

Abstrak

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan pembelajaran praktik yang bertujuan untuk membekali mahasiswa dengan pengalaman langsung di dunia industri sesuai dengan bidang keahlian. PKL ini dilaksanakan di PT Sari Warna Asli Boyolali, Randusari, Kecamatan Teras, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah, sejak 20 Februari hingga 17 Mei 2025 oleh mahasiswa Program Diploma II Teknik Pembuatan Benang di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. PT Sari Warna Asli Boyolali merupakan perusahaan tekstil terintegrasi yang memproduksi benang dengan mesin ring spinning. Penelitian dalam PKL ini difokuskan pada analisis Pengaruh Kecepatan Delivery Roller Mesin Drawing Breaker RSB-D45 terhadap kualitas sliver. Ketidakstabilan kualitas sliver dapat menyebabkan masalah pada proses produksi selanjutnya dan gangguan proses produksi. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi penyebab dan pengaruh Kecepatan delivery roller mesin drawing breaker RSB-D45, mencari metode pengendalian yang efektif, serta memberikan masukan untuk peningkatan kualitas dan efisiensi produksi. Solusi yang diterapkan meliputi melakukan pelatihan ulang secara berkala bagi Operasional dan teknisi maintenance mengenai cara mengatur kecepatan delivery roller, cara membaca hasil pengujian CV% dan U%, serta bagaimana menangani penyimpangan mutu secara cepat agar proses drafting tetap berjalan lancar dan hasil sliver sesuai dengan standar yang ditentukan perusahaan. Disarankan agar perusahaan meningkatkan dan melakukan kalibrasi alat pengukur seperti USTER Tester secara berkala, memperbaiki sistem pengujian CV% dan U%, dan mengadakan pelatihan ulang secara berkala bagi Operasional dan teknisi maintenance guna menjaga stabilitas proses produksi.

Kata Kunci

Praktik Kerja Lapangan, Drawing Breaker RSB D-45, CV% dan U%, Produksi Benang, Kualitas Sliver, Industri Tekstil, Delivery Roller.