

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, A. (1985). *Pengendalian Produk*. Yogyakarta: BPFE UGM.
- Ardiansyah, N., & Wahyuni, H. C. (2018). Analisis Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode FMEA dan Fault Tree Analisis (FTA) Di Exotic UKM Intako. 58-63.
- Assauri, S. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bintang, H. S. (2020). Upaya Penurunan Tingginya Angka Ketidakrataan (U%) Benang CD 40s di Mesin. 62.
- Eugene L Grant, R. S. (1991). *Pengendalian mutu statistik*. Penerbit Erlangga.
- ExportersIndia. (2013). *exportersindia*. Dipetik Juli 3, 2023, dari LMW used spinning machines, for Yarn manufacturing: <https://www.exportersindia.com/product-detail/lmw-used-spinning-machines-5219363.htm>
- Fauziah, N. (2009). APLIKASI FISHBONE ANALYSIS DALAM MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI TEH PADA PT RUMPUN SARI KEMUNING, KABUPATEN KARANGANYAR. 34-35.
- Habasit. (2013). *Habasit*. Dipetik Juli 03, 2023, dari Product Energy efficient W-8 spindle tape: <https://www.habasit.com/en-CA/Products/Fabric-Belts/Spindle-Tapes>
- HRD , P. E. (2022). Daftar Spesifikasi mesin di Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD , P. E. (2022). Pemasaran PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2022, November). Fungsi Mesin Pada Proses Unit 2. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2022, Mei). Pembagian Jam Kerja dan Waktu istirahat. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, Mei). Daftar Jumlah Karyawan PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, April). Lokasi PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023). Mesin dan tata letak Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, Mei). Struktur Organisasi PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, Mei). Tata Letak Bangunan PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- HRD, P. E., & Maintenance, P. E. (2022). Jadwal Perawatan Mesin Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)

- India Mart. (2013). *India Mart*. Dipetik Juli 03, 2023, dari Product Bobbin Holders For Ring Spinning Of Cotton,synthetic,worsted,Auto Creeling,Roving & Reserve Bobbin: <https://www.indiamart.com/proddetail/bobbin-holders-for-ring-spinning-of-cotton-synthetic-worsted-auto-creeling-roving-reserve-bobbin-4036227473.html>
- Kiron, M. I. (2016). *Textile Learner*. Diambil kembali dari Different Parts and Features of Ring Traveller: <https://textilelearner.net/different-parts-and-features-of-ring-traveller/>
- Kumar, R. S. (2014). Process Management in Spinning. Dalam R. S. Kumar, *Process Management in Spinning* (hal. 202). Taylor & Francis Group, LLC.
- LMW. (t.thn.). *LMW Textile Machine Division*. Dipetik Juli 03, 2023, dari Product: <https://www.lmwtd.com/in/products-ring-ring-lr9-a-ax-axl.html>
- Maintenance , P. E. (2023, Mei). Jadwal scouring Ring Spinning. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Maintenance , P. E. (2023, Mei). Spindle yang tidak center. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Maintenance, P. E. (2023, Mei). Bolster dan mur pengencang spindle. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Maintenance, P. E. (2023, Mei). Spindle yang center. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Maintenance, P. E. (2023, Mei). Tanggal actual scouring Ring Spinning. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Maintenance, P. E. (2023, Mei). Target jadwal scouring Ring Spinning. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Maintenance , P. E. (2023, Mei). Pengencangan Baut ring flange yang kendur. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Nasution, S. (2006). *Metode Research Penelitian Ilmiah*. Jakarta: Bumi Aksara.
- PPIC, P. E. (2023, Mei). Spinplan Poliester 100% Ne 30 PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Produksi Unit 2 , P. E. (2023, Mei). Jumlah Cones/bale sesuai dengan berat masing-masing cones. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Produksi Unit 2 , P. E. (2023, Mei). Rekap data banyaknya Cop Reject. (D. Alfianti, Pewawancara)
- Produksi Unit 2, P. E. (2023, Mei). Parameter Mesin Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn. (D. Alfianti, Pewawancara)
- PT Excellence Qualities Yarn. (2013). *about us PT Excellence Qualities Yarn*. Dipetik Juli 03, 2023, dari PT Excellence Qualities Yarn: <http://excellence.co.id/>
- Rahmawati, N. D. (2021). Monitoring Pencapaian Efisiensi Produksi pada Bulan Januari Tahun 2022 di Departemen Spinning 11 PT Sri Rejeki Isman, Tbk Sukoharjo. 46-49.

