

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Perbandingan Kualitas *Sliver* dengan Variasi *Noil* 13%
dan 15% pada Proses *Combing***

Diajukan untuk Memenuhi Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
CYNTIA PUTRI
NIM. 2301007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Perbandingan Kualitas *Sliver* dengan Variasi *Noil* 13%
dan 15% pada Proses *Combing***

Diajukan Untuk Memenuhi Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
CYNTIA PUTRI
NIM. 2301007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dedy Harianto, S.T., M.T
Pembimbing II : Hasna Khairunnisa, M.Sc. MBA

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2025**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Perbandingan Kualitas *Sliver* dengan Variasi *Noil* 13%
dan 15% pada Proses *Combing***

Diajukan Untuk Memenuhi Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

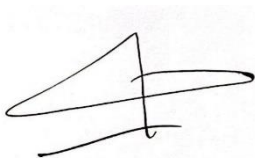
Oleh:

CYNTIA PUTRI

NIM. 2301007

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Dedy Harianto, S.T., M.T)

NIP.198207242009111001

Pembimbing II



(Hasna Khairunnisa, M.Sc. MBA)

NIP. 199212212019012001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



28/7'25.

Drs. Bambang Yulianto, M.M

NIP. 196007101986011002

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Benang



28/7 2025

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP.198207242009111001

Direktur

Tanggal



28/07/2025

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP.198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Cyntia Putri

NIM : 2301007

Program Studi: Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, Juli 2025

Yang menyatakan



Cyntia Putri

2301007

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan lancar tanpa ada halangan apapun. Dengan selesainya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari banyak bantuan serta dukungan yang diberikan. Sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik. Untuk itu penulis menyampaikan banyak terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang, sekaligus sebagai dosen pembimbing akademik dan dosen pembimbing I dalam pembuatan tugas akhir.
4. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc. MBA selaku dosen pembimbing II dalam pembuatan tugas akhir.
5. Bak, umak, kakak yang selalu memberikan doa serta dukungan.
6. Seluruh dosen dan karyawan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Bapak Sufiyani selaku pembimbing di industri dan seluruh karyawan PT Kusuma Sandang Mekar Jaya yang telah membantu dalam Praktik Lapangan Kerja.
8. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Benang.
9. Semua pihak yang belum disebutkan satu persatu yang telah membantu dalam penyusunan tugas akhir.

Penulis berharap semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat atau inspirasi bagi para pembaca dan pihak yang memerlukan.

Surakarta, 10 Juli 2025



Cyntia Putri

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Laporan Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Metode Penelitian Laporan Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Kendala yang Dihadapi	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4 Ketenagakerjaan	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI	11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	11
3.1.1 Perencanaan Produksi	11
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	24
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	25

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	25
3.3.2	Perbaikan Mesin	27
3.4	Pengendalian Mutu	27
3.4.1	Raw Material	27
3.4.2	Proses	28
3.4.3	Produk	28
BAB IV	DISKUSI	30
4.1	Latar Belakang Masalah	30
4.2	Identifikasi Masalah	30
4.3	Batasan Masalah	31
4.4	Tujuan Penelitian	31
4.5	Dasar Teori	31
4.5.1	Proses <i>Combing</i>	31
4.5.2	<i>Noil</i>	32
4.5.3	Kualitas <i>Sliver</i>	32
4.6	Hasil dan Pembahasan	32
BAB V	PENUTUP	37
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Saran	37
DAFTAR PUSTAKA		39
LAMPIRAN		2

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan	8
Tabel 2. 2 Daftar Jam Kerja Karyawan Shift & Day Shift.....	8
Tabel 3. 1 Ilustrasi perencanaan produksi benang di Departemen 2.....	12
Tabel 4. 1 Nilai U% dan CV%	33
Tabel 4. 2 Rata-rata semua mesin/hari	33
Tabel 4. 3 Rata-rata mesin/hari.....	34
Tabel 4. 4 Rata-rata <i>noil</i> U% dan CV%	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Kusuma Sandang Mekarjaya	3
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi	4
Gambar 3. 1 Tata letak mesin.....	22
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi Benang Carded	23
Gambar 3. 3 Alur Proses Produksi Benang Combed	23
Gambar 4. 1 Diagram garis U% rata-rata semua mesin/hari.....	33
Gambar 4. 2 Diagram garis CV% rata-rata semua mesin/hari	34
Gambar 4. 3 Diagram batang rata-rata mesin/hari.....	35
Gambar 4. 4 Diagram batang rata-rata mesin/hari.....	35
Gambar 4. 5 Diagram batang rata-rata <i>noil</i> U% dan CV%	36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin Combing

Lampiran 2 Mesin Combing

Lampiran 3 Uster Tester

Lampiran 4 Noil