	52
DAFTAR PUSTAKA		53

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Indiratex Spindo.....	4
Gambar 2.2 Produk PT Indiratex Spindo.....	5
Gambar 2.3 Struktur PT Indiratex Spindo.....	8
Gambar 3.1 Layout mesin PT Indiratex Spindo.....	27
Gambar 3.2 Proses Open End.....	28
Gambar 3.3 Proses Ring Spinning.....	29
Gambar 4.1 Mesin Open End.....	39
Gambar 4.2 Spinbox mesin Open End.....	40
Gambar 4.3 Opening Roll.....	41
Gambar 4.4 Transfer Chanel.....	41
Gambar 4.5 Rotor.....	42
Gambar 4.6 Nozzle.....	42
Gambar 4.7 Take-up Roll.....	43
Gambar 4.8 Peralatan penggulungan mesin Open End.....	43
Gambar 4.9 Flow proses mesin Open End.....	45
Gambar 4.10 Wire Trutzschler.....	46
Gambar 4.11 Wire Graf.....	47
Gambar 4.12 Hasil Perbandingan Kualitas Strenght Benang Open End Wire Trutzschler dan Graf.....	50
Gambar 4.13 Hasil Perbandingan Kualitas Uster Benang Open End Wire Trutzschler dan Graf.....	51

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	12
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Shift.....	12
Tabel 2.3 Pembagian kerja di PT Indirutex Spindo.....	12
Tabel 2.4 Jenis Training di PT Indirutex Spindo.....	13
Tabel 3.1 <i>Spin plan</i> produksi <i>Open End</i>	22
Tabel 3.2 Tipe mesin PT Indirutex unit 1.....	27
Tabel 3.3 Jadwal <i>maintenance</i>	31
Tabel 4.1 Kualitas <i>strenght</i> benang <i>Open End wire trutzschler</i>	46
Tabel 4.2 Kualitas <i>uster</i> benang <i>Open End wire trutzschler</i>	47
Tabel 4.3 Kualitas <i>strenght</i> benang <i>Open End wire graf</i>	48
Tabel 4.4 Kualitas <i>uster</i> benang <i>Open End wire graf</i>	48
Tabel 4.5 Tabel Standart Kualitas <i>Strenght</i> Benang <i>Open End</i>	49
Tabel 4.6 Perbandingan kualitas <i>strenght</i> benang <i>wire trutzschler dan graf</i>	49
Tabel 4.7 Tabel Standart Kualitas Uster Benang <i>Open End</i>	50
Tabel 4.8 Perbandingan kualitas <i>uster</i> benang <i>wire trutzschler dan graf</i>	50



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Kualitas Strenght Benang Open End.....	55
Lampiran 2 Data Kualitas Uster Benang Open End.....	55

