

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik : *Deffect Puckering* pada *Double Needle Cup Bra Style*
71380**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

CANTIKA PRIHASTUTI

NIM 2303064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

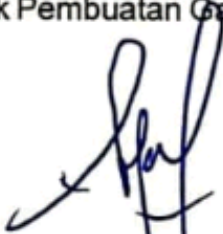


29/07/2025

Drs. Sugiyarto, M. Si
NIP. 19601101 198503 1003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal 31/7 - 2025.



Hamdan S Bintang, S.T., M.M.
NIP.196510061990031005

Direktur

Tanggal



31/07/2025

Wawan Arni Subakdo, S.T., M.T.
NIP.198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan hidayah-Nya, sehingga laporan akhir praktik kerja lapangan (PKL) ini dapat terselesaikan sebagai pemenuhan nilai akademik mahasiswa Prodi Teknik Pembuatan Garmen Diploma II AK Tekstil Solo. Dengan ini penulis menyampaikan terima kasih sedalam dalamnya kepada berbagai pihak yang terlibat atas bantuan dan bimbingannya selama penyusunan laporan tugas akhir ini yaitu :

1. Kedua orang tua, yang telah memberikan dukungan dan do'a.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen D-II.
4. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M., dan Bapak Nurul Anwar, S.T., M.M selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan masukan kepada penulis.
5. Ibu Teti Yani Hartono selaku Direktur PT Globalindo Intimates.
6. Ibu Puji Purwaningsih selaku Manager HRC yang telah banyak membantu selama penyusunan laporan.
7. Staff-staff perusahaan yang telah banyak membantu.
8. Teman-teman yang selalu mendukung.

Tentu laporan akhir ini jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan diterima dengan senang hati. Semoga laporan ini bisa bermanfaat bagi yang membacanya.

Surakarta, 24 Juli 2025

Penulis,



Cantika Prihastuti
2303064

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
RINGKASAN	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat, dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat, dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	33
3.4 Pengendalian Mutu	36
BAB IV DISKUSI	39
4.1 Latar Belakang	39
4.2 Identifikasi Masalah	40
4.3 Pembahasan	41
BAB V PENUTUP	49
5.1 Kesimpulan	49
5.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Buyer PT Globalindo Intimates.....	5
Tabel 2.2 Daftar tingkat pendidikan karyawan	13
Tabel 2.3 Daftar distribusi tenaga kerja.....	14
Tabel 3.1 Data produksi bulan Maret sampai Mei	28
Tabel 3.2 Daftar mesin line Pengilon	29
Tabel 3.3 Operation Breakdown line Pengilon	32
Tabel 4.1 Deffect line pengilon.....	41
Tabel 4 2 Tabel deffect puckering line pengilon	42
Tabel 4.3 Perbandingan persentase masing-masing bagian deffect puckering..	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Logo PT. Globalindo Intimates	4
Gambar 2.2	Struktur Organisasi PT Globalindo Intimates	6
Gambar 3.1	Flow perencanaan produksi.....	19
Gambar 3.2	Tools monitor qc in line.....	22
Gambar 3.3	Aplikasi web GI-SDA.....	23
Gambar 3.4	Fitur line balancing pada aplikasi GI-SDA	23
Gambar 3.5	Barcode orc endline	24
Gambar 3.6	Tools monitoring qc endline	25
Gambar 3.7	Barcode orc	25
Gambar 3.8	Barcode code item, quantity, size, color dan PO.....	26
Gambar 3.9	Bra style 71380 warna starwhite	28
Gambar 3.10	Layout proses sewing line pengilon.....	30
Gambar 3.11	Flowchart proses produksi	31
Gambar 3.12	Aplikasi Go Mekanik.....	33
Gambar 3.13	Dashbord machine breakdown monitoring	34
Gambar 3.14	Shedule preventive maintenance.....	35
Gambar 4.1	Diagram Batang.....	39
Gambar 4.2	Puckering pada bra style 71380 dan tanpa puckering	40
Gambar 4.3	Diagram Fishbone	44
Gambar 4.4	Handling operator double needle	45
Gambar 4.5	Inside channel polyester.....	46