

## DAFTAR PUSTAKA

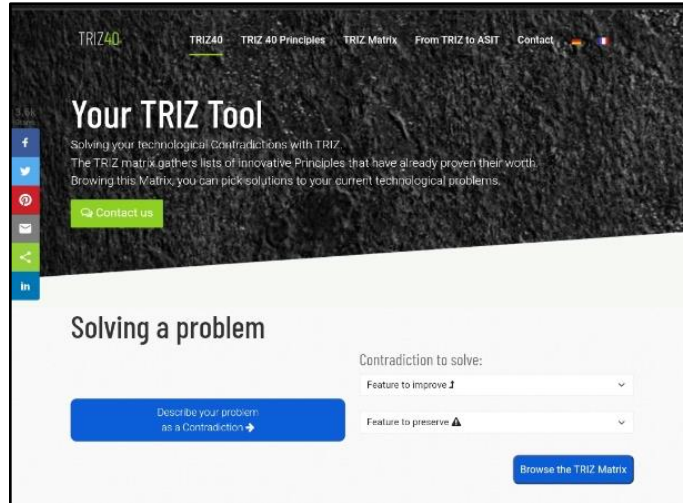
- Akbar, M. G. (2019). Perbaikan Kualitas untuk Meminimalisasi Kecacatan Produk Alumunium Menggunakan Metode SQC dan TRIZ. *Prosiding Teknik Industri*, 343-350.
- Andriansyah, A. D. (2020). Perbaikan Kualitas untuk Meminimalisasi Kecacatan Produk CI Outer dan Outer Cover Menggunakan Metode TRIZ. *Prosiding Teknik Industri*, 125-350.
- Elvin, N. (2014). Elvin, N. (2014). SUATU PENGAMATAN PENGARUH PERUBAHAN PENYETELAN JARAK BOTTOM ROLL TERHADAP KEKUATAN DAN KETIDAKRATAAN BENANG CM Ne 1 30 PADA MESIN RING SPINNING TOYODA TIPE RY-2.
- Gadd, K. (2011). *TRIZ for Engineers Enabling Inventive Problem Solving*. Wiley.
- Hananto, A. (2018). Perancangan Dan Pembuatan Sistem Transmisi Regangan (Drafting) Dan Antihan (Twisting) Pada Mesin Ring Spinning Berbasis Mikrokontroller. *Metal Indonesia*, 40, 74-84.
- Hananto.A. (2018). Hananto, A. (2018). Perancangan Dan Pembuatan Sistem Transmisi Regangan (Drafting) Dan Antihan (Twisting) Pada Mesin Ring Spinning Berbasis Mikrokontroller. . *Metal Indonesia*, 40, 74-86.
- Jorghy, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Plywood Menggunakan Integrasi Six Sigma Dan Triz (Studi Kasus: Pt. Abioso Batara Alba).
- Krisnaningsih E, d. (2021). USULAN PERBAIKAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE FTA DAN FMEA . *Jurnal InTent*, 41-54.
- Makbul, M. (2021). Metode Pengumpulan Data dan Instrumen Penelitian.
- Mursyid, A. D. (2018). Rancangan Perbaikan Kualitas pada Produk Kaos Anak Jenis Salur dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan Teorija Rezhenija Izobretatelskih Zadach. *Prosinding Teknik Industri*, 332-339.
- Ogolmagai & Natalia. (2013). Leverage pengaruhnya terhadap Nilai Perusahaan pada industri manufaktur yang go public di Indonesia. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 1 (3).
- Oktavian, F. I. (2023). Perbaikan Kualitas untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan pada Produk Kain Grey dengan Menggunakan Metode Teoriya Resheniya Izobreatatelskikh Zadatch (TRIZ) di PT. Dewy Textile Factory. . *In Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, Vol. 3, No. 1, pp. 118-127.

