

ABSTRAK

Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan di PT PBRX Boyolali pada tanggal 16 Mei–13 Juni 2025, dengan fokus pada departemen produksi, khususnya *line 16 A* yang memproduksi *short pants Style LM002HA*. Tujuan PKL adalah untuk mengaplikasikan teori yang diperoleh di kampus ke dalam praktik industri, memahami proses produksi garmen, serta mengidentifikasi dan menyelesaikan permasalahan kualitas produk.

Selama PKL, ditemukan berbagai jenis *defect*, dengan *oil stain* sebagai masalah utama yang menyumbang 1,74% dari total *defect* (56 kasus dari 452). *Oil stain defect* disebabkan oleh faktor mesin (RPM tinggi, kebersihan kurang, pelumasan tidak terkontrol), metode (tidak ada SOP pencegahan), material (kontaminasi residu minyak), manusia (kurang pelatihan operator), dan lingkungan (area kerja kotor dan suhu tinggi). Analisis menggunakan *fishbone* diagram mengidentifikasi akar masalah dan solusi yang diusulkan, seperti penurunan RPM mesin, pembersihan berkala, penerapan *Oil Check Tracking Record*, pelatihan operator, serta peningkatan kebersihan area kerja.

Upaya perbaikan ini bertujuan untuk mengurangi *oil stain defect*, meningkatkan kualitas produk, dan memastikan efisiensi produksi sesuai standar *buyer*. Hasil PKL memberikan wawasan berharga tentang pengendalian mutu di industri garmen serta rekomendasi untuk peningkatan proses produksi di masa mendatang.

Kata kunci: *Oil stain defect*, produksi garmen, *short pants*, pengendalian mutu.