

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik: *Defect Oil* pada Jaket *Style S222****7*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NURIN SHABRINA

NIM. 2003074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik: *Defect Oil* pada Jaket Style S222**7**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

NURIN SHABRINA

NIM. 2003074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB**

Kasus Praktik : *Defect Oil* pada Jaket Style S222**7**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

NURIN SHABRINA

NIM. 2003074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1 : Drs Sugiyarto, M.Si

Pembimbing 2 : Laily Nurfian, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik : *Defect Oil* pada Jaket Style S222****7

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NURIN SHABRINA

NIM. 2003074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1



Drs Sugiyarto, M.Si

Pembimbing 2



Laily Nurfian, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)
NIP. 199208312019012001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)
NIP. 19721104 200112 1001

KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa penyusun panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan penyusunan laporan praktik kerja lapangan untuk memenuhi tugas dan kewajiban sebagai mahasiswa tingkat akhir yang menjalankan praktik kerja lapangan. Dalam penyusunan laporan ini penyusun tak lepas dari bantuan dan campur tangan berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Drs Sugiyarto, M.Si dan Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns. selaku dosen pembimbing dari kampus.
2. Ibu Agustina Indri selaku pembimbing praktik kerja industri di PT. PB (PT. Prima Sejati Sejahtera 2)
3. Bapak Dygta Hadinagara selaku mentor selama saya praktik kerja industri di PT. Prima Sejati Sejahtera 2
4. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan tugas akhir ini tidak lepas dari kesalahan dan kekurangan. Penulis harap kritik dan saran yang bisa membangun untuk kesempurnaan laporan praktik kerja lapangan ini. Meskipun buku laporan ini masih jauh dari kata sempurna, namun diharapkan bisa bermanfaat bagi pembaca.

Surakarta, Juni 2022

Nurin Shabrina

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	iv
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Waktu pelaksanaan.....	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan	13
2.3.2 Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Proses	22
3.2.2 Jenis dan Jumlah Produksi.....	24
3.2.3 Mesin dan Tata Letak	24

3.2.5 Sarana Penunjang Produksi	28
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	29
3.3.2 Perbaikan Mesin	31
3.4 Pengendalian Mutu	33
3.4.1 <i>Raw Material</i>	34
3.4.3 Produk.....	40
BAB IV DISKUSI.....	42
4.1 Latar belakang	42
4.2 Identifikasi Masalah	43
4.3 Pembahasan	44
BAB V PENUTUP.....	49
5.1 Kesimpulan	49
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA.....	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lambang PT PB Tbk	5
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PSS 2.....	9
Gambar 2. 3 Perkembangan PT PB Tbk.....	13
Gambar 3. 1 Alur Proses Perencanaan Produksi.....	20
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin di Line 02.....	25
Gambar 3. 3 Alur Produksi.....	26
Gambar 3. 4 Flowchart QC <i>fabric</i>	34
Gambar 3. 5 Flowchart QC Accessories	37
Gambar 4. 1 Desain Product.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 2 Top Defect pada Line 2	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 3 Defect Minyak pada Garmen.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 4 Diagram Fishbone Analisis Penyebab Defect Oil.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 5 Contoh Kain Taffeta	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Jenis Kelamin PSS 2	14
Tabel 2. 2 Data Jumlah Karyawan PSS 2	14
Tabel 2. 3 Data Jumlah Pendidikan Karyawan PSS 2.....	15
Tabel 3. 1 Proses Produksi Jaket Style S222	23
Tabel 3. 2 Jenis Mesin	24
Tabel 3. 3 Kebutuhan Mesin	26
Tabel 3. 4 Check List Perawatan Mesin	30
Tabel 3. 5 Check List Pengecekan Mesin	31

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester 4. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu anak perusahaan PT PB Tbk yaitu pada PT PSS yang dipimpin oleh seorang *factory manager* dan memiliki karyawan kurang lebih 2.564 orang. Perusahaan ini bergerak dalam bidang industri garmen yang terletak di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali . Waktu pelaksanaan praktik kerja lapangan dilakukan pada saat semester 4 kurang lebih 3 bulan dimulai pada tanggal 13 Desember 2021 dan berakhir pada 18 Februari 2022. Penempatan PKL saya di PT PSS 2 pada Departemen QC (*Quality Control*). Bagian QC ini menjelaskan tentang semua hal yang berkaitan dengan kualitas produk. Dimulai dari menetapkan level kualitas sebuah produk dan aktivitas kerja, mengontrol biaya produksi, ketepatan dalam penyampaian, menjamin suatu keselamatan lingkungan kerja dan produk yang ramah lingkungan, memenuhi keinginan dan ekspektasi *customer* terhadap suatu produk dan jasa. Setiap perusahaan pasti memiliki permasalahan dalam produksi dibalik kesuksesan perusahaan, terlebih perusahaan yang bergerak di bidang tekstil terutama garmen yang sangat dibutuhkan selama hidup. Penulis menemukan beberapa masalah ketika terjadi produksi khususnya di *line 2*, dan masalah yang paling sering terjadi selama jalannya produksi *Style S222****7* yakni ditemukannya defect minyak pada garmen, sehingga perlu dilakukan analisa dan penanganan agar masalah dan kendala tersebut dapat terselesaikan dan tidak terulang kembali. Apabila sering terjadinya repair dan *reject* produk akan merugikan dari semua aspek seperti *output* produksi rendah, biaya produksi akan tinggi dan banyak waktu terbuang. Mesin kotor dan kebocoran minyak merupakan hal yang harus dihindari karena kotoran yang bersarang pada bagian mesin dapat menjadi tempat pengendapan minyak, sehingga minyak dapat menyebar ke bagian bagian luar mesin yang dapat menyebabkan minyak menempel pada garmen terutama di mesin obras. Untuk menghindari hal tersebut sangat perlu melakukan kegiatan kebersihan dan perawatan mesin berkala minimal sehari 2 kali, mingguan, dan bulanan untuk menjaga kondisi mesin.

