

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Patah Jarum Terhadap Jalannya  
Proses Produksi Sewing**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SUCI WULAN ANGGRAENI**

**NIM. 2103019**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Patah Jarum Terhadap Jalannya  
Proses Produksi Sewing**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SUCI WULAN ANGGRAENI**

**NIM. 2103019**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Patah Jarum Terhadap Jalannya  
Proses Produksi *Sewing***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

**Oleh:**

**SUCI WULAN ANGGRAENI**

**NIM. 2103019**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M.**

**Pembimbing II : Winarsih, S.Pd.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Patah Jarum Terhadap Jalannya  
Proses Produksi Sewing**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SUCI WULAN ANGGRAENI**

**NIM. 2103019**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**



**(Andhi Sukma Hanafi, S.AP., M.M.)**

**Pembimbing II**



**(Winarsih, S.Pd.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

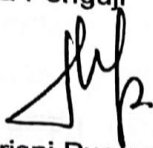
**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

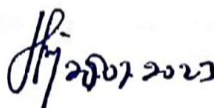
DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 20/7 '23



Dinarisni Purwaningrum S.T., M.M.  
NIP. 199001192019012001



Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

20-07-2023



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.  
NIP. 19501025 198103 1004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.  
NIP. 19721104 200112 1001

## KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan praktik kerja lapangan untuk memenuhi tugas akhir dan kewajiban sebagai mahasiswa tingkat akhir yang menjalankan praktik kerja lapangan. Dalam penulisan laporan ini penulis tak lepas dari bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak.

Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Andhi Sukma Hanafi, S.Ap., M.M. dan Ibu Winarsih, S.Pd selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan arahan kepada penulis dengan teliti dan keikhlasan dalam penyusunan laporan.
4. Ibu Teti Yani Hartono selaku pemimpin PT Globalindo Intimates.
5. Ibu Puji Purwaningsih, Bapak Benny Setyanto, Mr. Amila Srinath, selaku pembimbing di PT Globalindo Intimates.
6. Orang tua penulis yang selalu memberikan dukungan baik berupa moril dan materil.
7. Teman-teman yang telah memberikan dukungan kepada penulis untuk penyelesaian tugas akhir ini.

Demikian apa yang dapat penulis sampaikan, apabila ada kesalahan penulis secara terbuka menerima saran dan kritik positif dari pembaca dan untuk menambah wawasan penulis.

Surakarta, 14 Maret - 16 Mei 2023

Penyusun,



Suci Wulan Anggraeni

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	6
DAFTAR ISI .....	7
DAFTAR GAMBAR.....	9
DAFTAR TABEL.....	10
DAFTAR LAMPIRAN .....	11
RINGKASAN .....	12
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5 Metode Pengumpulan Data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Uraian Tugas .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2 Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

3.2.3 Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2 Perbaikan mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4 Pengendalian Mutu .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2 Proses .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3 Produk .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV DISKUSI.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1 Latar Belakang.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2 Identifikasi Masalah .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3 Pembahasan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V PENUTUP .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1 Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2 Saran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN	



## DAFTAR GAMBAR

- Gambar 1.1 Denah lokasi PT Globalindo Intimates **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.1 Logo PT Globalindo Intimates ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Globalindo Intimates **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 Komponen *back* pada bra ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 Komponen *back panty* ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 Komponen *front panty*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.4 *Panty style* LHWPZ423 ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.5 *Bra style* 72206 ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.6 *Lingerie style* 20564 ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.7 *Layout line sewing production line* Ngiriboyo produk bra ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.8 *Layout line sewing production line* Ngiriboyo produk *panty* ... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.9 Diagram alir proses *cutting*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.10 *Flow chart* proses produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.11 Monitor *downtime* Go-Mekanik..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.12 *Barcode* yang terdapat pada setiap mesin **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.13 *Barcode* masalah mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.14 *Grouping accessories* ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.15 *Inspection hang tag*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 Masalah yang terjadi pada *line* Ngiriboyo ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 Data jarum patah *line* Ngiriboyo bulan Februari 2023..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 Diagram *Fishbone*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 Jarum patah..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 Jarum tumpul ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.6 Jarum baru..... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR TABEL

