

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik : Analisis Pengaruh *Yarn Fault* Tinggi Terhadap
Kualitas Benang Pada Mesin *Open End***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

EKA APRILIA

NIM. 2301015

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh *Yarn Fault* Tinggi Terhadap
Kualitas Benang Pada Mesin *Open End***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

EKA APRILIA

NIM. 2301015

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dra. Sih Parmawati, M.M.

Pembimbing II : Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh *Yarn Fault* Tinggi Terhadap
Kualitas Benang Pada Mesin *Open End***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

EKA APRILIA

NIM. 2301015

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Dra. Sih Parmawati, M.M.)

NIP.196307121990032002

Pembimbing II



(Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA.)

NIP. 199212212019012001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

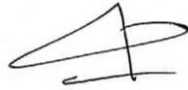
2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



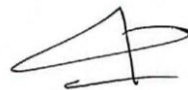
30/7/2020

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP.198207242009111001

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang**

Tanggal



30/7/2020

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP.198207242009111001

Tanggal

Direktur



30/07/2020

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama: Eka Aprilia

NIM: 2301015

Angkatan: 2023

Program Studi: Teknik Pembuatan Benang

Perguruan Tinggi: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta

Dengan ini menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 17 Juli 2025



Eka Aprilia

NIM. 2301015

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagai Tugas Akhir di PT Indiratex Spindo ini dapat diselesaikan dengan lancar tanpa ada halangan apapun. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini ditulis sebagai salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis menyadari bahwa keberhasilan penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari dukungan dan bantuan yang diberikan oleh berbagai pihak. Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua yang telah memberikan kontribusi dalam penyelesaian dan perbaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Pada kesempatan ini, penulis secara khusus ingin menyatakan rasa terima kasih kepada yang terhormat:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Ibu Dra. Sih Parmawati, M.M. selaku dosen pembimbing satu Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
5. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA. selaku dosen pembimbing dua Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
6. Kedua orang tua serta anggota keluarga saya yang selalu memberi semangat selama menempuh pendidikan.
7. Bapak Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Ibu Kiki Marianti, S.T. selaku pembimbing industri di PT Indiratex Spindo.
9. Seluruh karyawan PT Indiratex Spindo yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
10. Teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan dan penyempurnaan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis sadar bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan ini memiliki beberapa kekurangan. Oleh karena itu, penulis sampaikan permohonan maaf atas ketidaksempurnaan yang ada dan siap menerima segala masukan, baik kritik maupun saran yang membangun dari semua pihak demi perbaikan dan penyempurnaan laporan ini. Penulis berharap agar Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis sendiri, para pembaca, dan pihak-pihak lain yang memiliki kepentingan terkait dengan hasil laporan ini.

Surakarta, 17 Juli 2025



Eka Aprilia

NIM. 2301015

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	9
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	9
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	9
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	10
1.4 Kendala yang dihadapi	10
1.5 Metode Pengumpulan Data	10
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	12
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	12
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	13
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	13
2.2.2 Uraian Tugas	13
2.3 Permodalan dan Pemasaran	16
2.3.1 Permodalan	16
2.3.2 Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	16
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi	25
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26

3.2.2	Mesin dan Tata Letak	26
3.2.3	Proses Produksi	27
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	30
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.	30
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	31
3.3.2	Perbaikan Mesin	34
3.4	Pengendalian Mutu	35
3.4.1	<i>Raw Material</i>	35
3.4.2	Proses	36
3.4.3	Produk	37
BAB IV	DISKUSI	38
4.1	Latar Belakang	38
4.2	Rumusan Masalah	39
4.3	Batasan Masalah	39
4.4	Tujuan dan Manfaat Pembahasan	40
4.5	Dasar Teori	40
4.6	Metode Penelitian	41
4.7	Pembahasan	43
4.7.1	Data Pengamatan	43
4.7.2	Analisis Permasalahan	49
4.7.3	Solusi	53
BAB V	PENUTUP	55
5.1	Kesimpulan	55
5.2	Saran	55
	DAFTAR PUSTAKA	57
	LAMPIRAN	59

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Uraian Tugas	13
Tabel 2. 2 Tingkat Pendidikan.....	17
Tabel 2. 3 Jumlah Tenaga Kerja	17
Tabel 2. 4 Jumlah Tenaga Kerja Shift	18
Tabel 2. 5 Jumlah Tenaga Kerja Nonshift	18
Tabel 2. 6 Distribusi Tenaga Kerja	19
Tabel 3. 1 Spin plan PT Indiratex Spindo	22
Tabel 3. 2 Jenis Produksi.....	26
Tabel 3. 3 Tipe Mesin	27
Tabel 3. 4 Jadwal Perawatan Mesin	34
Tabel 4. 1 Yarn fault Mesin nomor 4	43
Tabel 4. 2 Yarn fault Mesin nomor 5	44
Tabel 4. 3 Yarn fault Mesin nomor 6	44
Tabel 4. 4 Yarn fault Spindle Mesin 5 Open end	47
Tabel 4. 5 Kualitas Benang mesin <i>open end</i> nomor 5.....	48
Tabel 4. 6 Kualitas Material Bulan April	49
Tabel 4. 7 Kualitas Material Bulan Mei.....	49
Tabel 4. 8 Kualitas Sliver Drawing	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....	12
Gambar 3. 1 Layout Mesin.....	27
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi.....	28
Gambar 4. 1 Grafik Yarn Fault S.....	45
Gambar 4. 2 Grafik Yarn Fault Mo	46
Gambar 4. 5 Diagram Fishbone	51

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. 1 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo.....	59
Lampiran 1. 2 Hasil Wawancara	60