

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Jitet*
(terlipat) pada Proses Stik *Armhole Style Mens Shirt S/S Jazlyn Black***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AN NAFIYA SHAFARINA

NIM. 2003002

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Jitet*
(terlipat) pada Proses Stik *Armhole Style Mens Shirt S/S Jazlyn Black***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AN NAFIYA SHAFARINA

NIM. 2003002

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Jitet*
(terlipat) pada Proses Stik *Armhole Style Mens Shirt S/S Jazlyn Black***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AN NAFIYA SHAFARINA

NIM. 2003002

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.

Pembimbing II : Yoel Santo Andrianus, S. Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Jitet*
(terlipat) pada Proses Stik *Armhole Style Mens Shirt S/S Jazlyn Black***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

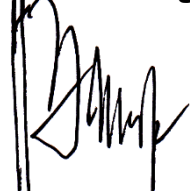
Oleh:

AN NAFIYA SHAFARINA

NIM. 2003002


TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd.)

Pembimbing II



(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal: 20.07.2022



(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)
NIP. 19591025 198103 1 004

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena dengan rahmat, karunia serta taufik dan hidayah-Nya, sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat terselesaikan dengan lancar dan tepat waktu yang telah ditentukan. Laporan ini disusun untuk melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan studi program Diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo).

Apresiasi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, antara lain:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T.,M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M. Pd., selaku dosen pembimbing 1 penulisan laporan praktik kerja lapangan.
5. Bapak Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns., selaku dosen pembimbing 2 penulisan laporan praktik kerja lapangan.
6. Bapak Akhmad selaku personalia bagian persiapan praktik kerja lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk.
7. Orang tua yang selalu memberi dukungan, motivasi serta do'a untuk saya.

Dalam penulisan laporan, penulis tak luput dari adanya kekurangan karena keterbatasan ilmu pengetahuan dan wawasan serta pengalaman. Untuk itu penulis mohon maaf atas kekurangannya. Akhir kata semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca pada umumnya.

Sukoharjo, 20 Juli 2022

An Nafiya Shafarina

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Maksud dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	9
2.2.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	14
3.1.2 Pengendalian Produksi	16
3.2 Produksi.....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	16
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	17
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	21
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	21

3.3.2 Perbaikan Mesin.....	23
3.4 Pengendalian Mutu	24
3.4.1 <i>Raw Material</i>	24
3.4.2 Proses.....	25
3.4.3 Produk	26
BAB IV DISKUSI	29
4.1 Latar Belakang Masalah	29
4.2 Identifikasi Masalah.....	29
4.3 Pembahasan	31
BAB V PENUTUP	34
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA.....	36

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat Pendidikan dan Jenis Kelamin Karyawan Departemen Garmen 8.....	8
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen 8.....	9
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Mesin yang digunakan Departemen Garmen 8.....	17
Tabel 3. 2 Jumlah Komponen dan Aksesori <i>Mens Shirt S/S Jazlyn Black</i>	25
Tabel 4. 1 Permasalahan pada <i>Style Mens Shirt S/S Jazlyn Black</i>	30

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Departemen Garmen 8	5
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin <i>Line 1</i>	17
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin <i>Line 2</i>	18
Gambar 3. 3 Alur Proses <i>Line 1</i>	19
Gambar 3. 4 Alur Proses <i>Line 2</i>	20
Gambar 3. 5 Kartu Perawatan Mesin	22
Gambar 3. 6 Kartu Perbaikan Mesin	23
Gambar 3. 7 Produk Jadi <i>Mens Shirt S/S Jazlyn Black</i> Tampak Depan	28
Gambar 3. 8 Produk Jadi <i>Mens Shirt S/S Jazlyn Black</i> Tampak Belakang	28
Gambar 4.1 Grafik Permasalahan pada <i>Style Mens Shirt S/S Jazlyn Black</i>	30
Gambar 4.2 Stik <i>Armhole Jitet</i> (terlipat)	30
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i>	31

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu kegiatan yang dilakukan untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di departmen garmen 8 PT Sri Rejeki Isman dan dilaksanakan mulai tanggal 18 Februari 2022 sampai dengan tanggal 7 Maret 2022. Dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman dilakukan pengamatan dengan beberapa metode diantaranya adalah metode observasi, metode wawancara, dan metode dokumentasi. Pengambilan data dilaksanakan pada tanggal 21 Februari 2022 sampai 23 Februari 2022. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi *style mens shirt S/S jazlyn black*. Tujuan dari dilaksanakannya praktik kerja lapangan ini adalah untuk mengetahui permasalahan yang sering terjadi pada proses produksi, dan penyelesaiannya, serta mengetahui alur proses produksi *style mens shirt S/S jazlyn black*. Bagi perusahaan tenaga kerja merupakan bagian penting dalam proses bisnisnya. Sebelum menjalankan produksi, perusahaan membuat perencanaan produksi yang dilakukan oleh bagian PPMC (*Planning Production Material Control*). Perencanaan yang efektif dan efisien dapat memungkinkan perusahaan untuk memantau proses produksi, mengidentifikasi isu, menghindari terjadinya masalah, dan mengirimkan produk tepat waktu. Selain itu, pada proses produksi, mesin juga menjadi faktor penting dalam menentukan jalannya proses produksi supaya berjalan dengan lancar. Proses produksi dimulai dari loading cutting hingga proses trimming. Dalam proses produksi *style mens shirt S/S jazlyn black* ini, telah ditemukan beberapa masalah yang sering terjadi, diantaranya adalah trimming tidak bersih, stik *yoke* tidak kencang, stik *armhole jitet* (terlipat), stik *sideseam* meleset, stik kerah dedel, dan jahitan kerah jebol. Pembahasan yang diambil dari beberapa permasalahan tersebut adalah tampak jahitan *jitet* (terlipat) pada proses stik *armhole*. Masalah tersebut dapat terjadi karena beberapa faktor yaitu mesin yang digunakan, metode yang digunakan, dan operator tergesa-gesa saat proses jahit stik *armhole*. Dari tiga faktor tersebut, faktor yang paling dominan adalah faktor metode, maka solusi atas permasalahan tersebut adalah sebelum proses produksi dilakukan pengecekan dan pengaturan pada mesin terlebih dahulu apakah mengalami masalah atau tidak, mengubah metode yaitu pada saat proses penjahitan kain diratakan terlebih dahulu sebelum dijahit, kain tidak terlalu ditarik, pengoperasian penginjakan pedal mesin tidak terlalu kencang, serta *supervisor* memberikan arahan kepada operator agar hati-hati, tidak tergesa-gesa, dan teliti dalam proses penjahitan.