- Tabel 2.1 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.1 *Machine type line* Ngiriboyo saat produksi bra **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.2 *Machine type line* Ngiriboyo produk *panty* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.3 *Machine maintenance departement sewing* **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.1 Masalah yang terjadi pada *line* Ngiriboyo **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.2 Data jarum patah pada *line* Ngiriboyo di bulan Februari 2023.... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.3 Data patah jarum pada bulan Maret setelah perbaikan..... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tata letak departemen *cutting*

Lampiran 2 *Operation breakdown style* LHWPZ423

Lampiran 3 *Operation breakdown style* 72301

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Globalindo Intimates yang merupakan perusahaan yang bergerak dibidang *garment manufacturing* khususnya pakaian dalam atau *underwear*. Perusahaan didirikan pada tanggal 6 Desember 2007, sesuai dengan Akta Notaris tanggal 6 Desember 2007, dan disahkan oleh Departemen Hukum dan Hak Asasi Manusia dalam keputusan Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia pada tanggal 6 Februari 2008. Kegiatan produksi di mulai pada tanggal 1 April 2008. PT Globalindo Intimates sampai dengan Februari 2023 memperkerjakan 3252 karyawan. Pada tahun 2017, PT Globalindo Intimates memulai digital proses transformasi atau strategis langkah untuk meningkatkan operasi dan kapasitas produksi dengan meningkatkan mesin yang menggunakan teknologi berbasis 4.0. Transformasi perusahaan berjalan dengan baik dan pada tahun 2019 diangkat oleh Pemerintah Indonesia melalui Kementerian Perindustrian seperti Mercusuar Proyek Industri 4.0. PT Globalindo Intimates memproduksi salah satu *bra style 72301* dengan bahan utama *dull microfiber, spandex spacer, foam cup, strap, dan hook & eye*. Alur produksinya di mulai dari *order buyer, marketing, merchandiser, sample, warehouse, cutting, sewing, packing, dan finish good*. Berdasarkan dari pengamatan yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa pada bulan Februari 2023 *line* Ngiriboyo mengalami 121 kali patah jarum dalam satu bulan. Jika jarum patah mengalami peningkatan setiap harinya maka akan menghambat jalannya proses produksi. Tak hanya itu masalah fatal yang akan terjadi adalah patahan jarum tersebut tersangkut ke dalam produk pakaian yang sudah terpakai oleh konsumen. Jika hal tersebut sampai terjadi maka perusahaan yang akan mengalami kerugian. Pihak konsumen akan mengajukan klaim atau tuntutan kepada perusahaan jika ditemukan patahan jarum yang masih tersangkut ke dalam produk yang dibeli. Nominal untuk mengklaim hal tersebut cukup besar mengingat risiko yang harus ditanggung jika sampai mencelakai konsumen, karena hal tersebut pastinya akan merugikan perusahaan baik dari segi finansial maupun dari segi reputasi perusahaan yang pastinya akan menjadi jelek dan hal terburuk yang akan terjadi dari pihak *buyer* tidak akan menjalin kerjasama lagi dengan perusahaan. Jarum patah bisa menjadi masalah yang serius jika hal tersebut tidak segera diatasi. Oleh sebab itu, pencegahan harus segera dilakukan agar jarum patah bisa dapat dikurangi dan tentunya untuk menjaga jalannya produksi agar bisa sesuai dengan *planning* yang sudah direncanakan serta menjaga kualitas dari produk itu sendiri. Perbaikan tersebut dapat diatasi dari beberapa *factor* yang mempengaruhi yaitu dari *factor man, factor machine, dan factor method*. *Factor man* yaitu operator lupa untuk tidak melepas pin (jarum pentul) saat proses pin balik. Untuk *factor machine* yang mempengaruhi yaitu *setting* awal mesin terhadap tebal tipisnya kain pada saat pergantian *style* dan untuk *factor* metode yaitu pemasangan *hook* dan *rotary* yang tidak tepat. Setelah dilakukan perbaikan jumlah jarum patah mengalami penurunan yaitu yang awalnya dari 121 mejadi 38 patah jarum dalam bulan berikutnya.