

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAMOR SPINNING MILLS INDONESIA

**Kasus Praktik: Pengamatan *Snail Wire* Tidak Center terhadap Angka
Putus Benang pada Mesin *Ring Spinning* Lakshmi LR9/AX**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

WINDHI ASTIKA

NIM. 2101013

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAMOR SPINNING MILLS INDONESIA

**Kasus Praktik : Pengamatan *Snail Wire* Tidak Center terhadap Angka
Putus Benang pada Mesin *Ring Spinning* Lakshmi LR9/AX**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

WINDHI ASTIKA

NIM. 2101013

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAMOR SPINNING MILLS INDONESIA

**Kasus Praktik : Pengamatan *Snail Wire* Tidak Center terhadap Angka
Putus Benang pada Mesin *Ring Spinning* Lakshmi LR9/AX**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

WINDHI ASTIKA

NIM. 2101013

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dr. Ahmad Darmawi, ST, M.Eng

Pembimbing II : Agus Ardiyanto, S.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAMOR SPINNING MILLS INDONESIA

**Kasus Praktik : Pengamatan *Snail Wire* Tidak Center terhadap Angka
Putus Benang pada Mesin *Ring Spinning* Lakshmi LR9/AX**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

WINDHI ASTIKA

NIM. 2101013

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



Dr. Ahmad Darmawi, ST, M.Eng
NIP. 197710132003121002

Pembimbing II



Agus Ardiyanto, S.Pd
NIP. 198809042018011001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal $\frac{11}{8}$ 2023


Hamdan S Bintang, S.T, M.M
NIP. 196510061990031005

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal $\frac{11}{8}$ 2023


Hamdan S Bintang, S.T, M.M
NIP. 196510061990031005

Tanggal $\frac{14}{8}$ 23


Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M
NIP. 197211042001121001

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Windhi Astika

NIM : 2101013

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Dengan ini menyatakan bahwa Praktik Kerja Lapangan yang saya ajukan dengan judul '**Pengamatan Snail Wire Tidak Center terhadap Angka Putus Benang pada Mesin Ring Spinning Lakshmi LR9/AX**' adalah hasil karya saya sendiri. Saya dengan tulus menyatakan bahwa saya tidak menjiplak atau menggunakan karya orang lain tanpa memberikan pengakuan yang pantas. Segala isi dan maksud dari laporan kerja lapangan ini merupakan bentuk keaslian peneliti.

Saya telah dengan sungguh-sungguh melakukan observasi, pengumpulan data, dan analisis dalam penelitian Praktik Kerja Lapangan ini. Semua sumber yang digunakan dalam penyusunan Praktik Kerja Lapangan ini telah disebutkan dengan jelas dalam daftar referensi. Saya juga telah mengutip dan merujuk dengan benar setiap kali menggunakan ide, pendapat, atau hasil penelitian orang lain.

Saya menyadari bahwa pelanggaran terhadap etika akademik, termasuk plagiasi, merupakan pelanggaran serius. Saya sepenuhnya siap menerima konsekuensi yang ditetapkan oleh lembaga pendidikan jika ditemukan adanya plagiasi dalam Praktik Kerja Lapangan ini. Dengan ini, saya bertanggung jawab sepenuhnya atas isi dan keasliannya.

Hormat saya,


Windhi Astika
NIM 2101013

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadiran Allah SWT karena dengan rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang telah dilaksanakan mulai tanggal 13 Maret 2023 sampai dengan 25 Mei 2023 di PT Pamor Spinning Mills. Laporan ini penulis susun berdasarkan pengalaman dan data-data yang diperoleh selama melaksanakan PKL. Dapat terlaksananya kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini tidak lepas dari dukungan dan partisipasi dari berbagai pihak, sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan baik dan benar. Maka pada kesempatan ini penulis menyampaikan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S Bintang, S.T, M.M selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Benang yang telah memberikan kesempatan penulis untuk melanjutkan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan dan mengikuti sidang.
3. Bapak/Ibu dosen pengajar yang telah memberikan pembekalan dan materi kuliah selama di kelas.
4. PT Pamor Spinning Mills yang telah memberikan kesempatan untuk menyediakan sarana dan prasarana bagi mahasiswa.
5. Bapak Dr. Ahmad Darmawi, ST, M.Eng dan Bapak Agus Ardiyanto, S.Pd selaku pembimbing di dalam menyusun Laporan Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
6. Bapak Ambar Supriyadi yang telah memberikan bimbingan selama mahasiswa melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Pamor Spinning Mills.
7. Semua pihak yang telah menjadi instruktur selama mahasiswa melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Pamor Spinning Mills.
8. Bapak Drs. Bambang Yulianto, M.M yang telah memberi dorongan dan semangat di titik terakhir penulis agar bisa menyelesaikan tahap tugas akhir.
9. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan kasih sayang, doa, nasehat, serta kesabarannya yang luar biasa dalam setiap langkah hidup penulis, yang merupakan anugrah terbesar dalam hidup.
10. Saudara dan semua keluarga yang telah banyak memberi dorongan dan bantuan kepada penulis untuk menyelesaikan laporan ini.