- Purnomo, H. &. (2020). Perbaikan Rancangan Jaket Kerja untuk Kurir Menggunakan Metode TRIZ dan Antropometri. . *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, dan Material*, 4(1), 6-13.
- Purwanti, N. (2022). Kasus Praktik: “Monitoring Pencapaian Efisiensi Produksi pada Bulan Januari Tahun 2022 di Departemen Spinning 11 PT Sri Rejeki Isman, Tbk Sukoharjo”.
- Rahayu, C. (2020). PENERAPAN PEMBELAJARAN TORTOR SOMBAH SIMALUNGUN BERBASIS WEB BASED LEARNING UNTUK MENINGKATKAN KEMAMPUAN BELAJAR SISWA KELAS VII DI SMP SWASTA ERIA MEDAN. *Doctoral dissertation, Universitas Negeri Medan*.
- Rantanen, Domb. (2002). TRIZ New Problem Solving Applications for Engineers and Manufacturing Professionals. *Times Mirror, London, UK*.
- Rohmatulloh, A. H. (2023). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Kemasan Kardus untuk Meminimasi Kecacatan dengan Menggunakan Metode Triz. *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, Vol. 3 No. 1, 322-331.
- Salsabila, M. S. (2022). Kasus Praktik: Peningkatan Kualitas dengan Mengurangi Cones Defect Gulungan Tanpa Ekor pada Mesin Winding di PT Excellence Qualities Yarn Menggunakan Metode DMAIC.
- Satya, V. E. (2018). STRATEGI INDONESIA MENGHADAPI INDUSTRI 4.0. *Info Singkat*, 19-24.
- Savitri, A. (2019). *Revolusi Industri 4.0: Mengubah Tantangan Menjadi Peluang di Era Disrupsi 4.0*. Penerbit Genesis.
- Syafiq M, C. S. (2018). ANALISIS SISTEM PERAWATAN UNIT CATERPILLAR TRACK TYPE TRACTOR D5K DENGAN PENDEKATAN FAULT TREE ANALYSIS. *Seminar Nasional Cendekiawan*, 463-469.
- Syidik, M. I. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Tas Kulit dengan Menggunakan Metode Teorija Rezhenija Izobretatelskih Zadach (TRIZ) pada CV. X–Bandung. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 43-48.
- Tiafani, R. D. (2013). Rancangan Perbaikan Alat Bantu Jalan Anak (Baby Walker) Menggunakan Metode Theory of Inventive Problem Solving (TRIZ). . *Reka Integra*.
- Yarn, D. H. (2022). Sidoarjo : Data Tahunan PT Excellence Qualities Yarn. Departemen HRD, Departemen Maintenance, Departemen Produksi PT Excellence Qualities Yarn.

