

DAFTAR PUSTAKA

- Ashtar, A. (2023, Januari 26). *Open-end proses pembuatan benang yang menggunakan mesin open-end spinning*. Retrieved from Dunia Tekstil: <https://duniatekstil.com/open-end-proses-pembuatan-benang-yang-menggunakan-mesin-open-end-spinning/>
- Drawing*. (n.d.). Retrieved from Seputar Tekstil: <http://seputar-tekstil.blogspot.com/p/drawing.html>
- Pengertian dan Rumus Produksi Mesin Winding*. (2015, Agustus). Retrieved from Info-Info Tekstil: <http://tekstilnusantara.blogspot.com/2015/08/pengertian-dan-rumus-produksi-mesin.html>
- Ring Frame*. (n.d.). Retrieved from Seputar Tekstil: <http://seputar-tekstil.blogspot.com/p/ring-frame.html>
- Tulus Basuki Wijaya, d. (2020). PENINGKATAN KUALITAS IMPERFECTION INDICATOR (IPI) BENANG P/C Ne1 45 PADA MESIN RING SPINNING TOYODA MODEL RY DENGAN SETTING VARIASI DIAMETER RING FLANGE DAN NOMOR TRAVELLER. *Jurnal Teknika ATW*, 96-97.
- Wijaya, S. (n.d.). *Mengenal Mesin Open End Pada Industri Spinning Textile*. Retrieved from Surya Jaya Wijaya: <https://suryajayawijaya.com/mengenal-mesin-open-end-pada-industri-spinning-textile/>
- Quality Control PT Agungtex Spinning 2. Data Uster Tester Spinning 2 tahun 2023.*
- Personalia PT Agungtex Spinning 2. Data Spinplan Produksi tahun 2023.*
- Personalia PT Agungtex Spinning 2. Data struktur organisasi spinning 2 PT Agungtex 2023.*

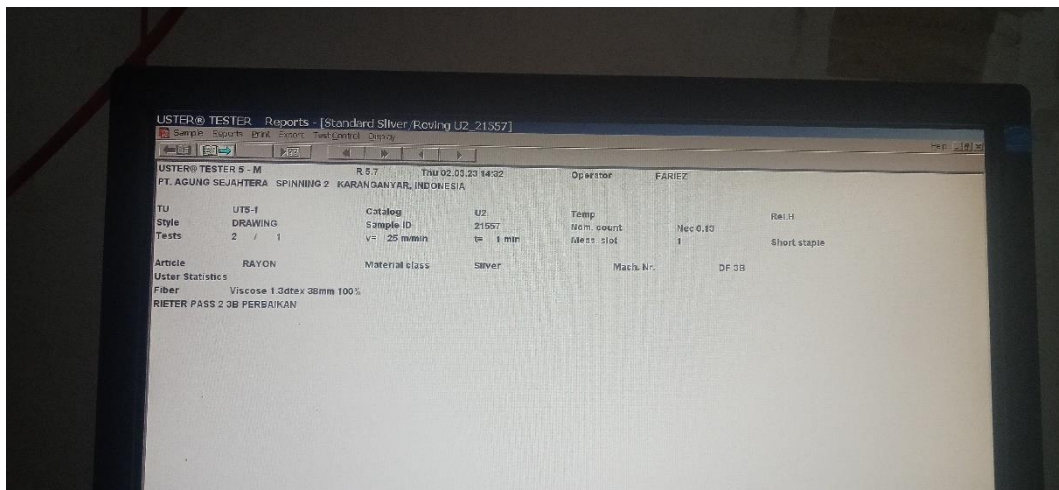
LAMPIRAN

LAMPIRAN

Lampiran 1 Berat grain kapas



Lampiran 2 Hasil pengujian



USTER® TESTER Reports - [Standard Silver, Rowing U2_21557]