- Sari, M. (2017). Penelitian Kepustakaan (Library Research) dalam Penelitian Pendidikan IPA. 44.
- Sarigolu, E., & Babaarslan, O. (2017). Fatigue behaviour of core-spun yarns containing filament by means of cyclic dynamic loading. *Materials Science and Engineering*, 2-3.
- Supriyadi, E. (2018). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN STATISTICAL PROSES CONTROL (SPC) DI PT. SURYA TOTO INDONESIA, Tbk. 65-67.
- Tekstil, S. (t.thn.). *Seputar Tekstil*. Dipetik Juli 3, 2023, dari Pemintalan: Ring Frame.

LAMPIRAN

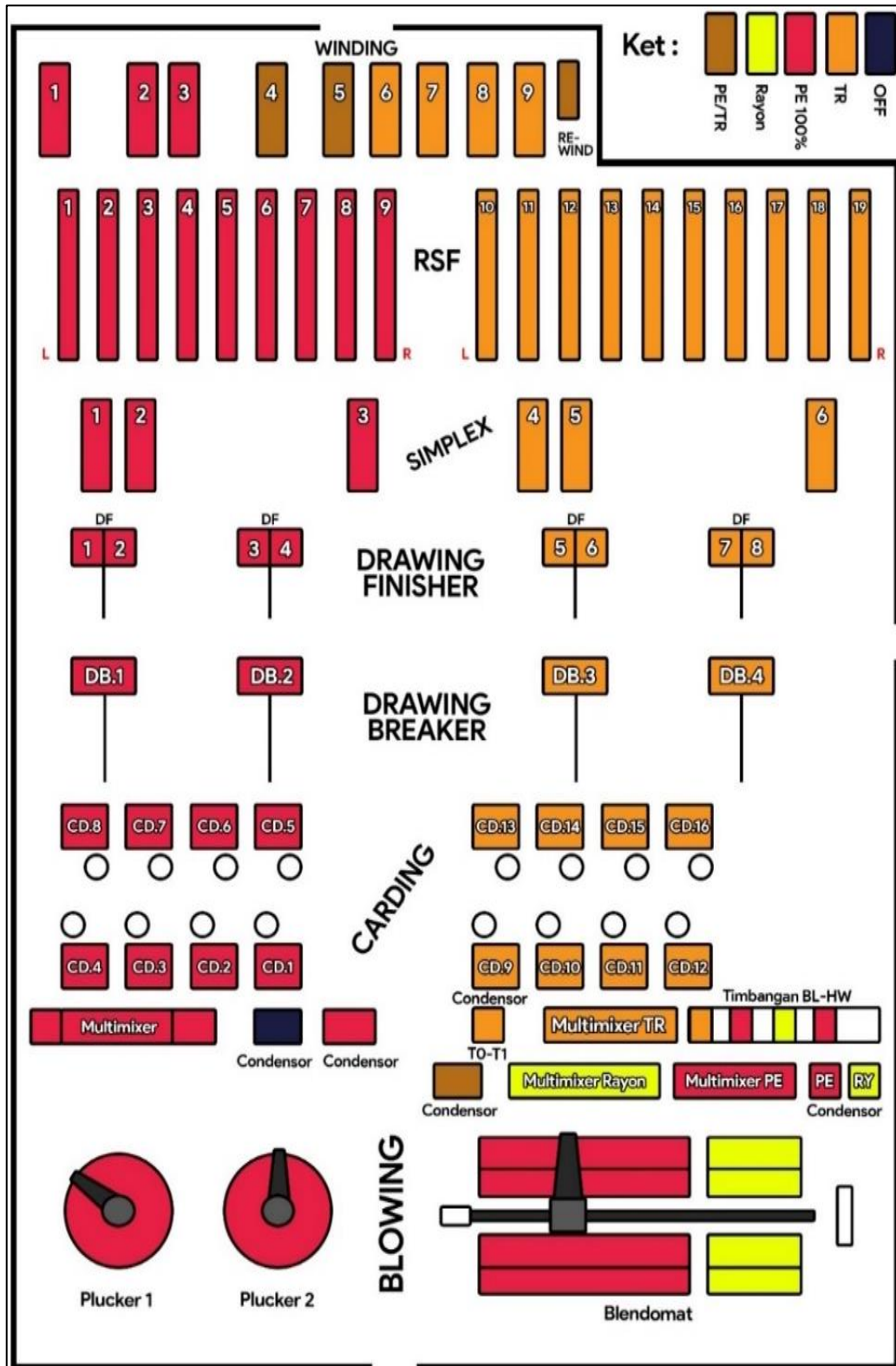
LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar spesifikasi mesin di Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn