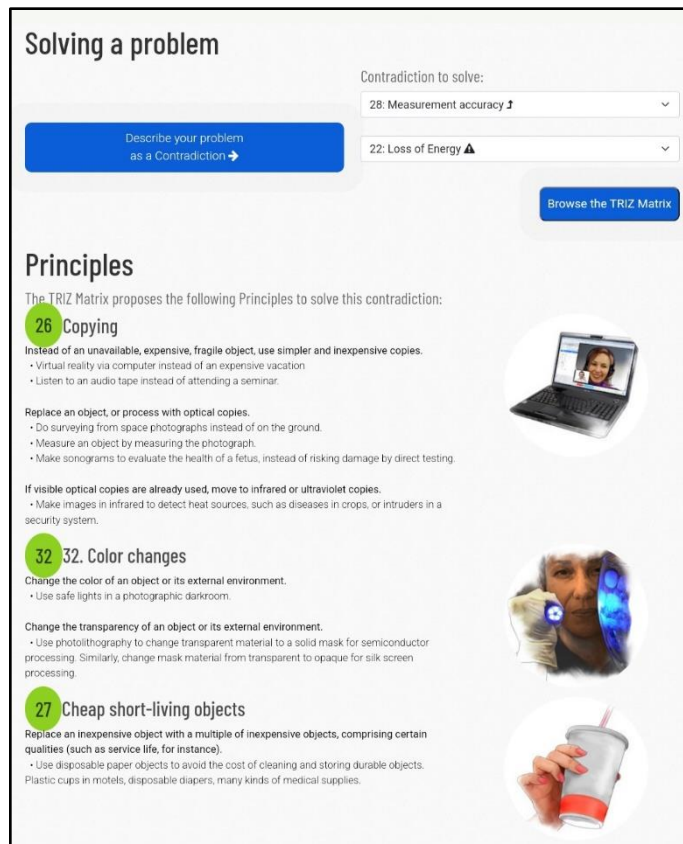
# LAMPIRAN

# LAMPIRAN

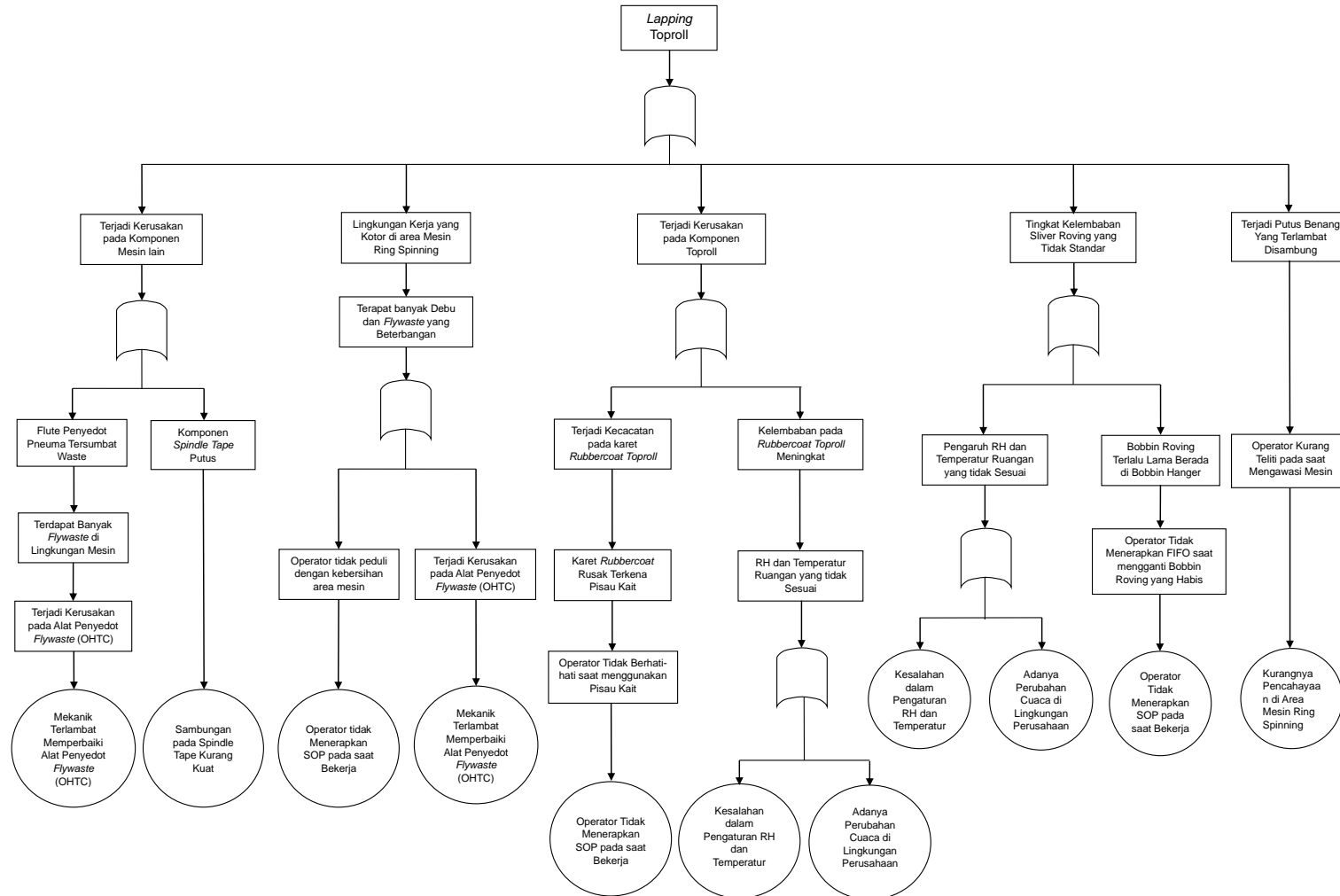