Sample Supports Data Export Test Control Settings

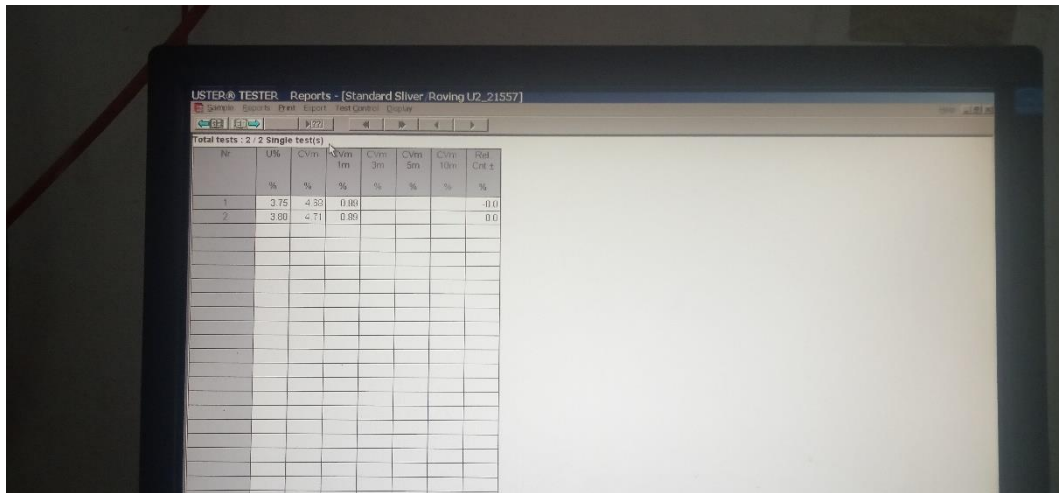
USTER® TESTER S - M R.5.7 THU 02.03.23 14:02 Operator FARIEZ
PT. ACUNG SEJAHTERA SPINNING 2 KARANGANYAR, INDONESIA

TU	UTS-I	Catleg	U2	Temp	Rel.H
Style	DRAWING	Sample ID	21557	Nom. count	Nec 0.40
Tests	2 / 1	v= 25 m/min	1 min	Mess. slot	1 Short staple

Article RAYON Material class Silver Mach. Nr. DF 3B

Uster Statistics
Fiber Viscose 1.3drex 38mm 100%
RIETER PASS 2 3B PERBAIKAN

Lampiran 3 Hasil pengujian *uster*

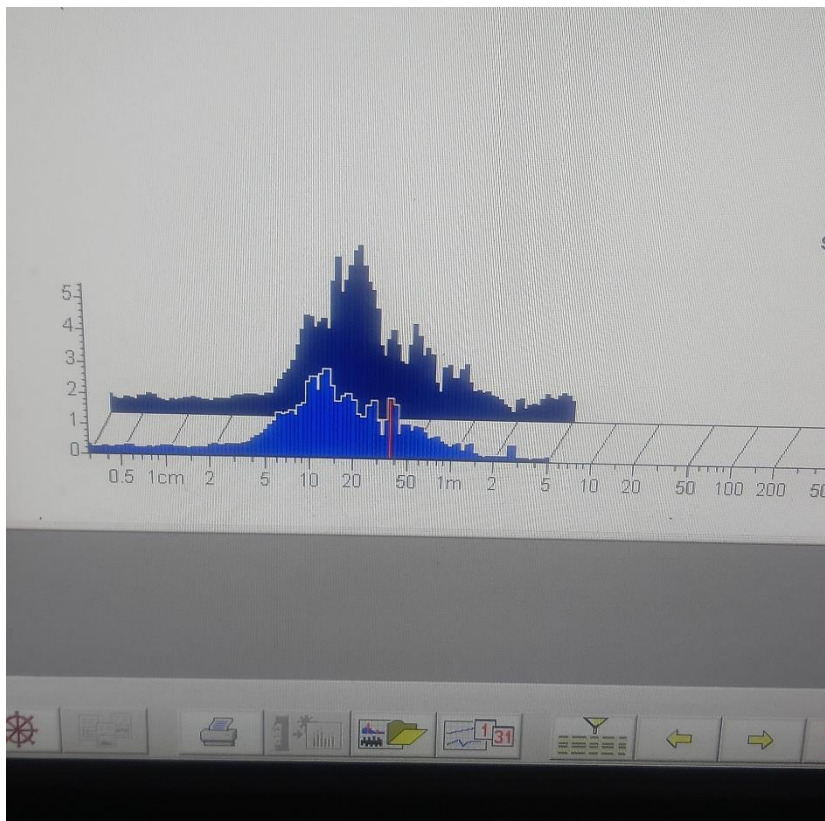


USTER® TESTER Reports - [Standard Sliver Rowing U2_21557]

