

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Measurement Out Of Tolerance (OOT)* Pada Proses Pembuatan Pola *Sample Mens Shirt*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ERNY WIDYASTUTI

NIM. 2103071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Measurement Out Of Tolerance (OOT)* Pada Proses Pembuatan Pola *Sample Mens Shirt*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ERNY WIDYASTUTI

NIM. 2103071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Measurement Out Of Tolerance (OOT)* Pada Proses Pembuatan Pola *Sample Mens Shirt*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ERNY WIDYASTUTI

NIM. 2103071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Sugiyarto, M.Si

Pembimbing II : Winarsih, S.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Measurement Out Of Tolerance (OOT)* Pada Proses Pembuatan Pola *Sample Mens Shirt*

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

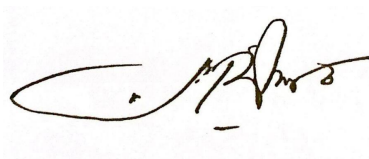
Oleh:

ERNY WIDYASTUTI

NIM. 2103071

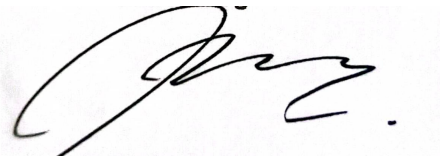
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Drs. Sugiyarto, M.Si

Pembimbing II



Winarsih, S.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M
NIP. 19591025 1981103 1 004

**Ketua Program Studi Teknik
Pembuatan Garmen**

Tanggal



Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal



Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris. PKL tersebut sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis juga mengucapkan rasa termakasih kepada suami, anak serta kedua orang tua yang sudah memberikan dukungan, baik secara moril maupun materiil. Atas tersusunnya laporan praktik kerja lapangan ini, penulis mengucapkan terima kasih atas bimbingan, pengarahan maupun perhatian kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.
2. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si dan ibu Winarsih, S.Pd selaku Dosen Pembimbing laporan praktik kerja lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Kris Paulina selaku Kepala Bagian (KABAG) dan Ibu Tatik selaku KASIE dibagian *sample* yang telah memberikan izin untuk berangkat ke kampus dan memberikan motivasi dalam menyusun Tugas Akhir praktik kerja lapangan.
4. Bapak dan Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta semua pihak yang secara langsung membantu terlaksananya praktik kerja lapangan dan dalam penyusunan laporan.
5. Bapak Dadang Oksi selaku Pembimbing Industri yang telah memberikan bimbingan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan.
6. Bapak dan Ibu jajaran staf dan karyawan PT Dan Liris yang telah memberikan semangat serta perhatiannya selama pelaksanaan praktik kerja lapangan.
7. Rekan-rekan mahasiswa mahasiswi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta 2021/2022 yang telah membantu menyelesaikan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih terdapat kekurangannya, maka dari itu segala kritik dan saran yang membangun selalu diterima dengan senang hati.

Semoga laporan yang sederhana ini bermanfaat bagi Almamater Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, maupun para pembaca pada umumnya.

Surakarta, 5 Mei 2023

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Erny Widyastuti', written in a cursive style with a horizontal line underneath.

(Erny Widyastuti)

DAFTAR ISI`

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI`	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	2
1.6 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi PT Dan Liris	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.1.1 Perencanaan Produksi	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	23
3.2 Produksi	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	26
3.2.3 Proses Produksi	28
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	29

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	30
3.3.2 Perbaikan Mesin	31
3.4 Pengendalian Mutu	32
3.4.1 <i>Raw material</i>	32
3.4.2 Proses	33
3.4.3 Produk	35
BAB IV DISKUSI	36
4.1 Latar Belakang	36
4.2 Identifikasi Masalah	37
4.3 Pembahasan	38
BAB V PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan	42
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	455

