

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PBRX

**Kasus Praktik: Perbaikan Kegagalan Tes Uji *Interlining Durability*
Style 123F***C**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SELVIYANA PUTRI RAHMAWATI

NIM. 2103025

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PBRX

**Kasus Praktik: Perbaikan Kegagalan Tes Uji *Interlining Durability*
*Style 123F***C***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SELVIYANA PUTRI RAHMAWATI

NIM. 2103025

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PBRX**

**Kasus Praktik: Perbaikan Kegagalan Tes Uji *Interlining Durability*
*Style 123F***C***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SELVIYANA PUTRI RAHMAWATI

NIM. 2103025

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.

Pembimbing II : Abdul Rohman H, S.T., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PBRX**

**Kasus Praktik: Perbaikan Kegagalan Tes Uji *Interlining Durability*
*Style 123F***C***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SELVIYANA PUTRI RAHMAWATI
NIM. 2103025**

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.

Pembimbing II



Abdul Rohman H,S.ST., MT.

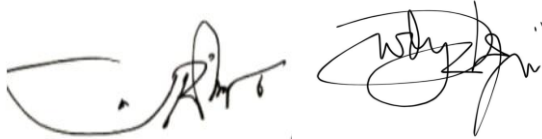
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



2/8 2023

Drs. Sugiyarto, M.Si

NIP. 19601101 198503 1003

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal



02.08.2023

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M

NIP. 195910251981031004

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadirat Allah SWT karena berkat rahmat dan karunia-Nya laporan praktik kerja lapangan ini akhirnya dapat terlaksana. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan Gelar Ahli Muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta penyusunan laporan kerja lapangan ini tidak lepas dari bantuan, *support*, kontribusi, dan do'a dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis sampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T., selaku Pembantu Direktur AK Tekstil Solo.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M.Sc., dan bapak Abdul Rohman H, S.ST., selaku pembimbing dalam penyusunan lapooran praktik kerja lapangan.
5. Seluruh Dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Staf PT ESGS yang telah membantu pencarian data untuk laporan praktik kerja lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan dukungan dan motivasinya sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat terselesaikan.
8. Teman-teman yang telah membantu dan menyemangati saat penulisan laporan praktik kerja lapangan ini.

Kritik dan saran yang membangun untuk laporan praktik kerja lapangan ini sangat dibutuhkan. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberi manfaat bagi pembaca.

Surakarta, April 2023



Selvyana Putri Rahmawati

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan.	Error! Bookmark not defined.
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Pemodalan dan pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	Error!
	Bookmark not defined.
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.	Error! Bookmark not defined.
	defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ...	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.

3.3	Pemeliharaan dan perbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.4	Pengendalian Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1	Raw Material	Error! Bookmark not defined.
3.4.2	Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3	Produk.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....		Error! Bookmark not defined.
4.1	Latar Belakang Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.2	Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3	Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP		Error! Bookmark not defined.
5.1	Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2	Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....		Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN		Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

- Tabel 1.1 Jam kerja karyawan **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.1 Data karyawan berdasarkan tingkat pendidikan **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.2 Pengelompokan karyawan *merchandising divisi kid's and women bottom* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.3 Data karyawan berdasarkan departemen **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.4 Pengelompokan karyawan md *devisi kid's and women bottom*.. **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.1 Jenis dan jumlah produksi *baggy pants style 123F***C*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.2 Jenis mesin *style baggy pants* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.3 *Layout sample room*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.4 Tabel flow proses pembuatan *style baggy pants* di PT ESGS..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.5 Form perawatan mesin produksi **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.6 Form perbaikan mesin produksi **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.7 Empat *point system* perhitungan *point qc fabric* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.1 Material style 123F***C **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.2 Pengaturan mesin *fusing* karyawan *merchandiser* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.3 Hasil pengujian di PT KN Style 123F***C **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.4 Standar fuse interlining *supplier* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.5 Fusing komponen **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.6 Percobaan pengaturan mesin *pres sekering suhu 120°C* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.7 Percobaan pengaturan mesin *pres sekering suhu 135°C* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.8 Percobaan pengaturan mesin *pres sekering suhu 135°C* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.9 Hasil proses *washing* material..... **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.10 Hasil pengujian *washing* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.11 Perbaikan pengaturan mesin *press sekering* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.12 Hasil pengujian ulang di PT KN Style 123F***C **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Struktur organisasi PT PBRX **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.2 Komposisi saham anak perusahaan ... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.3 Chart perkembangan saham PT PBRX **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 *Flow process pra production, 2023* ... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 Alur Proses Perencanaan Produksi... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 Alur proses produksi **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 Gambar mesin press sekering interlining **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 Ilustrasi material uji interlining di PT KN **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 Ilustrasi material hasil uji interlining di PT KN.. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 Data analisis permasalahan *peeled off interlining* .. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 Data analisis penyelesaian *peeled off interlining* ... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Proses *fusing* komponen

Lampiran 2 Pengaturan mesin fuse

Lampiran 3 Hasil proses *fusing*

RINGKASAN

PT PBRX merupakan salah satu perusahaan garmen di Indonesia dengan berbagai konsumen dari *apparel* dalam negeri maupun luar negeri. PT PBRX berdiri pada tanggal 21 Agustus 1980 di Tangerang, Banten. PT PBRX memiliki beberapa anak perusahaan diantaranya yaitu PT HI, PT C8, PT OAI, PT APS, PT CG, PT ESGS. Pada praktik kerja lapangan ini penulis melaksanakannya di salah satu anak perusahaan PT PBRX yakni PT ESGS lebih tepatnya di Departement *Merchandiser* ESGS pada *devisi Kid's and Women Bottom*. PT ESGS memproduksi salah satu *brand* yakni *brand* UQ. Dalam proses pembuatannya tidak berbeda dengan *brand-brand* lainnya dimana terdapat proses *spreading, marking, cutting, bundling, sewing, quality control*. Penulis melakukan analisis dalam proses pengujian material *interlining style 123F***C* terdapat permasalahan yang menyebabkan *delay order accesories care label* dan dapat menghambat proses produksi. Permasalahan ini disebabkan karena kegagalan hasil pengujian material *interlining* yang dilakukan di perusahaan ketiga yakni PT KN. Tes uji yang dilakukan biasa disebut dengan tes *interlining durability*. Tes ini merupakan salah satu hal yang penting dalam proses pembelian *accessories* untuk nantinya MD bisa *order item care label*, selain itu juga sebagai gambaran kelayakan *material interlining* tersebut. Dalam pelaksanaan tes *interlining durability style 123F***C* terjadi kegagalan *peeled off interlining*. Terdapat dua faktor yang menyebabkan kegagalan tes uji yang tidak sesuai standar yaitu faktor suhu dan faktor waktu. Faktor suhu yang mempengaruhi yakni pengaturan suhu pada mesin yang ada di perusahaan berbeda dengan mesin yang digunakan *supplier*. Faktor waktu yang mempengaruhi yakni karena pengaturan waktu yang digunakan pada proses persiapan tidak sesuai. Solusi untuk mengatasi masalah kegagalan tes uji *interlining* yang disebabkan *peeled of interlining* adalah dengan melakukan perawatan pada mesin *fusing*, uji coba tes material secara internal dengan perbandingan suhu yang diberikan *supplier*. Tahapan dalam penyelesaian permasalahan yakni dilakukan *improvement* material, material akan dikirim ulang ke perusahaan KN, yang kemudian tim *merchandiser* akan menerima *report* lolos tes uji material secara *internal*.