

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik : *Dirty Fungus Pada Short Pant Style  
XYZ di Factory P2***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ADITYA RIZKY PRADANA**

**NIM. 2103032**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJALAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik : *Dirty Fungus Pada Short Pant Style  
XYZ di Factory P2***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ADITYA RIZKY PRADANA**

**NIM. 2103032**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik : *Dirty Fungus Pada Short Pant Style*  
*XYZ di Factory P2***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ADITYA RIZKY PRADANA**

**NIM. 2103032**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik : *Dirty Fungus Pada Short Pant Style  
XYZ di Factory P2***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ADITYA RIZKY PRADANA**

**NIM. 2103032**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1 : Drs. Sugiyarto, M.Si.**

**Pembimbing 2 : Laily Nurfiana, S.Tr. Bns.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTI DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik : *Dirty Fungus Pada Short Pant Style*  
XYZ di *Factory P2***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ADITYA RIZKY PRADANA**

**NIM. 2103032**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**(Drs. Sugiyarto, M.Si.)**

**(Laily Nurfiana, S.Tr. Bns.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E. M.M.  
NIP. 19591025 198103 1 004

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E. M.M.  
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.  
NIP. 19721104 200112 1 001

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT PB, Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun laporan praktik kerja lapangan ini. Praktik kerja lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester IV. Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini merupakan pertanggungjawaban bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri.

Terselesainya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya Bapak dan Ibu yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunikasi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Sugiyarto, M.Si. dan Ibu Laily Nurfiani, S.Tr. Bns. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan arahan serta masukan yang sangat berarti dalam penyelesaian laporan ini.
4. Ibu Agustina dan Mbak Anisa selaku penanggung jawab mahasiswa praktik kerja lapangan dari AK Tekstil Solo yang melaksanakan praktik di PT PB
5. Mas Rendhi selaku mentor yang telah membimbing selama melaksanakan praktik kerja lapangan di Departemen *Merchandiser*, PT PB
6. Orang Tua serta teman-teman yang telah ikut serta mendukung selama praktik kerja lapangan sampai proses pembuatan laporan praktik kerja lapangan

Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapatkan balasan yang lebih dari Allah SWT. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca, serta dapat membantu kemajuan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis

perlu untuk memperbaiki laporan ini. Akhir kata, penulis berharap laporan ini bermanfaat bagi kita semua, walaupun laporan ini masih jauh dari kata sempurna.

Surakarta, 10 Juli 2023

Aditya Rizky Pradana



## DAFTAR ISI

|  |      |
|--|------|
| KATA PENGANTAR .....   | i    |
| DAFTAR ISI .....   | iii  |
| DAFTAR TABEL .....   | v    |
| DAFTAR GAMBAR .....  | vi   |
| DAFTAR LAMPIRAN .....  | vii  |
| RINGKASAN .....  | viii |
| BAB I PENDAHULUAN.....   | 1    |
| 1.1. Latar Belakang Praktik Industri .....                     | 1    |
| 1.2. Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ..... | 1    |
| 1.3. Manfaat dan Tujuan Praktik Industri.....                  | 1    |
| 1.4. Metode Pengumpulan Data .....                             | 2    |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....                             | 4    |
| 2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....                 | 4    |
| 2.2. Struktur Organisasi Perusahaan .....                      | 5    |
| 2.3. Pemodal dan Pemasaran .....                               | 9    |
| 2.4. Ketenagakerjaan .....                                     | 12   |
| 2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....                     | 12   |
| 2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....        | 13   |
| 2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....        | 13   |
| 2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....          | 15   |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI.....                                   | 19   |
| 3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....               | 19   |
| 3.1.1. Perencanaan Produksi .....                              | 19   |
| 3.1.2. Pengendalian Produksi.....                              | 23   |
| 3.2. Produksi .....  | 24   |
| 3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi .....                         | 25   |
| 3.2.2. Mesin dan Tata Letak .....                              | 25   |
| 3.2.3. Proses Produksi .....                                   | 26   |
| 3.2.4. Sarana Penunjang Produksi .....                         | 28   |
| 3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan.....                           | 29   |
| 3.3.1. Pemeliharaan Mesin .....                                | 29   |
| 3.3.2. Perbaikan Mesin.....                                    | 31   |
| 3.4. Pengendalian Mutu.....                                    | 32   |

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 3.4.1.Raw Material.....         | 33 |
| 3.4.2.Proses .....              | 35 |
| 3.4.3.Produk.....               | 37 |
| BAB IV DISKUSI.....             | 38 |
| 4.1. Latar Belakang .....       | 38 |
| 4.2. Identifikasi Masalah ..... | 39 |
| 4.3. Pembahasan .....           | 41 |
| BAB V PENUTUP.....              | 44 |
| 1.1 Kesimpulan.....             | 44 |
| 1.2 Saran.....                  | 44 |
| DAFTAR PUSTAKA.....             | 44 |
| LAMPIRAN .....                  | 48 |