## Lampiran 1 Tools 40 Prinsip TRIZ



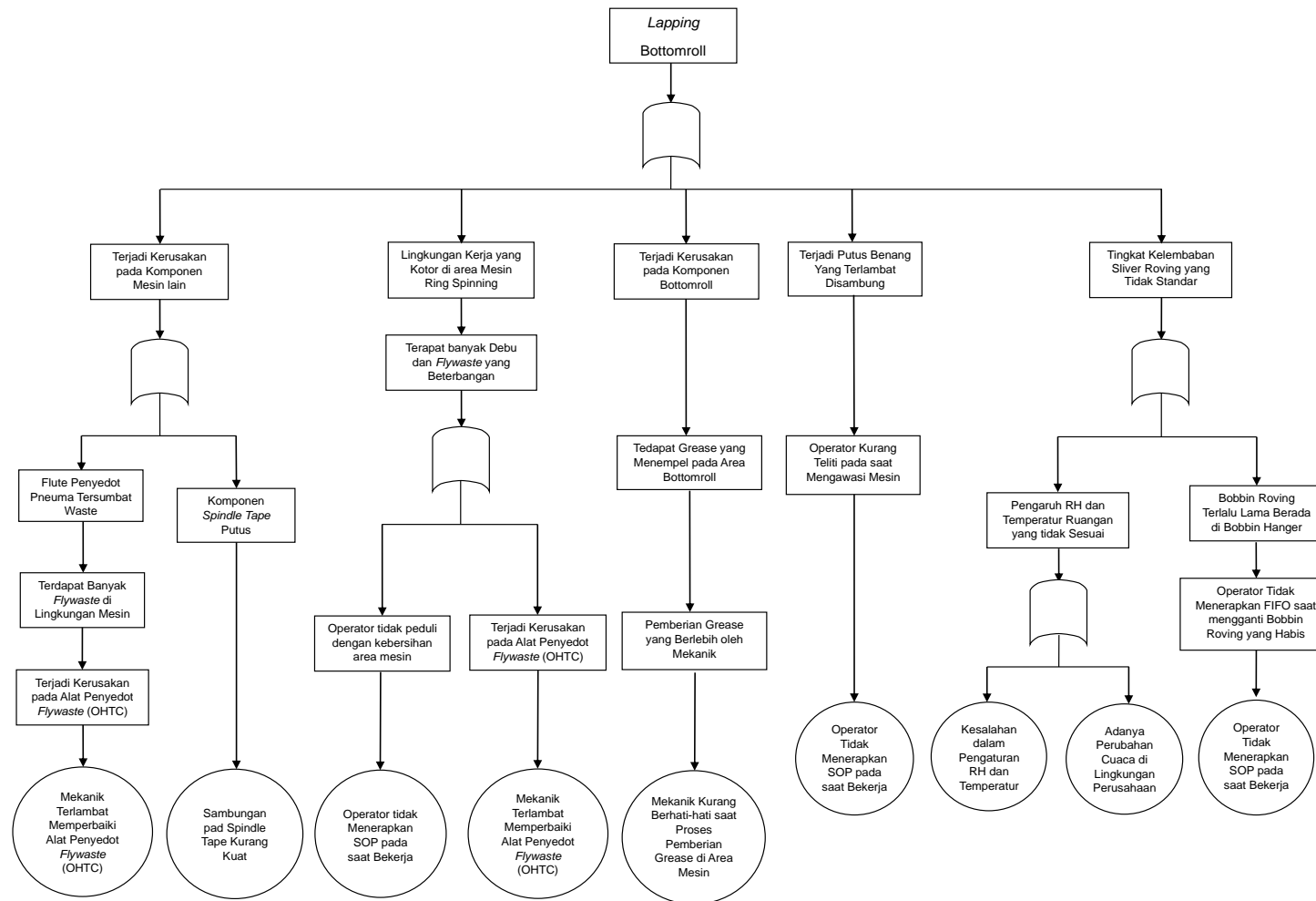
## Lampiran 2 Contoh Penggunaan Tools TRIZ 40



