

## DAFTAR PUSTAKA

- Ayunisa Rachman, H. A. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis Di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 24-35.
- Dewi, S. K. (2012). Minimasi defect produk dengan konsep six sigma. *Jurnal teknik industri*, 43-50.
- Dino Caesaron, S. Y. (2015). Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Perbaikan Proses Produksi Pipa PVC (Studi Kasus PT. Rusli Vinilon). *Jurnal Metris*, 91-96.
- Hottinger Brüel & Kjær. (2022). Diambil kembali dari <https://www.hbkworld.com/en/knowledge/resource-center/articles/2022/examining-risk-priority-numbers-in-fmea>
- Indiyanto, R. (2008). *Perencanaan dan pengendalian produksi*. Klaten: Yayasan Humaniora.
- Iswanto, A. H. (2008, November). Diambil kembali dari <https://dupakdosen.usu.ac.id/bitstream/handle/123456789/949/08E00750.pdf?sequence=2&isAllowed=y>
- Iswanto, A. H. (2008). *Manajemen pemeliharaan mesin-mesin produksi*. USU e-repository.
- Murata Machinery. (2015). *Muratec manual book*. Murata Machinery.
- Parlan. (2023, March 15). Seputar cone defect. (R. Anandita, Pewawancara)
- purwoko, B. s. (2015). *Manajemen perawatan dan perbaikan mesin*. Yogyakarta.
- Rifa Fitriani, D. S. (2018). Perilaku peduli lingkungan pada siswa kelas X SMA Muhammadiyah 1 Yogyakarta. *Journal of Culinary Education and Technology*.
- Sekolah Tinggi Elektronika dan Informasi ITB. (2020). Diambil kembali dari <http://repository.stei.ac.id/8594/4/BAB%20III.pdf>
- shiftindonesia. (2015, December 15). Diambil kembali dari <https://shiftindonesia.com/lima-langkah-penerapan-dmaic/>
- Suryati. (2023, Maret 17). Seputar winding dan cone defect. (R. Anandita, Pewawancara)
- Waryono. (2023, April 6). Cara memperbaiki kerusakan mesin dari timbulnya defect. (R. Anandita, Pewawancara)

**LAMPIRAN**

## LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh pelumas untuk *cutter*



Lampiran 2 Contoh *groove* yang tersumbat kotoran dan menyebabkan *stepped winding* dan *pattern winding*



Lampiran 3 Contoh cacat pada bagian *groove*





**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi



Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : REYKIO ANANDITA  
NIM : 2101006  
Program Studi : TPB  
Judul Laporan PKL : Analisis Core Defect pada mesin Winding Savio  
Menggunakan Metode DMAIC dalam mengupate

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	<p>- Perbaiki Tuliisan &amp; cara menggambar</p> <p>- Buatkan satuan berat &amp; panjang dalam Perhitungan.</p> <p></p> <p style="text-align: right;">Acc Untuk dapat di kut.  2/8-2023</p>

Surakarta, 25/07/2023

Peneliti,

Hamdan S. Bianteng



**Kementerian Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

**LEMBAR PERBAIKAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Reyno Anandita  
NIM : 2101006  
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang  
Judul Laporan PKL : Analisis Cone Defect pada Mesin Winding Savio Menggunakan Metode DMAIC dalam Pengambilan Keputusan

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	Penyampaian pemilihan kata disesuaikan bahasa di pabrik / industri

Surakarta, 25 / Juli / 2023

Penguji,

*Acc perbaikan*  
*Juli*  
*08/22*  
*(Juli Adi Purnomo)*

(Juli Adi Purnomo A. Md.)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta  
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

**REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN**

<b>Judul Tugas Akhir</b>	: Analisis Gulungan Defect pada Mesin Winding Savio Menggunakan Metode DMAIC dalam Pengambilan Keputusan	
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-1 / Pengajuan rencana judul yang akan dibahas disertai rinciannya. Pak Darmawi mengintruksikan untuk menentukan tools yang akan dipakai selanjutnya akan dibahas secara offline.	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : U90022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-2 / Ibu Sih mereview dari bab 1-5 dan memberikan catatan pada bagian yang kurang tepat. bimbingan dilakukan secara online melalui WhatsApp	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 196307121990032002 - Sih Parmawati
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-2 / ACC Tugas akhir berdasarkan hasil revisi dari penulis dan direview kembali oleh Ibu Sih	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 196307121990032002 - Sih Parmawati
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-2 / Dilakukan pembahasan topik secara detail oleh peneliti dan pak darmawi mulai dari alasan mengapa diambil topik tersebut sampai metode yang akan digunakan	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-3 / Terdapat data yang tidak dapat diambil dan pak darmawi mengintruksikan untuk melanjutkan dengan data yang ada	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-4 / Meminta pendapat pak darmawi untuk perubahan tool yang digunakan, yang awalnya PDCA kemudian menjadi DMAIC	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-5 / Konsultasi BAB 4 terkait latar belakang, rumusan masalah, tujuan, batasan masalah, metode penelitian dan analisis data, gambaran mesin winding, analisis cone defect di mesin winding dengan tool DMAIC dan FMEA dan juga perbaikan beberapa bagian di BAB 4	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-6 / Pembahasan bab 4 dan 5, mereview dari isi bab serta bahasa yang digunakan. Melakukan revisi pada beberapa bagian yang kurang tepat. Pak Darmawi juga memberikan catatan untuk BAB 4 dan 5 untuk dibenahi. Kemudian melanjutkan untuk mengerjakan BAB 1-3.	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-7 / Review BAB 1-5 dan pak darmawi memberikan catatan untuk perbaikan	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
<b>Sesi / Bahasan</b>	: ke-8 / Mereview hasil perbaikan pada bimbingan sebelumnya dan pak darmawi memberikan tanda tangan ACC	
<b>Mahasiswa</b>	: 2101006 - Reyno Anandita	<b>Dosen Pembimbing</b> : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		