No.	Mesin	Merk	Tipe	Tahun
1.	<i>Blendomat TR</i>	<i>Trutzschler</i>	BOA-2300	2016
2.	<i>Condenser TR</i>	<i>Trutzschler</i>	BR.C01	2016
3.	<i>Displucker PE</i>	<i>JWF</i>	FA1001	2016
4.	<i>Multimixer PE</i>	<i>JWF</i>	1031-120	2016
5.	<i>Multimixer TR</i>	<i>Trutzschler</i>	375.04.02	2016
6.	<i>FD-S TR</i>	<i>Trutzschler</i>	1200	2016
7.	<i>Condensor PE</i>	<i>JWF</i>	1115-160	2016
8.	<i>Timbangan TR</i>	<i>Trutzschler</i>	BLHW	2016
9.	<i>Multimixer TR</i>	<i>Trutzschler</i>	375.04.22	2016
10.	<i>Carding PE</i>	<i>JWF</i>	1211	2016
11.	<i>Carding TR</i>	<i>Trutzschler</i>	TC15	2016
12.	<i>Drawing Breaker</i>	<i>Lakshmi</i>	LD2	2016
13.	<i>Drawing Finisher</i>	<i>Rieter</i>	RSB-D24	2016
14.	<i>Flyer</i>	<i>Lakshmi</i>	LF4200 A/AX	2010
15.	<i>Ring Spinning</i>	<i>Lakshmi</i>	LR9/AX	2010
16.	<i>Winding</i>	<i>Saurer schlafhorts</i>	AutocorNer 6	2015
17.	<i>Rewinding</i>			2016

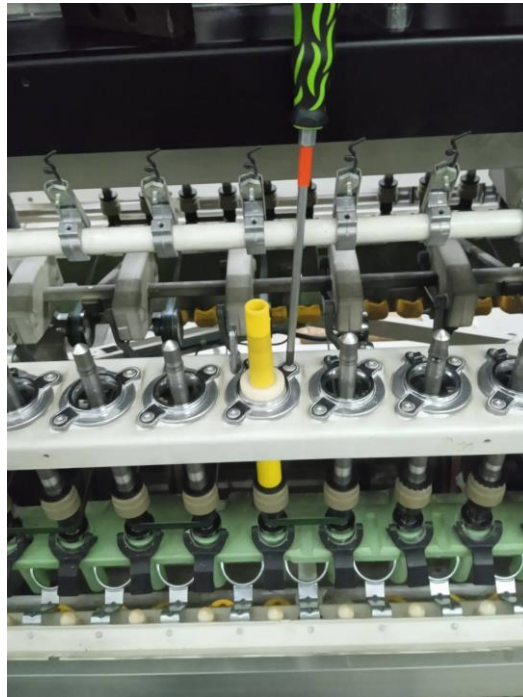
Sumber: Departemen HRD PT Excellence Qualities Yarn, 2022

Lampiran 2 Mesin dan Tata Letak Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn



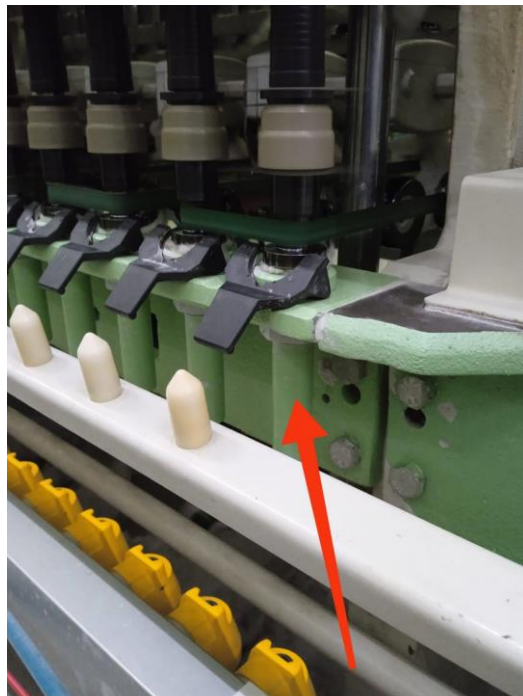
Sumber: Departemen HRD PT Excellence Qualities Yarn, 2022