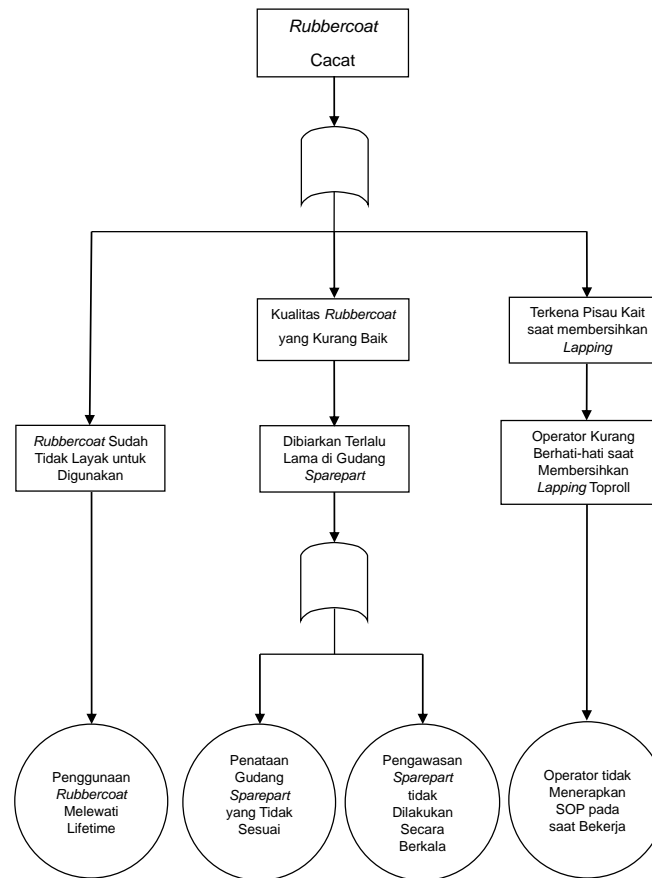
### Lampiran 3 FTA Penyebab Permasalahan *Lapping Top roll*



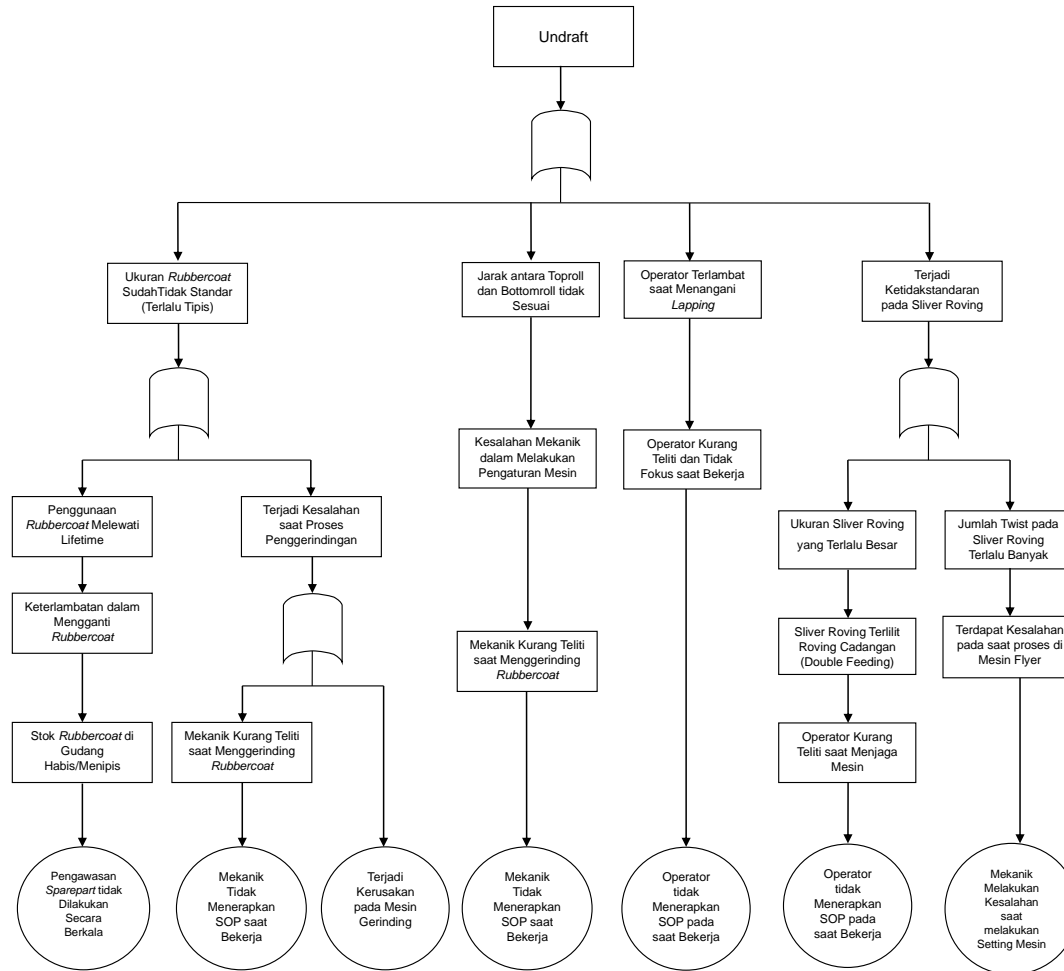
### Lampiran 4 FTA Penyebab Permasalahan *Lapping Bottom Roll*