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan dan Pendidikan Karyawan	9
Tabel 2.2 Jumlah Tingkat Golongan Karyawan	10
Tabel 3.1 Daftar Mesin untuk Proses Kemeja.....	26
Tabel 4.1 Persentase Kesalahan Pola <i>Sample</i>	37
Tabel 4. 2 Pembahasan Masalah	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Alur Proses Porduksi.....	17
Gambar 3. 2 Tata letak <i>Line Sewing</i>	27
Gambar 4. 1 Analisa penyebab masalah.....	38
Gambar 4. 2 Prenentase <i>Rework OOT</i> dari bagian QC.....	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Dan Liris	46
---------------------------------------------------	----

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan ini dilaksanakan di PT Dan Liris yang berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Sukoharjo, Jawa Tengah selama dua bulan yang dilaksanakan pada bulan 14 Maret – 16 Mei 2023. Jumlah tenaga kerja yang bekerja di PT Dan Liris berkisar 8000 orang yang tersebar pada beberapa divisi. Cakupan produksi PT Dan Liris meliputi divisi Pemintalan (*spinning*), Pertenunan (*Weaving*), *Finishing printing*, dan Garmen. Dimana target pemasaran produknya adalah pasar luar negeri, meliputi negara Jepang, Amerika, Eropa dan United Kingdom. Divisi yang digunakan untuk pelaksanaan praktik kerja lapangan di PT Dan Liris adalah divisi garmen pada unit 2A yang memproduksi pakaian kemeja pria. Proses produksi kemeja pria pada unit 2A dimulai dari proses awal yaitu pembuatan kerah dan manset. Kemudian dilanjutkan proses badanan yaitu pembuatan lapisan badan depan, jahit *dart*, jahit palang belakang dengan badanan, dan pembuatan *placket* pada lengan. Selanjutnya dilakukan proses pemasangan, yaitu pasang atau jahit bahu depan, pasang lengan, jahit badanan samping, pasang *locker loop* pada palang pundak, pasang kerah, pasang manset, klim bawah, lubang dan pasang kancing. Jumlah kemeja pria yang diproduksi di unit 2A dengan total order 2.690 pcs. Dari pengamatan proses kemeja pria tersebut, ditemukan beberapa masalah yang mengakibatkan terjadinya permakan atau proses ulang terhadap baju tersebut. Agar tidak melebar cakupannya maka dibatasi pembahasannya, yaitu adanya kesalahan masalah *Out Of Tolerance (OOT)* pada saat pembuatan pola. Pada bulan Februari 2023 terdapat *rework* dari bagian QC pada bulan Februari sebesar 4,32% dari total output 532 artikel. Untuk menyelesaikan kasus ini ada beberapa hal yang harus di perbaiki agar tidak terjadi permasalahan yang sama dan menyebabkan kerugian terhadap perusahaan. Penyebab dari masalah ini dikarenakan adanya karyawan yang tidak mengikuti secara konsisten tentang alur proses pembuatan pola, kurangnya pemahaman *spec*, kurang konsisten dalam melakukan *Total Quality Control (TQC)*, spesifikasi yang kurang jelas dan adanya bahasa asing. Penelusuran penyebab masalah tersebut sangat diperlukan agar menghindari permasalahan yang timbul dan dapat meningkatkan produktifitas dan kapasitas sesuai dengan rencana produksi dari manajemen. Oleh sebab itu, perlu dilakukan *training* pemahaman *spec* sebelum melakukan pembuatan pola supaya setiap alur proses pembuatan pola dapat dilaksanakan tanpa terlewat, dan dilakukan *Pre Production Meeting (PPM)* yang melibatkan *gartech*, *pattern maker*, *sewing* dan QC secara konsisten yang bertujuan membahas tentang isi dari spesifikasi termasuk tahapan-tahapan prosesnya serta penjelasan tentang istilah-istilah asing. Untuk mengurangi terjadinya kesalahan yang mengakibatkan terhambatnya proses produksi maka untuk ke depan nya dilakukan *training* pemahaman *spec* yang sudah dilakukan pada operator bagian pembuatan pola beserta *staff* yang dipandu oleh bagian *gartech*. *Training* bertujuan untuk mengurangi angka *rework* dari bagian QC.