Lampiran 3 Pengencangan baut *ring flange* yang kendur



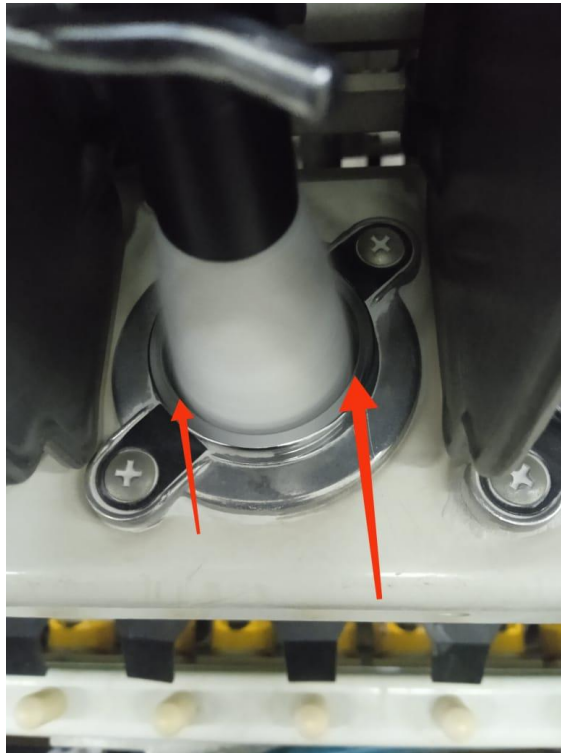
Sumber : Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 4 *Bolster* dan mur pengencang *spindle*



Sumber: Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 5 Spindle yang center



Sumber: Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 6 Spindle tidak center



Sumber : Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 7 Rekapitulasi pelaksanaan scouring Ring Spinning

NO	JANGKA		KETERANGAN
	NO	NO	
14	14	14	- SCORING - FRONT & BACK TOP AN (COTU) - FRONT & BACK - Ganti proses dari ke ke
7	7	12/1	- SCORING - FRONT & BACK TOP ROLL (COTU) - FRONT & BACK - Ganti proses
4	4	12/2	- SCORING - TOPING & SPINDLE CILING (Ganti oil spindle) - Ganti NEW ADAP R2 & R3 - Bearing 2.213 + 2.213
5	5	12/2	- SCORING - TOPING & SPINDLE CILING (Ganti oil spindle) - HIGH SETTING RING ROLL
19	19	12/1	- SCORING - Check & Before Bottom Apron - Ganti proses lot SP
13	13	11/1	- SCORING - Check & Cleaning DUCTING
1	1	08/3	- SCORING - Check & Before Bottom Apron - Check & Cleaning DUCTING - Ganti lot 1140 kama ke SP

Sumber: Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 8 Tanggal aktual scouring Ring Spinning

Scoring

No	Jumlah	Actual	Target	Actual	Target	Actual	Target	Actual	Target
1	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
2	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
3	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
4	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
5	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
6	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
7	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
8	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
9	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
10	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
11	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
12	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
13	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
14	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
15	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
16	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
17	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22
18	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22	15.01.22

Sumber: Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 9 Target jadwal scouring Ring Spinning