Lampiran 5 FTA Penyebab Permasalahan *Rubber cots Cacat*



### Lampiran 6 FTA Penyebab Permasalahan *Undraft*







**Kementerian Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Dhamar Iksan Saputro  
NIM : 2401023  
Program Studi : Teknik pembuatan Benang  
Judul Laporan PKL : Studi kasus: Identifikasi Permasalahan Area Drafting zone Mesin Ring spinning LMW  
LR/AR proses bop, menggunakan Metode, Fault Tree Analysis (FTA) & Teori Kelelahan (Robchukh-Zabot  
CTP42)

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	lampiran typo nomor halaman
2.	judul/nama lampiran, diatas gambar.
3.	masukkan nomor sumber gambar (tabel di daftar pustaka)
4.	celi dari hal 1 sd akhir, tulisan asing ditulis miring. Kurva di dalam gambar dan tabel.
5.	perbaiki rumus & perhitungan opis plan (hal 21 dst)
6.	pustaka per paragraf -> masukkan, agar tidak seperti mengarang sendiri

$720,1 > \left( \frac{w}{u} \right)$   
 $720,1000000$

Dec 1 2023  
  
Dedy Keranah.

Surakarta, 26/12/2023

Penguji,  
  
Dedy Hartanto, S.T., M.T.



**Kementerian Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Dhamar Ihsan Saputra  
NIM : 2101023  
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang  
Judul Laporan PKL : Analisis Kanvas Identifikasi Parameter Area Drafting Zone Meron Rusdiyana LmW  
(Uy/An Pro Ker SoTt, Mengajukan Metode FTA & JALIZ)

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :


NO	PERBAIKAN
1	Gunakan kalimat Efektif dan perhatikan EYD
2	Perhatikan saran yang terdapat pada dokumen
3	Semua sumber masukkan pada daftar pustaka

see Perbaikan 1/8-2023

  
Sih Parmawati

Surakarta, 26 / 07 / 2023

Penguji,

  
Drs Sih Parmawati, M.M.



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta  
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

**REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN**

**Judul Tugas Akhir :**  
**Identifikasi Permasalahan di Area Drafting Zone Mesin Ring spinning LMW LR9/AX Proses 30 TR Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Theorija Rehenija Isobretatelskih Zadach (TRIZ)**

**Sesi / Bahasan :** ke-1 / Mencari jurnal-jurnal literature review sebagai bahan acuan terkait topik permasalahan yang akan diangkat sebagai tugas akhir

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-2 / Memastikan topik permasalahan apa yang akan diangkat menjadi tugas akhir, dan mencari metode apa yang akan digunakan. Mencari jurnal-jurnal yang sesuai dengan permasalahan yang akan diambil beserta metode yang akan digunakan, kemudian dijadikan satu dalam tabel literature review.

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-3 / Pemaparan literature review dan proses pengambilan data

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-4 / Selesai melakukan pengambilan data selama 7 hari kemudian melakukan pengolahan data

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-5 / Pemaparan hasil data permasalahan drafting zone dan revisi metode Fault Tree Analysis

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-6 / Membuat draft dari BAB 1- BAB 4

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-7 / Melakukan revisian dan membenaran draft BAB 4

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-8 / Revisi BAB 1-BAB 4 dan revisi metode TRIZ

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-9 / Revisi dan membenaran penulisan dari BAB 1-BAB 4

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-10 / Membahas dan diskusi terkait hasil revisian dari BAB 1- BAB 5

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan :** ke-11 / Menyetujui dan acc hasil laporan praktik kerja lapangan dari BAB 1-BAB 4

**Mahasiswa :** 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing :** 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-12 / Terdapat beberapa pertanyaan terkait revisian BAB 4 kemudian diskusi dengan dosen pembimbing  
**Mahasiswa** : 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing** : 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-13 / Print out laporan kemudian dilihat hasil cetak dari laporan dan terdapat beberapa revisi  
**Mahasiswa** : 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing** : 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-14 / Acc Laporan Praktik Kerja Lapangan oleh dosen pembimbing 1 dari BAB 1-BAB 5  
**Mahasiswa** : 2101023 - DHAMAR IKSAN SAPUTRO **Dosen Pembimbing** : 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan