

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PB Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering*
pada *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030*****

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ADINDA TRI LESTARI

NIM 2003031

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
Di PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering*
pada *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030*****

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ADINDA TRI LESTARI

NIM 2003031

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
Di PB Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering*
pada *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030*****

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ADINDA TRI LESTARI

NIM 2003031

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdilah Benteng, M.Pd

Pembimbing II : Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PB Tbk

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering*
pada *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ADINDA TRI LESTARI

NIM: 2003031

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Drs. Abdilah Benteng, M.Pd)

Pembimbing II



(Yoel Santo Andrianus S, S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



15/7 2022

Rita Istikowati, S.T.M.T
NIP.198003082008032002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal 25.07.2022



Yulius Satrio Eddy, S.E., M.M.
NIP.195910251981031004

Direktur

Tanggal

25/7 22



Ahmad Wimbo Rielvianto, S.E., M.M.
NIP. 1972110420011210011

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT PB Tbk tepatnya di Gedung *Sample Room* Desa Butuh Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia dengan judul “Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Puckering* pada *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030*** dapat diselesaikan dengan lancar. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Diploma II serta dapat mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan ini penyusun tidak lepas dari bantuan dan campur tangan berbagai pihak yang telah memberikan bimbingan, dukungan, dan saran terutama dari orang tua penulis. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur dan Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd dan Bapak Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns, selaku dosen pembimbing yang telah membantu serta meluangkan waktunya dalam penyelesaian laporan penulis.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Andi Juwari, Mas Agus, Mbak Tifa serta seluruh staff dan karyawan di PT PB Tbk tepatnya di gedung *Sample Room* yang telah membantu serta membimbing selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
5. Ibu Agustina Indriastuti dan Mba Ayu selaku pembimbing di PT PB Tbk.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan kekeliruan dalam penulisan laporan ini. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca.

Sragen, 22 Juni 2022



(Adinda Tri Lestari)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Maksud dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.3.1 Permodalan.....	9
2.3.2 Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	11
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	16
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	17
3.2 Produksi	19
3.2.1 Mesin dan tata letak.....	20

3.2.2 Proses produksi	21
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi.....	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	21
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	22
3.3.2 Perbaikan Mesin	25
3.4 Pengendalian mutu	26
3.4.1 <i>Raw Material</i>	26
3.4.2 Proses	28
3.4.3 Produk.....	29
BAB IV DISKUSI	30
4.1 Latar Belakang.....	30
4.2 Identifikasi Masalah	30
4.3 Pembahasan	32
BAB V PENUTUP	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA.....	41
LAMPIRAN	42

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jam kerja karyawan.....	2
Tabel 2. 1 Anak Perusahaan	5
Tabel 2. 2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan	11
Tabel 3. 1 Jenis Mesin yang digunakan	20
Tabel 3. 2 4 <i>Point System</i>	26
Tabel 3. 3 <i>AQL (Acceptable Quality Level) 1.0</i>	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Data Distribusi Karyawan PT PB Tbk	12
Gambar 3. 1 Alur Proses Produksi	14
Gambar 3. 2 Formulir Pemeliharaan Mesin Harian.....	23
Gambar 3. 3 Formulir Pemeliharaan Mesin Berkala	24
Gambar 3. 4 Formulir Perbaikan Mesin.....	25
Gambar 4. 1 Top Defect <i>App Sample Sportswear Pants Style S3MS2030**</i>	31
Gambar 4. 2 Sketsa <i>Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030**</i>	32
Gambar 4. 3 <i>Defect Puckering</i> pada bagian <i>sideseam</i> dan " <i>J</i> " <i>stitch</i>	33
Gambar 4. 4 Diagram <i>Fishbone</i>	34

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi <i>Sample Room</i>	42
Lampiran 2 Alur Proses Produksi	43
Lampiran 3 Lay Out Mesin Line 3 Gedung <i>Sample Room</i>	44

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester 4. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT PB Tbk yaitu PT Prima Sejati Sejahtera Boyolali. Perusahaan ini beralamatkan di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah, Indonesia. PT PB Tbk merupakan perusahaan yang khusus memproduksi pakaian jadi yang produksinya sebagian besar di *export* keluar negeri. Alur proses produksi di *Sample Room* dimulai dari penerimaan *order* dari *buyer* melalui *merchandiser*, kemudian diteruskan ke *Sample Room* yang meliputi *pattern & marker*, *warehouse*, *cutting*, *adm line*, *sewing*, *QC* dan *packing*. Adapun untuk memastikan pengendalian mutu dan kualitas barang produksi agar sesuai dengan standar *buyer* dilakukan pengecekan *garment* sebanyak 100% oleh *QC end line* dan *QC Auditor*, setelah itu dilakukan pengecekan secara *random* oleh *QC buyer*. Dalam proses produksi *sample* ini kualitas merupakan hal utama yang harus diperhatikan, karena nantinya *sample* akan dikirimkan ke *buyer* untuk proses *approval* sebelum masuk ke proses produksi massal. Permasalahan yang diambil dalam penulisan laporan ini yaitu terkait dengan terjadinya *defect puckering* yang terjadi pada proses pembuatan *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030***. Permasalahan ini timbul karena beberapa faktor yaitu faktor manusia, faktor metode, dan faktor mesin. Dari beberapa faktor tersebut, faktor yang paling dominan untuk mengatasi permasalahan *puckering* yang terjadi pada *Approval Sample Sportswear Pants Style S3MS2030*** adalah faktor metode (*method*). Dimana jika tarikan dan dorongan yang dilakukan pada *fabric* dilakukan dengan benar, *fabric* akan terjahit dengan baik, selain itu *handling* tangan operator juga harus dilakukan dengan baik karena ini akan sangat berpengaruh terhadap hasil jahitan. Jika kedua hal tersebut dilakukan dengan baik maka dapat meminimalisasi terjadinya *defect puckering*. Maka dari itu, untuk dapat mencapai standar kualitas yang sudah ditentukan maka semua elemen dari faktor manusia, faktor metode, dan faktor mesin harus saling mendukung satu sama lain.