

ABSTRAK

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai hasil pelaksanaan PKL di PT Prima 1, Boyolali, Jawa Tengah, yang dilaksanakan pada bulan Mei hingga Juni 2025. PKL ini bertujuan untuk memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswa dalam dunia industri, khususnya dalam memahami proses produksi dan pengendalian mutu pada industri garmen. Penulis ditempatkan di departemen *Technical Bonding*, dengan fokus kajian pada proses *seam sealing* pada produk jaket *waterproof style* M101. Permasalahan utama yang diidentifikasi selama pelaksanaan PKL adalah tingginya tingkat *defect* berupa kebocoran pada hasil *seam sealing*. Berdasarkan observasi dan analisis menggunakan metode *fishbone diagram*, ditemukan bahwa penyebab kebocoran berasal dari kombinasi faktor manusia, mesin (*machine*), metode kerja (*method*), dan material. Hasil evaluasi menunjukkan adanya penurunan jumlah produk cacat secara signifikan setelah perbaikan diterapkan. Laporan ini juga membahas struktur organisasi perusahaan, alur produksi, sistem pengendalian mutu, serta sarana dan prasarana pendukung produksi. Dengan pendekatan dual sistem antara kampus dan industri, mahasiswa memperoleh pemahaman yang lebih komprehensif mengenai tantangan dan solusi nyata di lapangan.

Kata kunci: *seam sealing*, kebocoran, industri