

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB TBK

**Kasus Praktik: Peningkatan Efisiensi Produksi Melalui Penerapan
Line Balancing pada Proses Sewing di line 25**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ALLIDA NOVIA RAHMADANTY

NIM. 2303032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB TBK

**Kasus Praktik: Peningkatan Efisiensi Produksi Melalui Penerapan
Line Balancing Pada Proses Sewing di *line 25***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ALLIDA NOVIA RAHMADANTY

NIM. 2303032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB TBK

**Kasus Praktik: Peningkatan Efisiensi Produksi Melalui Penerapan
Line Balancing Pada Proses Sewing di line 25**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Progam Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ALLIDA NOVIA RAHMADANTY
NIM. 2303032**

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum,M.Sc.

Pembimbing II : Irham Aribowo,S. S.T., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PB TBK

**Kasus Praktik: Peningkatan Efisiensi Produksi Melalui Penerapan
Line Balancing Pada Proses Sewing di line 25**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Progam Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ALLIDA NOVIA RAHMADANTY

NIM. 2303032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing II



Irham Aribowo, S.S.T., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



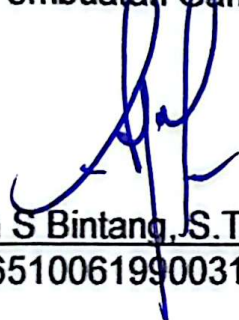
Drs. Sugiyarto, M. Si
NIP. 19601101 198503 1003

24-07-2025

Reski

Tanggal 24-7-2025

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen



Hamdan S Bintang, S.T., M.M
NIP. 196510061990031005

Tanggal 31-7-2025

Direktur



Wawan Adi Subakdo, S.T., M.T
NIP. 198210032008041006

Tanggal 31/07/2025

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya kepada penulis yang telah menyelesaikan kewajiban praktik kerja lapangan di PT PB dengan judul Peningkatan Efisiensi Produksi Melalui Penerapan *Line Balancing* Pada Proses *Sewing* di *Line 25*. Dalam penyusunan laporan maupun pelaksanaan praktik kerja lapangan, penulis mendapatkan bantuan, dukungan, semangat, serta bimbingan dari semua pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada:

1. Keluarga yang selalu memberikan dukungan, motivasi dan doa.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M.Sc. dan Bapak Irham Aribowo, S.S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing I dan Dosen Pembimbing II selama penulisan laporan praktik kerja lapangan.
4. Bapak Wisnu, selaku Mentor praktik kerja lapangan.
5. Kepada karyawan PSS 1, yang bertindak selaku PIC praktik kerja lapangan.
6. Serta teman-teman yang telah ikut serta mendukung selama proses praktik kerja lapangan hingga selesai.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya. Oleh karena itu, saran dan kritik yang bersifat membangun dari semua pihak sangat diharapkan. Tidak lupa, semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, Juni 2025

Allida Novia Rahmadanty
NIM: 2303032

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan	2
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	3
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	4
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.2 Produksi	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	24
3.4 Pengendalian Mutu	27
BAB IV DISKUSI	31
4.1 Latar Belakang	31
4.2 Identifikasi Masalah	32
4.3 Pembahasan Masalah	33
BAB V PENUTUP	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	41

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar pemegang saham PT PB.....	10
Tabel 2.2 Daftar anak perusahaan PT PB.....	10
Tabel 2.3 Tingkat pendidikan.....	11
Tabel 2.4 Distribusi tenaga kerja berdasarkan jabatan.....	12
Tabel 3.1 Tata letak mesin pada proses pembuatan jacket style LGZ.....	19
Tabel 3.2 Jenis mesin dan jumlah mesin	21
Tabel 3.3 Form perawatan harian	26
Tabel 3.4 Form perawatan berkala	27
Tabel 3.5 Form perbaikan mesin dan cara mengatasi	27
Tabel 3.6 Penilaian poin defect metode four point sistem.	28
Tabel 4.1 Papan informasi output sewing per hari.....	33
Tabel 4.2 Data proses cycle time tertinggi Line Balancing Rate.....	34
Tabel 4.3 Data Efisiensi proses pada Line Balancing Rate 1	35
Tabel 4.4 Data Efisiensi proses pada Line Balancing Rate 2	36
Tabel 4.5 Data efisiensi proses pada Line Balancing Rate 3	36



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT PS1.....	6
Gambar 3.2 Alur Proses Produksi PT PS1.....	22



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.1 Line Balancing Rate.....	41
Lampiran 2.1 Line Balancing Rate.....	43
Lampiran 3.1 Line Balancing Rate.....	45
Lampiran 4.1 Wawancara Dengan Narasumber.....	47

