

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan kegiatan praktik pada instansi ataupun perusahaan, untuk mengaplikasikan hal-hal yang diperoleh selama perkuliahan dan diharapkan mampu mengisi kebutuhan pengalaman kerja. PKL adalah salah satu syarat mahasiswa untuk menyelesaikan Pendidikan Diploma II pada Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya yang beralamat di Jl. Raya Wates Km. 7.4, Pasekan, Balecat, Gamping, Sleman, Yogyakarta, 55295 dengan luas 36,081 m². Sebagai perusahaan besar yang bergerak pada bidang Industri Tekstil maka PT Kusuma Sandang Mekarjaya memiliki beberapa proses pada setiap unitnya, salah satunya unit pemintalan (*spinning*) yaitu unit satu dan unit dua, Kedua unit tersebut memproses benang *carded* dan *combed*. Salah satu fokus praktik pada proses *combing*, dalam proses ini kualitas *sliver* sangat dipengaruhi oleh tingkat keseragaman dan kestabilannya. Salah satu faktor utama yang menentukan kualitas tersebut adalah persentase *noil*, yaitu jumlah serat pendek yang dibuang selama proses penyisiran. Penelitian ini membandingkan kualitas *sliver* yang dihasilkan dari dua variasi *noil* 13% dan 15%, dengan nilai U% dan CV%. Hasilnya menunjukkan bahwa semakin tinggi persentase *noil*, maka semakin rendah nilai U% dan CV%, yang menandakan mutu *sliver* semakin baik. Dari penelitian dapat disimpulkan bahwa *sliver* dengan *noil* 15% memiliki kualitas yang lebih tinggi dibandingkan dengan *noil* 13%, karena lebih rata dan halus akibat lebih banyak serat pendek yang terbuang. Namun demikian, peningkatan *noil* juga berdampak pada meningkatnya limbah serat, sehingga perlu adanya pertimbangan antara kualitas hasil dan efisiensi penggunaan bahan baku. Pemilihan *noil* yang tepat harus disesuaikan dengan kebutuhan produksi dan standar mutu produk akhir yang diinginkan.