Page	Name	Periodic
2	Top Roll Grinding	45-60 Days
10	Top Roll Change	20 Months
14	Top Apron Change <i>+ Middle Arbor Greasing</i>	18 Months
18	Bottom Apron Change	12 Months
22	Spindle Oil Change	6 Months
26	Saddle Gauge <i>+ bottom gauge</i>	12 Months
30	Bottom Roll Gauge	12 Months
33	Front & Back Arbor Greasing ✓	20 Months
37	Spindle Gauge <i>+ ABC Ring</i>	12 Months
41	ABC Ring & Lappet Gauge	12 Months
47	Spindle Tape Change	18 Months
52	Middle Arbor Greasing	18 Months
57	Screw Road & Peg Tray Greasing ✓	15 Days
65	Jockey Pulley Greasing	12 Months
69	Tin Roll Dram Pulley Greasing ✓	4 Months
74	Spindle Greasing	3 Months
80	Drive Shaft Greasing ✓	20 Days
86	Gripper Bim High Setting ✓	3 Months
91	✓ Scouring (Maint Cleaning) <i>Suction tube washing</i>	20 - 30 Days <i>1 th</i>

Sumber: Departemen Maintenance Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 10 Rekap data banyaknya Cacat benang

The image shows two handwritten sheets of data. The left sheet is dated 05/5/23 and the right sheet is dated 10/5/23. Both sheets have columns for Shift (A, B, C), Material (e.g., 28 PE 738, 30 PE 737, 40 PE 737, 20 PE 850), and Quantity (e.g., 2 box, 2 1/2 box, 1/4 box, 20 box, 12 box, 11 box, 1 box, 4 box, 21 Box, 6 Box, 15 Box, 2 box, 3 box, 16 box, 15 box, 6 box, 2 1/2 box, 4 box, 16 box, 14 box, 4 box). Some quantities are circled in red, such as 21 Box, 6 Box, 15 Box, 5 Box, 1 Box, 4 Box, 24 Box, 6 Box, and 14 Box.

Sumber: Departemen Produksi Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn, 2023

Lampiran 11 Data rekapitulasi cacat benang 1 Mei 2023 - 9 Mei 2023

Tanggal	Shift	Jenis Material	∑ (Box)	∑ (Box)	∑ (pcs)
01 Mei 2023	B	40 PE 737	9	29	4640
	C	40 PE 739	10		
	A	40 PE 737	10		
02 Mei 2023	B	40 PE 737	12	29	4640
	C	40 PE 737	6		
	A	40 PE 737	11		
03 Mei 2023	B	40 PE 737	16	49	7840
	C	40 PE 737	16		
	A	40 PE 737	17		
04 Mei 2023	B	40 PE 737	20	35	5600
	C	40 PE 737	15		
05 Mei 2023	C	40 PE 737	16	28	4480
	A	40 PE 737	12		
08 Mei 2023	A	40 PE 737	15	49	7840
	C	40 PE 737	14		
	B	40 PE 737	20		
09 Mei 2023	C	40 PE 737	7	48	7680
	A	40 PE 737	20		
	B	40 PE 737	21		
TOTAL				267	42720

Sumber: Data Diolah, 2023

Lampiran 12 Standar jumlah cop pada PT Excellence Qualities Yarn

Jenis Wadah	Σ (Keranjang)	Σ cop (pcs)
Box Kuning	9 Keranjang	± 1440 cop
Box Merah	-	± 275 cop
Box Keranjang Biru	-	± 160 cop
Kardus <i>papper cones</i>	5 Keranjang	± 800 cop
1 <i>doffing RSF</i>	10 Keranjang	± 1600 cop

Sumber: Data diolah, 2023



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : DITA ACELANTI
NIM : 2101022
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL : Identifikasi Penyebab & Penanganan Cacat Ring Touch

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	Perbaiki penulisan sesuai catatan dinasuah : typo, italic, tt format, dll
2	Uraian tugas struktur organisasi disesuaikan
3	Latar belakang diperkuat alasan mengapa harus menyelesaikan ring touch, bukan defect lain (urgensi/frekuensi/lainnya), seberapa penting oth diselesaikan
4	Data cacat ring touch : "cacat sering terjadi" → Seberapa sering ? frekuensi ?
5	Fishbone → penjelasan poin disesuaikan dg kutang luarnya - penjelasan spesifik msg "faktor yg menyebabkan ring touch misal : perawatan → bag mana yg bikin ring touch kemampuan operator → kemampuan yg ngapain ? dst method.
	Rencana penungguluan dibuat lebih detail (cek catatan nasuah)
	Tabel Spin plan (data angua)
	Total cacat vs produksi PE > hari → ... %
	ring touch → cacat seset vs putihan

→ kategori
berang
grade
putihan
vs
diselet
13%

Surakarta, 25 / 07 / 2023

ACC revisi
Penguji I
[Signature]
Hasna Khairunnisa

Penguji,
[Signature]
Hasna Khairunnisa



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : DITA ALFIANTI
 NIM : 2101022
 Program Studi : TPB
 Judul Laporan PKL : Identifikasi penyebab & penanganan :
 Coax Benang Ring Touch.

