

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Hasil Potongan Tidak
Sesuai Dengan *Pattern* Pada *Dress Style* 99B**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTON SAPUTRO

NIM.2003064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Hasil Potongan Tidak
Sesuai Dengan *Pattern* Pada *Dress Style 99B***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTON SAPUTRO

NIM.2003064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Hasil Potongan Tidak
Sesuai Dengan *Pattern* Pada *Dress Style 99B***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANTON SAPUTRO

NIM.2003064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Kunto Antariksa AT., MM.

Pembimbing II : Abdul Rohman Heryadi, S. ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Hasil Potongan Tidak
Sesuai Dengan *Pattern* Pada *Dress Style 99B*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANTON SAPUTRO

NIM.2003064

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Kunto Antariksa AT., MM.)

Pembimbing II



(Abdul Rohman Heryadi, S. ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH :

Ketua Penguji

Tanggal 21 Juli 2022



Drs. Abdillah Benteng, M.Pd

NIP. 19580501 198003 1 005

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal 21 Juli 2022



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal 21 Juli 2022



Ahmad Wibowo Helvianto, SE, M.M.

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garment sebagai salah satu syarat untuk mencapai kelulusan selama menempuh pendidikan program D-II program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Atas kelancaran dan terselesaikannya Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagai salah satu bentuk tugas akhir, penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto S.E, M.M selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Kunto Antariksa AT., MM. dan Bapak Abdul Rohman Heryadi, S. ST selaku pembimbing di dalam menyusun Laporan Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
4. Ibu Yani selaku pembimbing dari Departemen *Cutting*.
5. Seluruh karyawan yang telah menerima dan memberikan bimbingan pada saat kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garment.
6. Teman-teman seperjuangan angkatan 6 Ak Tekstil Solo.

Penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini berguna bagi semua pihak.

Surakarta, 2 Maret 2022



Anton Saputro

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Konsentrasi Atau Fokus Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Visi	4
2.1.2 Misi.....	4
2.1.3 Moto	4
2.2 Struktur Organisasi.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi	15

3.1.2	Pengendalian Produksi.....	16
3.2	Produksi <i>Cutting</i>	17
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2	Mesin dan Tata Letak Departemen <i>Cutting</i>	17
3.2.3	Alur Proses Produksi <i>Cutting</i>	19
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi <i>Cutting</i>	20
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	21
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	21
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	21
3.4	Pengendalian Mutu <i>Cutting</i>	21
BAB IV DISKUSI.....		24
4.1	Latar Belakang.....	24
4.2	Identifikasi Masalah.....	24
4.3	Pembahasan.....	26
BAB V PENUTUP.....		31
5.1	Kesimpulan.....	31
5.2	Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA.....		32
LAMPIRAN.....		33

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tenaga Kerja PT MTG Berdasarkan Tingkat Pendidikan	11
Tabel 2. 1 Tenaga Kerja PT MTG Berdasarkan Tingkat Pendidikan	12
Tabel 2. 2 Tenaga Kerja PT MTG Berdasarkan Tingkat Jabatan	12
Tabel 2. 3 Waktu Kerja PT Mataram Tunggal Garment.....	12
Tabel 2. 3 Waktu Kerja PT Mataram Tunggal Garment.....	13
Tabel 3. 1 Pelaratan dan Mesin Pada Departemen <i>Cutting</i>	17
Tabel 4. 1 <i>Daily Monitoring Quality Control Cutting</i> ..	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Perencanaan Produksi	15
Gambar 3. 2 Tata Letak Departemen <i>Cutting</i>	18
Gambar 4. 1 Komponen lengan cacat.....	25
Gambar 4. 2 Komponen lengan sempurna	26
Gambar 4. 3 Diagram <i>fishbone</i>	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi	33
--------------------------------------	----

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan kurikulum yang mendukung kegiatan belajar mengajar mahasiswa, melalui kegiatan praktik secara langsung di dunia kerja sesuai dengan program studi tertentu, untuk mencapai keahlian kerja sebagai bekal untuk bekerja secara profesional. Ak Tekstil Solo bekerja sama dengan berbagai perusahaan, salah satunya PT Mataram Tunggal Garment. PT Mataram Tunggal Garment merupakan sebuah pabrik garmen yang berdiri pada tahun 1992, garmen yang diproduksi meliputi pakaian seperti *dress*, *jacket*, dan *blouse* dengan tujuan ekspor Amerika Serikat, Jepang, Cina, dan negara lainnya. Jumlah tenaga kerja pada tahun 2021 berjumlah 2.221 orang, *hierarki* perusahaan meliputi *Shareholder* sebagai pemilik saham, dibawahnya terdapat Direktur yang memiliki tugas menyusun strategi bisnis, menentukan arah yang akan ditempuh perusahaan, dan memiliki kewenangan untuk menunjuk seseorang sebagai pemimpin sebuah Departemen. Direktur membawahi Kepala Bagian yang memiliki tanggung jawab terhadap kegiatan yang terdapat pada suatu Departemen, dibawah Kepala Bagian terdapat *Supervisor* yang memiliki tugas melakukan pengawasan terhadap proses produksi dan terakhir Operator sebagai pelaksana dari proses produksi. Produksi pada Departemen *Cutting* dimulai dari proses penggelaran kain, pemasangan kertas *marker*, pemotongan kain, proses bendel dan penomoran, proses menempel *interlining* pada komponen tertentu, dan terakhir proses pemeriksaan komponen. Identifikasi masalah pada Departemen *Cutting* meliputi cacat kain, hasil potongan tidak sesuai dengan *pattern*, dan kotor. Permasalahan hasil potongan tidak sesuai dengan *pattern* disebabkan oleh faktor manusia, faktor metode, dan faktor mesin. Faktor manusia menjadi faktor yang paling berpengaruh terhadap terjadinya hasil potongan tidak sesuai dengan *pattern*, hal tersebut dapat dilihat dari permasalahan seperti operator kurang memperhatikan garis acuan penggelaran kain, operator tidak fokus, dan pemasangan pola *marker* tidak rata. Solusi dari permasalahan tersebut adalah perlu adanya pengawasan yang rutin dari pimpinan masing-masing bagian agar karyawan dapat menjaga fokus, bekerja sesuai dengan ketentuan, dan lebih teliti dalam mengerjakan tugasnya. Sehingga permasalahan hasil potongan tidak sesuai dengan *pattern* tidak terjadi dan dapat diatasi. Untuk meningkatkan kualitas tenaga kerja serta untuk mendapatkan hasil produksi yang baik kedepannya perlu adanya pembenahan terhadap pelatihan secara maksimal terhadap tenaga kerja untuk menciptakan tenaga kerja yang siap terjun di Lapangan, pengawasan rutin untuk memastikan proses produksi berjalan dengan baik, dan memberikan peringatan terhadap karyawan yang tidak menyelesaikan tugasnya dengan baik.