

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

Kasus Praktik: Analisis Kualitas Produk Rompi Parka

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANA KHOIRUN NISA

NIM. 2103009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

Kasus Praktik: Analisis Kualitas Produk Rompi Parka

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANA KHOIRUN NISA

NIM. 2103009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

Kasus Praktik: Analisis Kualitas Produk Rompi Parka

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANA KHOIRUN NISA

NIM. 2103009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M.

Pembimbing II : Miswar Adi N. S.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

Kasus Praktik: Analisis Kualitas Produk Rompi Parka

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANA KHOIRUN NISA

NIM. 2103009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M.)

Pembimbing II



(Miswar Adi N. S.T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal, 31 Juli 2023




Drs. Sugiyarto, M.Si.

NIP. 1960110 1198503 1003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

NIP.19721104 200112 100

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atau segala berkat dan Rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Efrata Retailindo. Laporan praktik kerja lapangan ini digunakan sebagai syarat kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta di semeseter akhir. Pada praktik kerja lapangan penulis mendapatkan banyak pelajaran dan wawasan luas tentang garmen.

Laporan praktik kerja lapangan ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan, dukungan serta saran kepada penulis. Pada kesempatan ini ijinilah penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjno Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Andhi Sukma Hanafi, S, A.P., M.M. selaku Dosen Pembimbing I.
4. Bapak Miswar Adi N. S.T. selaku Dosen Pembimbing II.
5. Bapak Harrison Silaen, B. Sc. Teks selaku Penanggungjawab di PT Dan Liris Sukoharjo.
6. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S. H. selaku Instruktur Magang di PT Dan Liris Sukoharjo.
7. Ibu Nuke selaku Kepala Bagian Produksi PT Efrata Retailindo.
8. Bapak Fajar Nugroho selaku Kepala Personalia di PT Efrata Retailindo.
9. Para *Staff* dan Karyawan di PT Efrata Retailindo.
10. Keluarga dan teman yang telah ikut serta memberi dukungan kepada penulis.

Akhir kata, penulis mohon maaf apabila terdapat kekurangan dan kesalahan dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini. Dengan demikian, kritik dan saran yang membangun dari para pembaca sangat penulis harapkan guna menyempurnakan praktik kerja lapangan ini.

Surakarta, 11 Juli 2023

Ana Khoirun Nisa

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Fokus Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk struktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata letak mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.

3.2.3 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 <i>Raw material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP.....	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Pendidikan Karyawan PT Efrata Retailindo **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.2 Distribusi karyawan di PT Efrata Retailindo **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.3 Jadwal *training* terprogram Tahun 2023 **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.1 Kebutuhan mesin **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.2 Penilaian *grade 10 point system* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.1 Data *defect* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.2 Hasil data *defect* teori diagram pareto... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Efrata Retailindo **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 Alur proses produksi rompi parka **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 Produk rompi parka..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 Tata letak mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.4 Catatan perawatan mesin **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 *Diagram pareto defect* rompi parka ... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 *Defect highlow pocket*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 *Defect highlow plaket*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 Diagram *fishbone defect highlow pocket***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 Diagram *fishbone defect highlow plaket***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.6 Diagram *fishbone defect inconsistant tali***Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Flowchart* perencanaan dan pengendalian kualitas produksi **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 2 *Operation Process Chart (OPC)* rompi parka **Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah syarat untuk menyelesaikan program Pendidikan Diploma II vokasi industri di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Efrata Retailindo yang berlokasi di Jl. Cemani, Banaran Baru, Cemani, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah 57552. PT Efrata Retailindo berdiri pada tanggal 14 Agustus 2012. Praktik kerja lapangan berlangsung tanggal 14 Maret-16 Mei 2023. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui proses produksi, untuk mengetahui jumlah mesin, mengidentifikasi permasalahan, mengetahui penyebab terjadinya dan penyelesaian masalah. PT Efrata Retailindo adalah perusahaan yang bergerak di bidang retail yang menjual baju batik (wanita, pria, anak-anak) yang merupakan anak perusahaan dari PT Dan Liris (Dan Liris *group*). Karyawan yang baru masuk ditempatkan di Balai Pelatihan Kerja (BLK) perusahaan untuk mendapatkan pembekalan sesuai dengan rencana penempatan. Pengendalian produksi di PT Efrata Retailindo dilakukan oleh *Production Planning and Inventory Control* (PPIC). Jenis yang diproduksi, yaitu pakaian wanita dewasa berbentuk rompi, *quantity* dari *order* rompi parka sebanyak 4.500 pcs. Pengendalian produksi dilakukan oleh seorang *leader* yang melakukan pemeriksaan setiap 60 menit sekali untuk mendata hasil proses produksi. Pemeliharaan mesin di PT Efrata Retailindo yang dilakukan oleh operator mekanik melakukan pengecekan setiap satu bulan sekali. Perbaikan mesin dilakukan oleh operator mekanik sesuai prosedur yang ada di PT Efrata Retailindo. Pengendalian mutu dilakukan pada *raw material* gudang bahan baku, *raw material* aksesoris, pengendalian produksi, proses produksi, dan hasil produksi. Berdasarkan data yang diambil selama 7 (tujuh) hari *line* A7 terdapat 6 (enam) *defect* yang ditemukan, yaitu *highlow pocket*, *highlow plaket*, *inconsistant tali*, *broken stitch pocket*, *jumping stitch side seam*, dan *plated armhole*. Berdasarkan diagram pareto, sebanyak 80% jenis *defect* yang terjadi yaitu *highlow pocket*, *highlow plaket*, dan *inconsistant tali*. Sehingga tiga jenis *defect* tersebut yang selanjutnya akan diolah menggunakan diagram *fishbone*. Penyelesaian yang dilakukan untuk *defect highlow pocket* yaitu dengan penambahan solatip pada pola. Untuk *defect highlow plaket* yaitu dengan mengatur tekanan antara kain dan *zipper* dan menyamakan ujung atas dan ujung bawah pada plaket sebelum dibuat panil. Sedangkan untuk *defect inconsistant tali* yaitu dengan melakukan perbaikan mesin dengan mengencangkan baut pada alat bantu yang dipasang pada mesin.