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
①	lengkap di suskas off pelu & perbaiki
②	Judul solong & fokuskan terhadap tujuan, Topi & masalah fungsi.
③	perbaiki tujuan. fish bone. Resolusi yg Poly Tomi Manu Gi?

*A.B. Alfianti
 Surakarta, 25/07/2023
 Setelah melakukan PKL
 hasil ujian, yg bertanggung jawab
 silahkan mengisi / tanda tangan
 laporan pengantar*

Surakarta, 25/07/2023

Penguji,

(Alfianti Berme)

**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir :
Penerapan Metode 5W+1H Sebagai Upaya Perbaikan Cacat *Ring Touch* pada Mesin *Ring Spinning* LMW LR 9A/X

Sesi / Bahasan : ke-1 / Menyampaikan topik yang akan diambil untuk laporan Praktik Kerja Lapangan yakni tentang cop reject yang nantinya akan berfokus pada reject jenis ring touch

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-1 / Menghubungi Bapak Bambang Yulianto untuk melakukan bimbingan dan penyampaian beberapa revisi dari pembimbing 1, dan mengkonfirmasi waktu bimbingan kepada beliau

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Mengirimkan draft ringkasan topik yang akan diambil untuk Laporan Praktik kerja lapangan dalam bentuk MS Word, dan mendapat persetujuan dari pak Dedy dan mendapat arahan untuk melanjutkan ke bab 4 sudah ada untuk bagian latar belakang, tinggal memisahkan bagian tujuan, serta dibuat permasalahan sesuai format penulisan pada bab 4

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Setelah melakukan bimbingan kepada pak Dedy, melanjutkan bimbingan ke pembimbing 2 (Pak Bambang) dengan bertemu secara langsung dan menyerahkan hasil laporan. Mendapatkan koreksi mengenai penulisan, dan himbauan untuk segera membuat ringkasan

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Mengkonfirmasi sistem bimbingan kepada pak Dedy bab mana dahulu yang akan di revisi lebih awal dan dari Pak Dedy menjawab bimbingan fokus ke bab 4 dahulu dilengkapi sampai pembahasan

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Menemui pak Bambang untuk ACC Laporan Praktik kerja Lapangan

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Mengirimkan draft laporan Bab 4 serta menyampaikan judul untuk Laporan praktik kerja lapangan yakni "Identifikasi Penyebab dan Penanganan Cacat Ring Touch pada Mesin Ring Spinning LMW 9A/X"

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing :** 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Setelah mengirimkan draft bab IV ke Pak Dedy, kemudian diberi beberapa koreksi/ saran perbaikan diantaranya: perbaikan margin, format, serta himbauan untuk memparafrase setiap kalimat

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Bimbingan dilakukan secara online dengan mengajukan draft hasil Revisi 1 ke pak Dedy serta saran perbaikan diantaranya: Latar belakang pada bab IV diparafrase ulang, dan himbauan untuk segera melanjutkan ke bab 1-3 serta sudah di parafrase, untuk BAB V diberi arahan konsep bagian kesimpulan, dan saran yang tepat

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / mengajukan draft hasil Revisi ke 2 ke pak Dedy serta mendapat saran perbaikan diantaranya: penyesuaian font, ukuran pada bagian surat pernyataan bebas plagiasi, perbaikan sumber gambar pada bab 1 bagian sejarah dan perkembangan perusahaan, serta memparafrase ulang

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / mengajukan draft hasil Revisi ke 3 ke pak Dedy serta mendapat beberapa koreksi mengenai penghapusan beberapa kalimat yang tidak perlu dan revisi pada penambahan daftar pustaka

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / mengajukan draft hasil Revisi ke 4 ke pak Dedy serta mendapat ACC dari Pak Dedy dan diberi himbauan untuk segera membuat powerpoint dan asistensi minggu depannya

Mahasiswa : 2101022 - Dita Alfianti **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan