

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu bentuk kegiatan pendidikan dan pelatihan yang dilaksanakan di dunia industri sebagai program pembelajaran di perguruan tinggi vokasi, khususnya di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Industri dilaksanakan di PT. Excellence Qualities Yarn yang terletak di Sidoarjo, tepatnya di Dusun Luwung, Desa Sumokembangsri, Kecamatan Balongbendo, Sidoarjo, Jawa Timur, 61263. Praktik Kerja Industri dilaksanakan selama tiga bulan, dimulai dari tanggal 20 Februari 2025 sampai dengan 17 Mei 2025. PT Excellence Qualities Yarn merupakan perusahaan tekstil yang bergerak di bidang pemintalan benang. PT Excellence Qualities Yarn didirikan oleh Ibu Sherlina Kawilarang MBA, Ph. D pada bulan Juni tahun 2013. Dalam memenuhi kepuasan pelanggan, PT Excellence Qualities Yarn selalu memperhatikan kualitas, kualitas hasil produksi, serta daya saing yang unggul dibandingkan produk yang lain terhadap kualitas produk yang dihasilkan. PT Excellence Qualities Yarn dibangun dengan lahan seluas  $\pm 44.728 \text{ m}^2$  atau 4,4 hektar. Total kedua unit 1 dan unit 2 PT Excellence Qualities Yarn seluas  $\pm 9.623 \text{ m}^2$ . Perencanaan produksi digunakan sebagai langkah awal dalam menentukan proses yang akan diproduksi. Perencanaan produksi memiliki tujuan mencapai sasaran produksi yang diinginkan. Perkembangan industri pemintalan sejauh ini sudah berkembang pesat terutama pada teknologi mesinnya, untuk meningkatkan produksi hampir semua mesin menggunakan sistem otomatisasi sehingga proses produksi bisa relative lebih singkat dan lebih cepat. Industri tekstil memiliki peran penting dalam mendukung perekonomian. Efisiensi produksi menjadi kunci untuk mempertahankan daya saing, khususnya pada proses menggunakan mesin Drawing Breaker yang berfungsi menarik dan mengurangi diameter benang. Namun, gangguan operasional, *downtime* tinggi, dan limbah produksi kerap terjadi, sehingga menurunkan efisiensi dan kualitas produk. Masalah utama yang diangkat dalam penelitian ini adalah rendahnya efisiensi mesin *Drawing Breaker* di PT Excellence Qualities Yarn yang ditandai dengan seringnya terjadi *downtime*, tingkat *waste* yang tinggi, serta gangguan proses produksi di semua *shift* kerja. Permasalahan ini menghambat pencapaian target produksi optimal serta standar kualitas yang diharapkan oleh pasar. Penelitian ini bertujuan mengukur dan menganalisis efisiensi mesin Drawing Breaker PE 100% pada shift pagi, siang, dan malam di PT Excellence Qualities Yarn berdasarkan data produksi per shift. Fokus utama adalah mengidentifikasi perbedaan efisiensi, penyebab *waste* dan *downtime*, serta menyusun rekomendasi pemeliharaan dan pelatihan yang tepat. Kebaruan studi ini terletak pada evaluasi efisiensi spesifik per shift yang dikaitkan langsung dengan strategi peningkatan operasional, sehingga bermanfaat baik secara akademis maupun praktis bagi industri tekstil. Metodologi pada penelitian ini menggunakan metodologi deduktif naratif yang berarti pendekatan penelitian kuantitatif yang dimulai dari teori atau kerangka kerja umum lalu diuji dan dijabarkan dalam bentuk *narrative storytelling* melalui data atau pengalaman nyata (naratif).