Penulis sadar bahwa laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini jauh dari sempurna. Oleh sebab itu penulis memohon maaf apabila dalam penyusunan laporan ini terdapat banyak kesalahan, baik dalam segi penulisan, pembahasan, dan penyusunan yang kurang rapi. Semoga laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca.

Surakarta, 24 Mei 2023

Penulis

Windhi Astika
NIM 2101013

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.3.1 Permodalan	8
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi.....	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	20
3.2.3 Proses Produksi	20

3.2.4 Sarana Penunjang	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	24
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	24
3.3.2 Perbaikan Mesin	25
3.4 Pengendalian Mutu	25
3.4.1 Raw Material	25
3.4.2 Proses <i>Ring spinning</i>	26
3.4.3 Produk	26
BAB IV DISKUSI.....	27
4.1 Latar Belakang.....	27
4.2 Batasan Masalah	28
4.3 Identifikasi Masalah	28
4.4 Tujuan Penelitian	28
4.5 Dasar Teori.....	29
4.6 Hasil dan Pembahasan.....	32
BAB V PENUTUP	40
4.1 Kesimpulan.....	40
4.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA.....	41
LAMPIRAN	42

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja	9
Tabel 3.1 Perencanaan Produksi PT Pamor Spinning Mills	16
Tabel 3.2 Sarana Penunjang PT Pamor	23
Tabel 4.1 Data Penyebab Cacat Benang pada mesin RF Lakshmi LR9/AX di PT Pamor.....	32
Tabel 4.2 <i>Action Plan</i>	37
Tabel 4.3 Hasil Pengamatan Putus Benang Sebelum dan Sesudah Dilakukan <i>Centering Snail Wire</i>	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi	6
Gambar 3.1 Tata Letak Mesin.....	20
Gambar 4.1 Mesin RSF LR 9/ AX di PT.Pamor	29
Gambar 4.2 <i>Snail Wire</i> type P-U.....	31
Gambar 4.3 <i>Snail Wire</i> type K.....	31
Gambar 4.4 Diagram Penyebab Paling Dominan.....	32
Gambar 4.5 <i>Snail Wire</i> tidak center	33
Gambar 4.6 <i>Snail Wire</i> tidak center	34
Gambar 4.7 Diagram Fishbone Penyebab <i>Snail Wire</i> tidak center.....	34
Gambar 4.8 Diagram Perbandingan Pengujian <i>Snail Wire</i>	38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Pamor Spinning Mills Indonesia.....	42
Lampiran 2 Struktur Organisasi PT Pamor Spinning Mills Indonesia (Lanjutan)	43
Lampiran 3 Struktur Organisasi PT Pamor Spinning Mills Indonesia (Lanjutan)	44
Lampiran 4 Tata Letak mesin produksi PT Pamor Spinning Mills Indonesia	45
Lampiran 5 Jadwal perawatan mesin Ring spinning PT Pamor Spinning Mills..	46

RINGKASAN

Pendidikan vokasi juga dikenal sebagai pendidikan kejuruan adalah jenis pendidikan yang fokus pada penguasaan keterampilan praktis dan dan pemahaman teori yang relevan dengan industri atau pekerjaan tertentu. Tujuan utama pendidikan vokasi adalah untuk mempersiapkan siswa agar siap bekerja dalam bidang pekerjaan khusus atau industri tertentu setelah menyelesaikan program pendidikan. Menurut kurikulum pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta mewajibkan kepada setiap mahasiswa untuk mengikuti kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang menjadi salah satu syarat bagi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 13 Maret 2023 sampai dengan 25 Mei 2023 di PT Pamor Spinning Mills yang berlokasi di Jalan Raya Jaten 9,4 Jaten, Karanganyar. Praktik Kerja Lapangan difokuskan pada perbaikan kualitas tingginya angka putus benang pada benang cotton 40s di mesin *Ring Spinning* Lakshmi LR9/AX. Berdasarkan hasil penelitian menggunakan metode penelitian diagram fishbone maka timbulnya putus benang disebabkan karena *snail wire* tidak center. Faktor yang mempengaruhi *snail wire* tidak center diantaranya adalah dari faktor manusia yang kurang memahami SOP, pencabutan cop yang terlalu keras, fly waste, lappet aus, cleaning tidak maksimal, serta pengencangan baut yang kurang. Solusi untuk permasalahan diatas adalah dengan dilakukan penggantian dan resetting *snail wire*. Setelah dilakukan penanganan dapat diketahui bahwa angka putus benang pada mesin Ring Spinning menurun.