Total tests : 2 / 2 Single tests(s)

NF	U%	CVm	CVm	CVm	CVm	CVm	Red
	%	%	1m	3m	5m	10m	Crnt ±
1	3.75	4.33	0.88				0.0
2	3.80	4.71	0.88				0.0

Lampiran 4 spectogram hasil pehujian *sliver*





FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

- Nama Mahasiswa : Bimo Arintoko
NIM : 2101015
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Aplikasi Fishbone Analysis dalam Permasalahan Kualitas Sliver di Mesin Drawing Finisher Rieter RSB-D 35

Harap melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

PERBAIKAN	
1.	Perbaiki Diagram Fishbonenya
2.	Judul upayakan DM
3.	Rumusan masalah buat yang jelas, apa, mengapa, bagaimana
	Gunakan kalimat efektif dan perhatikan EYD.
	Perhatikan masukan dari penguji berdasarkan dokumen yang telah diberikan.
6.	Kesimpulan tidak terlepas dari rumusan masalah.
7.	Penulisan daftar pustaka perhatikan format

Surakarta, 26 Juli 2023

Penguji,

(Dra. Sih Parmawati, MM)



FORMULIR

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Dasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Mahasiswa : Bimo Arintoko
NIM : 2101015
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Laporan PKL : Aplikasi Fishbone Analysis dalam Permasalahan Kualitas Sliver di Mesin Drawing Finisher Rieter RSB-D 35

perbaikan melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

	PERBAIKAN	
1	penulisan → kerta koran kecil, celi dari hal 1 sd terakhir	✓
2	laporan tidak perlu nomor halaman	✓
3	kesimpulan disarankan diidentifikasi masalah / diagnosis	✓
4	matriks dan semua sumber gambar / tabel ke daftar pustaka	✓
5	saran, ^{+ kuintal} unduh penulisan selengkapya. *	✓
6	jabatan gambar 4.6 kemudian jelaskan gambar 4.7. *	✓
7	hal 36 data kurang! hang 2? *	✓
8	penjelasan gambar 4.3, hal 34 → + bl gambar + penjelasan *	✓
9	perbedaan gb. 4.1 / 4.2 hal 32 & 30 *	✓
10	hal 10, beri nama gambar (alur proses / flow proses) *	✓
11	... R, perbaiki tak utal? lay out? *	✓
12	perbaiki rumus: orin alon. + kuintal saran.	✓

ditore waktu asistren 1

Acc 2/0/2023

Dedy Harianto

Surakarta, 26 Juli 2023

Penguji,

(Dedy Harianto, ST., MT)

Lampiran 5 Rekap Bimbingan

Rekap Percakapan Bimbingan

[← Kembali ke Daftar](#)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Troubleshooting pada mesin Drawing pass 2 Rieter RSB D 35 no 1 - 5

Sesi / Bahasan : ke-1 / Menghubungi Pembimbing melalui wa, berkonsultasi tentang masalah Data dan materi yang diangkat di tugas akhir dan meminta saran judul yang diangkat

Mahasiswa : 2101015 - Bimo Arintoko **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Melakukan bimbingan secara offline untuk berkonsultasi mengenai review bab 4 yang dibawa serta memberikan revisi terhadap bab 4

Mahasiswa : 2101015 - Bimo Arintoko **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Melakukan Revisi secara offline, untuk mengajukan revisi ulang serta pemberian acc oleh pembimbing dan tanda tangan Tugas Akhir

Mahasiswa : 2101015 - Bimo Arintoko **Dosen Pembimbing** : 4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Menghubungi Pembimbing secara online dan mengirim hasil pengerjaan tugas akhir ke email untuk meminta konsultasi terhadap bab 4

Mahasiswa : 2101015 - Bimo Arintoko **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUAS TURAYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Pengajuan Revisi bab 4 lanjutan dari konsultasi dilakukan secara online dengan mengirim hasil revisi melalui email

Mahasiswa : 2101015 - Bimo Arintoko **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUAS TURAYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Pak Muas memberikan tanda tangan acc melalui whatsapp

Mahasiswa : 2101015 - Bimo Arintoko **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUAS TURAYONO

Tidak ada data percakapan