## DAFTAR TABEL

|   |    |
|---|----|
| Tabel 2.1 Pemegang Saham PT PB .....                                      | 10 |
| Tabel 2.2 Anak Usaha Terafiliasi PT PB .....                              | 10 |
| Tabel 2.3 Anak Usaha Terafiliasi PT PB (lanjutan) .....                   | 11 |
| Tabel 2.4 Data Keuangan PT PB.....  | 11 |
| Tabel 2.5 Jumlah Tingkat Pendidikan .....                                 | 13 |
| Tabel 2.6 Distribusi Tenaga Kerja.....                                    | 13 |
| Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin Untuk Produksi Short Pant Style XYZ..... | 25 |
| Tabel 3.2 Proses Jahit <i>Short Pant Style</i> XYZ.....                   | 27 |
| Tabel 3.3 Penjelasan Proses .....   | 27 |
| Tabel 3.3 Penjelasan Proses (lanjutan) .....                              | 28 |
| Tabel 3.4 <i>Checklist</i> Mesin Harian.....                              | 30 |
| Tabel 3.5 <i>Checklist</i> Perawatan Mesin Mingguan.....                  | 31 |
| Tabel 3.6 Perbaikan Mesin .....   | 32 |

## DAFTAR GAMBAR

|  |    |
|--|----|
| Gambar 2.1 Struktur Organisasi <i>Top Excektive</i> .....        | 6  |
| Gambar 2.2 Struktur Organisasi <i>Factory P2</i> .....           | 7  |
| Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Perencanaan Produksi .....          | 20 |
| Gambar 3.2 Tata letak Mesin .....                                | 26 |
| Gambar 3.3 <i>Traffic Light System</i> .....                     | 36 |
| Gambar 4.1 Gambar Jumlah Data <i>Short Pants Style Xyz</i> ..... | 40 |
| Gambar 4.2 <i>Dirty Fungus</i> Pada <i>Short Pants</i> .....     | 41 |
| Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i> .....                         | 42 |

## DAFTAR LAMPIRAN

|  |    |
|--|----|
| Lampiran 1 Tabel Suhu dan Kelembaban di <i>Finish Good</i> ..... | 48 |
|--|----|

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik kerja lapangan yang di laksanakan di PT PB, yang beralamat di Desa Butuh RT 001 RW 002, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. Praktik kerja lapangan dilakukan di *factory* P2 khususnya Departemen *Sewing*. Praktik kerja lapangan dimulai pada tanggal 6 Maret 2023 hingga 16 Mei 2023. PT PB adalah perusahaan yang bergerak dalam industri garmen, yang berfokus pada proses pembuatan kain menjadi pakaian jadi. Selama melaksanakan praktik kerja lapangan di *factory* P2 yang memproduksi *short pants style xyz* dengan jumlah produksi 9.084 *pcs* yang dikerjakan selama 4 hari di 3 *line* dengan target 850 *pcs*/hari. Mesin yang digunakan adalah *Single needle lockstitch* (SNL), Mesin obras 4 (OM4), Mesin obras 3 (OM3), Mesin kansai dengan corong (KMF). Dalam proses pembuatan *short pants style xyz* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan, penomoran, membundling komponen, dan selanjutnya ke proses produksi. Selama melaksanakan pengamatan pada proses produksi *short pants style XYZ* di *factory* terdapat permasalahan yang ditemukan yaitu *dirty fungus* yang ditemukan didalam salah satu karton, sehingga harus melakukan pengecekan ulang pada semua garmen. Jumlah *dirty fungus* ditemukan sebanyak 2.000 *pcs* garmen yang terkena. Dari penemuan defect tersebut dilakukan proses *treatment* dan juga *washing* pada garmen yang terdampak. Sebanyak 1.748 *pcs* garmen yang berhasil dihilangkan *dirty fungusnya* sehingga sisa dari *dirty fungus* menjadi 252 *pcs*. *Dirty fungus* disebabkan karena munculnya spora jamur pada saat *secondary procces* (*printing*). Terdapat noda yang timbulkan pada komponen garmen, sehingga operator membersihkan menggunakan *water gun*. Kemudian operator melakukan proses pengeringan dari komponen tersebut menggunakan mesin *hairdryer* ataupun kompresor. Setelah itu komponen seharusnya digantung selama 6 jam tetapi operator hanya memperkirakan untuk tingkat kekeringanya, sehingga timbul spora jamur dan spora jamur menyebar pada komponen yang lainnya. Setelah melakukan pengamatan lebih lanjut terdapat beberapa faktor yang terjadi yaitu faktor *enviroment*, faktor *man*, dan faktor *material* solusi yang penulis usulkan untuk faktor *enviroment* yaitu memasang lampu Ultraviolet (UV), faktor *man* solusinya melaksanakan sosialisasi tentang pentingnya SOP bagi suatu pekerjaan, melakukan *breafing*, dan evaluasi dengan anggota timnya, dan juga melakukan monitoring terhadap karyawan maupun pekerjaannya, dan faktor *material* yaitu membungkus komponen dengan plastik ataupun kain. Faktor yang paling dominan dalam permasalahan ini yaitu faktor *man*, karena penyebab awal timbulnya *dirty fungus* karena operator tidak mengikuti aturan untuk menggantung komponen garmen selama 6 jam. Sehingga menyebabkan kain masih dalam kondisi lembab dan menyebabkan munculnya *dirty fungus*.